



★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品。

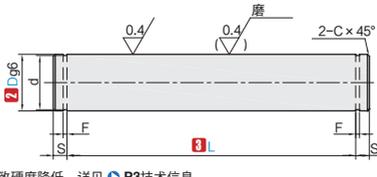


**① 代号**

LSGGDD	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	⑤ 表面处理 镀铬 镀层硬度HV750- 镀层厚度3μm-
LSGHDD		45#	HRC52以上		
LSGRDD		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。  
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；  
对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。

标准加工  
按图定制



▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息  
▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。  
▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。

视角标准：第一视角

A1  
导向轴



订购编号示例

① 代号 - ② D - ③ L - ④ 追加加工代码

LSGGDD - D20 - L200 - NC

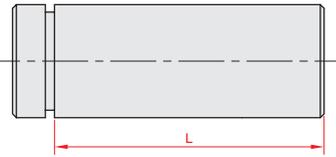
▲ 若无追加加工时，步骤④可不出列。

	② D	g6公差	③ L 指定单位1mm	S	F	F尺寸公差	d	d尺寸公差	弹簧钢挡圈	不锈钢挡圈	C
LSGGDD LSGHDD LSGRDD	3	-0.002 -0.008	10~400	2	0.5	+0.05 0	2	+0.06 0	RREJB-2	RREBB-2	0.5
	4		10~400						RREJB-3	RREBB-3	
	5	-0.004 -0.012	10~400						RREJB-4	RREBB-4	
	6		20~600	3	0.9	+0.1 0	4	+0.075 0	RREJB-5	RREBB-5	
	8		20~800						RREJB-7	RREBB-7	
	10	-0.005 -0.014	20~800						RRCJB-10	RRCBB-10	
	12		20~1000	4	1.15	+0.14 0	7	+0.09 0	RRCJB-12	RRCBB-12	
	13		25~1000						RRCJB-13	RRCBB-13	
	15	-0.006 -0.017	25~1200						RRCJB-15	RRCBB-15	
	16		30~1200	5	1.35	+0.14 0	14.3	0 -0.11	RRCJB-16	RRCBB-16	
	20		30~1200						RRCJB-20	RRCBB-20	
	25	-0.007 -0.020	35~1200						RRCJB-25	RRCBB-25	
30		35~1200	5	1.65	0 -0.21	19	0 -0.21	RRCJB-30	RRCBB-30	1	

▲ 代号LSGGDD、LSGHDD配弹簧钢材质挡圈；LSGRDD配不锈钢材质挡圈，详情请参考爱安特挡圈产品。  
▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30。

**可选加工** ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

只一端扣环槽加工



⑤ 代码

NC

数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。  
▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。  
▲ 遇特殊期间交期有变更。

▲ 选型：NC-L 例如 LSDGDG -16-NC-200。  
▲ 指定时，请将L尺寸变更为NC。  
▲ NC=指定单位1mm。