

磨齿斜齿齿轮·压力角 20° 螺旋角 21° 30' · 6 级精度 模数 3

大批量
订购
bulk order

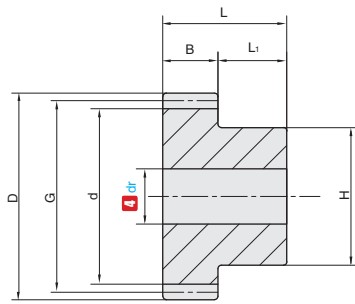
■ 模数 3

进口
产品



按图定制 >

材质	热处理	齿面硬度	表面处理
SCM440	调质、齿面高频淬火	50-60HRC	磨削部以外氧化处理



GKEXR
右旋斜齿轮

GKEXL
左旋斜齿轮

订购编号示例

① 代号	-	② 模数	-	③ 齿数	-	④ 轴孔直径 dr
GKEXR	-	3	-	24	-	20

▲ 精度等级 JIS B 1702-1 6 级。

① 代号	② 模数	③ 齿数	④ 轴孔直径 dr	G 分度圆直径	D 齿顶圆直径	d 齿根圆直径	H	B	L	L ₁	许用扭矩 (N•m)		许用扭矩 (kgf•m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
GKEXR GKEXL	3	16	18	48	54	40.5	38	25	41	16	143	87.2	14.6	0.89	0.10-0.20	0.42
		18		54	60	46.5	40				171	115	17.4	11.8		0.53
		20	20	60	66	52.5	50				199	148	20.3	15.1	0.12-0.22	0.7
		24		72	78	64.5	58				258	224	26.3	22.8		1.03
		25		75	81	67.5	60				272	245	27.8	25		1.12
		28		84	90	76.5	70				318	316	32.4	32.2		1.47
		30	25	90	96	82.5	75				348	369	35.5	37.6	0.14-0.24	1.65
		32		96	102	88.5	75				363	407	37	41.5		1.82
		35		105	111	97.5	80				407	498	41.5	50.7		2.17
		36		108	114	100.5	80				422	530	43	54		2.27
		40		120	126	112.5	80				482	670	49.2	68.3		2.69
		44		132	138	124.5	80				543	828	55.4	84.4		3.16
		45	30	135	141	127.5	80				558	869	56.9	88.6	3.28	
		48		144	150	136.5	85				604	1000	61.6	102	3.75	
		50		150	156	142.5	85				635	1090	64.7	112	3.95	
		60		180	186	172.5	90				757	1560	77.2	159	5.57	

▲ 可加工键槽与顶丝孔, 需要可以联系销售工程师。
▲ 追加加工键槽与螺纹孔后, 不进行表面氧化。

G5

拉手/合页
手柄/手
轮