

磨齿斜齿齿轮·压力角 20° 螺旋角 21° 30'·6 级精度 模数 1.5

大批量
订购 
bulk order

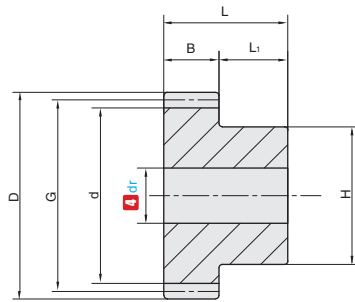
■ 模数 1.5

进口
产品



按图定制 >

材质	热处理	齿面硬度	表面处理
SCM440	调质、齿面高频淬火	50-60HRC	磨削部以外氧化处理



GKBXR
右旋斜齿轮

GKBXL
左旋斜齿轮

订购编号示例

① 代号	-	② 模数	-	③ 齿数	-	④ 轴孔直径 dr
GKBXR	-	1.5	-	22	-	12

▲ 精度等级 JIS B 1702-16 级。

① 代号	② 模数	③ 齿数	④ 轴孔直径 dr	G 分度圆直径	D 齿顶圆直径	d 齿根圆直径	H	B	L	L ₁	许用扭矩 (N·m)		许用扭矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)				
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度						
GKBXR GKBXL	1.5	20	12	30	33	26.25	24	12	24	12	26.3	18.5	2.68	1.89	0.08~0.16	0.088				
				33	36	29.25	26				27.4	20.8	2.79	2.12			0.11			
				36	39	32.25	28				30.9	25.3	3.15	2.58				0.13		
				37.5	40.5	33.75	30				32.7	27.7	3.33	2.83					0.15	
				39	42	35.25	32				34.5	30.2	3.52	3.08						0.17
		28	15	42	45	38.25	36				38.1	35.7	3.89	3.64		0.10~0.18	0.19			
				45	48	41.25	38				41.8	41.6	4.26	4.24				0.22		
				48	51	44.25	40				45.5	48	4.64	4.89					0.26	
				54	57	50.25	45				52.9	62.2	5.4	6.35						0.33
				60	63	56.25	50				60.5	78.5	6.17	8						
		50	18	72	75	68.25	50				75.8	117	7.73	12	0.12~0.20	0.52				
				75	78	71.25	60				79.6	128	8.12	13.1			0.63			
				78	81	74.25	60				83.5	140	8.51	14.2				0.67		
				90	93	86.25	60				99.1	191	10.1	19.5					0.81	
				105	108	101.25	60				114	256	11.6	26.1						1.02
		80	20	120	123	116.25	70				132	343	13.5	35	0.12~0.20	1.37				
				135	138	131.25	70				151	442	15.4	45.1			1.65			
				150	153	146.25	70				170	554	17.4	56.5				1.97		

▲ 可加工键槽与顶丝孔，需要可以联系销售工程师。
▲ 追加加工键槽与螺纹孔后，不进行表面氧化。

G5
手柄/手
轮
门
组
件