


一端锥形·一端台阶外螺纹型

g6实心 高精度导向轴



★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品，可用于高定位精度的场合。

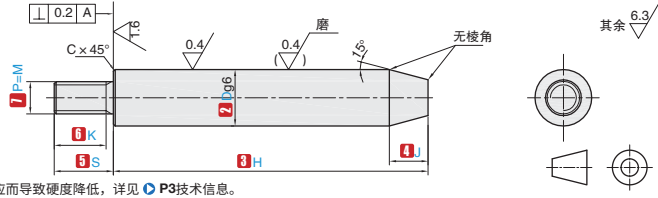


① 代号 | **公差** | **M材质** | **H硬度** | **热处理方式** | **S表面处理**

LSGGRB	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
LSGHRB		45#	HRC52以上		
LSGRRB		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；
对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。

标准加工 & 按图定制



▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 P3 技术信息。

视角标准：第一视角



订购编号示例

① 代号 - ② D - ③ H - ④ J - ⑤ S - ⑥ K - ⑦ P - ⑧ 追加加工代码

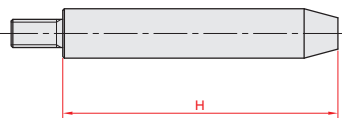
LSGGRB - D20 - H200 - J20 - S10 - K6 - P8 - LPC

▲ 若无追加加工时，步骤⑧可不列出。

① 代号	② D	g6公差	指定单位1mm				⑦ P	(L) MAX	倒角C	圆角R
			③ H	④ J	⑤ S	⑥ K				
LSGGRB LSGHRB LSGRRB	6	-0.004 -0.012	25~198	5~7			3 4 5 6	200	0.5 以下	0.5 以下
	8	-0.005 -0.014	25~198	5~10			3 4 5 6 8			
	10		30~198	5~14			4 5 6 8 10			
	12		40~298	5~18	2≤S≤5P		5 6 8 10 12	300		
	13	-0.006 -0.017	40~298	5~20			5 6 8 10 12			
	15		50~298	10~24			5 6 8 10 12			
	16		50~498	10~25			5 6 8 10 12 16			
20	-0.007 -0.020	60~498	10~32			5 6 8 10 12 16 20	500	1.0以下		

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

可选加工 ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑦ 代码		
	LPC	H < 200	H ± 0.03
		500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H ≥ 500	H ± 0.1



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。
▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
▲ 遇特殊期间交期有变更。



爱安特自制模组，火爆开售！全零件备库，最快 **5** 个工作日内出货！



400-6699-428



www.ant-fa.com

A1
导向轴