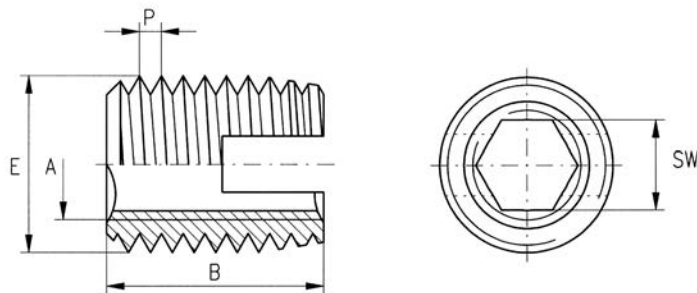


Použití

Závitová vložka Ensat®-SI s řeznou drážkou je smořezným spojovacím prvkem pro vytváření vysoce zatížitelných šroubových spojů, odolných vůči opotřebení a vibracím v materiálech s menší pevností ve stříhu.

s vnitřním šestihranem

Zašroubování se provádí pomocí vnitřního šestihranu, čímž se dosahuje kratších montážních časů. Další výhody: jednodušší šroubovací nástroje jakož i montážní stroje, u nichž je potřeba pouze „chod vpravo“.



Tuto vložku je taky snadno před recyklací z dílů vyšroubovat.

Rozměry v mm

číslo dílu	vnitřní závit		vnější závit		délka	vnitřní šestihran		průměr otvoru (směrná hodnota)	min. hloubka otvoru u slepých otvorů
	A	E	P	B		SW +0,1	L		
302 200 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	3,2	6,0 až 6,1	10		
302 200 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,3 až 7,5	13		
302 200 060 ...	M 6	10	1,5	14	4,9	8,9 až 9,2	17		
302 200 080 ...	M 8	12	1,5	15	6,6	10,9 až 11,2	18		
302 200 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	12,9 až 13,2	22		
302 200 120 ...	M 12	16	1,5	22	10,1	14,9 až 15,2	26		

Příklad nalezení čísla dílu

Samořezná závitová vložka s vnitřním šestihranem Ensat®-SI podnikové normy 302 2 s vnitřním závitěm A = M5 z oceli, zakalená, pozinkovaná, modře pasivována: Ensat®-SI 302 200 050.110

Materiály

Ocel, povrchově vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována
Ocel, povrchově vytvrzená, Zinek/Nikl, transparentně pasivována
Nerez 1.4305 (M4 až M8)
Mosaz

Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 110
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 143
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 500
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 800

Jiné materiály, provedení a zušlechtění na poptávku.

Tolerance

ISO 2768-m

Závit

Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: dle KKV-předpisu