

g6空心管导向轴



★ 产品特点：空心部可用于接线，属于轻量线性导向轴，适用于导向轴支座固定。

①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
HSGGNN	g6	GCr15	HRC55~	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
HSGHNN		45#	HRC52~		

▶ 标准加工
▶ 按图定制

△ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息

△ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。

△ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 P3 技术信息。

视角标准：第一视角

A1
导向轴

①代号

-

②D

-

③L

-

④追加加工代码

-

⑤追加加工变量系数

△ 若无追加加工时，步骤④⑤可不列出。

△ 步骤⑤可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

HSGGNN - D20 - L200 - DWB - A20-B10-V10-F15

①代号	②D	g6公差	③L 指定单位1mm	内径d	倒角C
HSGGNN HSGHNN	16	-0.006	25~1200	8	0.5
	20	-0.017			
	25	-0.007			
	30	-0.020	30~1200	14	1
	35		30~1500	15	
	40	-0.009		17	
	45	-0.025		19	
	50			20	
			55~1500	26	

△ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

可追加加工 △ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	④代码	L	L公差
	LPC	L < 200	L ± 0.03
		500 > L ≥ 200	L ± 0.05
		L ≥ 500	L ± 0.1

△ 当使用变更长度时，长度L最小指定单位为0.1mm

双边扳手槽—两处	④代码	D	⑤A	⑥B	⑦V	⑧F	E
	DWB	16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	14
		20					17
		25					22
		30					27
		35					30
		40					36
		50					41

△ A+B+V+F≤L-2; A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。

△ B/F > 1.5D时，B/F ≤ L/2。

△ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工退火效应而导致硬度降低，详情请参考导向轴概要。

增加侧孔	④代码	D	⑤K	d1
	WA	16	K+1/2d1 < L, K需要指定	5
		20		6
		25-30		6
		35-40		8
		50		10

△ 选型方法：WA-K5，K最小单位为1mm。

△ 只能在通孔侧加工。

单侧沉孔	④代码	D	⑤S	d2
	DE	16	S < L, S需要指定;	12
		20		16
		25-30		20
		35-40		24
		50		30

△ 选型方法：DE-10。

△ 尺寸最小单位1mm

增加双侧孔	④代码	D	⑤K	⑥F	d1
	DWA	16	K需要指定; K+F+d1 < L,	F需要指定; K+F+d1 < L,	5
		20			6
		25-30			6
		35-40			8
		50			10

△ 选型方法：DWA-K10-F10。

△ 尺寸最小单位1mm

△ 只能在通孔侧加工

双侧沉孔	④代码	D	⑤K	⑥S	d2
	DWE	16	K需要指定; K+S < L,	S需要指定; K+S < L,	12
		20			16
		25-30			20
		35-40			24
		50			30

△ 选型方法：DWE-K10-S10。

△ 尺寸最小单位1mm

数量分类	标准订单			特殊订单
	小单	中单	大单	常州发货。
数量	1-50	51-200	200以上	△ 部分产品型号7天发货， 请以报价为准。
交货期	3个工作日	5个工作日	现询	△ 遇特殊期间交期有变更。

