

按图定制

圆孔	带顶丝圆孔	带顶丝键槽孔	材料	表面处理	热处理	精度 (GB/T 10095)
GBSNNC	GBSNNT	GBSNNK	碳素结构钢	-	-	8级
GBSNBC	GBSNBT	GBSNBK		四氧化三铁保护膜	齿部淬火HRC40-45	9级
GBSHBC	GBSHBT	GBSHBK		不锈钢	-	8级
GBSSC	GBSST	GBSSK	不锈钢	-	-	8级

⊙ A型均无顶丝孔

A型

B型

圆孔 圆孔+顶丝  
键槽+顶丝

视角标准：第一视角

1 代号 - 2 模数 - 3 齿数 - 4 厚度 - 5 齿轮形状 - 6 轴孔直径dr - 7 追加工

GBSNNC - 2 - 20 - 20 - A - d8

GBSNBC - 2 - 20 - 20 - A - d8 - SH3-20-K3

1 代号	2 模数	3 齿数	4 厚度B	5 齿轮形状	6 轴孔直径d <sub>H7</sub>		分度圆直径 G	齿顶圆直径 D	齿根圆直径 df	H	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	M (粗牙螺纹)	*许用扭矩(N·m)弯曲强度	
					圆孔	键槽孔									碳素结构钢	不锈钢
圆孔 GBSNNC GBSNBC GBSHBC GBSSC 带顶丝圆孔 GBSNNT GBSNBT GBSHBT GBSST 带顶丝键槽孔 GBSNK GBSNBK GBSHBK GBSSK	2	12	20	A	8	8	24	28	19	18	30	10	5	M5	19.75	11.27
		14			8~11	8	28	32	23	20					25.58	14.60
		15			8~15	8-K10-10-12	30	34	25	24					28.65	16.35
		16			8~16	8-K10-10-16	32	36	27	25					31.73	18.11
		18			8~18	8-K10-10-17	36	40	31	30					38.07	21.73
		19			8~19	8-K10-10-18	38	42	33	31					41.27	23.55
		20			8~20	8-K10-10-21	40	44	35	33					44.59	25.45
		22			8~22	8-K10-10-23	44	48	39	36					51.27	29.26
		24			8~24	8-K10-10-27	48	52	43	40					57.96	33.07
		25			8~25	8-K10-10-30	50	54	45	42					61.43	35.05
		26			8~26	8-K10-10-32	52	56	47	44					64.99	37.09
		28			8~28	8-K10-10-33	56	60	51	45					72.12	41.16
		30			8~30	8-K10-10-36	60	64	55	48					78.93	45.04
		32			8~32	8-K10-10-38	64	68	59	50					85.59	48.84
		34			8~34	10-38	68	72	63	52					93.52	53.37
		35			8~35	10-40	70	74	65	52					97.01	55.36
		36			8~36	10-43	72	76	67	55					100.13	57.14
		40			8~40	10-48	80	84	75	60					114.52	65.35
		42			8~42	10-48	84	88	79	62					121.92	69.57
		45			8~45	10-50	90	94	85	65					133.29	76.06
		48			8~48	10-50	96	100	91	65					144.35	82.38
		50			8~50	12-52	100	104	95	65					151.64	86.53
		52			8~52	10-44	104	108	99	65					158.99	90.73
		60			8~60	15-52	120	124	115	65					189.16	107.94
		70			8~70	15-52	140	144	135	65					226.51	129.26
		72			8~72	15-52	144	148	139	65					233.49	-

- ⚠ 键槽与齿的关系并非固定
- ⚠ 表中许用扭矩为一般条件下计算得出的参考值。
- ⚠ 选择键槽孔10, 键槽宽4规格时, 内孔d尺寸要指定为K10



追加工, 键槽详情请参阅 P.1109

D6 齿轮齿条