

g6实心 高精度导向轴



★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品，可配合另一端轴端外径。

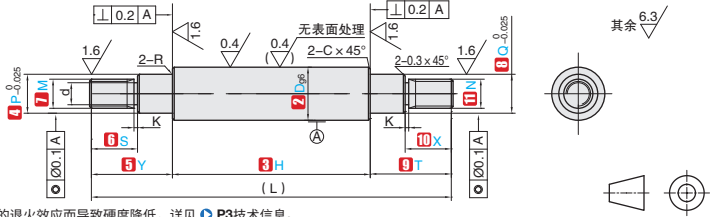
A1 导向轴



标准加工
按图定制

①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
LSGGTT	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750- 镀层厚度3μm-
LSGHTT		45#	HRC52以上		
LSGRTT		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性价比更佳；
对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。



- ▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
- ▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
- ▲ 导向轴的两端面，加工部位及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。

其余 6.3/

视角标准：第一视角



①代号 - ②D - ③H - ④P - ⑤Y - ⑥S - ⑦M - ⑧Q - ⑨T - ⑩X - ⑪N - ⑫追加加工代码 - ⑬追加加工变量系数
 LSGGTT - D20 - H650 - P16 - Y30 - S26 - M12 - Q15 - T25 - X20 - N10 - WS - A10-B15

▲ 若无追加加工时，步骤⑫⑬可不列出。▲ 步骤⑫可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

①代号	②D	g6公差	最小指定单位1mm							(L) MAX	倒角C	圆角R		
			③H	④P-⑧Q	⑤Y-⑨T	⑥S-⑩X	⑦M-⑪N							
LSGGTT LSGHTT LSGRTT	8	-0.005	25~780								800	0.5以下	0.3以下	
	10	-0.014												
	12	-0.017												
	13	-0.006	25~980	M<P<D N<Q<D	10≤Y≤5P 10≤T≤5Q	4g+K≤S≤3M S≤Y-2 4g+K≤X≤3N X≤T-2	6	8	10	12	16	20	24	30
	15	-0.017												
	16	-0.017												
	20	-0.007	25~1180											
	25	-0.020												
	30	-0.020												
	35	-0.009	25~1460		20≤Y≤5P 20≤T≤5Q									
40	-0.025													
50	-0.025													

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.



▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑫代码	H<200	H±0.03
	LPC	500>H≥200	H±0.05
		H≥500	H±0.1

▲ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm

平面加工	⑫代码	D	⑬A	⑬B	E
	WS	8-16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-1
		20-40			D-2
		50			D-3

- ▲ A+B≤H; A/B需要指定，最小单位为1mm。
- ▲ B>1.5D时，B≤H/2。
- ⊗ 不能与平面加工-两处DWS并用!
- ▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

双边扳手槽	⑫代码	D	⑬A	B	E
	WB	8	A=0或 A≥2mm	B	7
		8			8
		10			10
		12			10
		13			11
		15			10
		16			14
		20			17
		25			20
		30			27
		35			30
		40			36
		50			41

- ▲ A+B≤H; A需指定，最小指定单位为1mm。
- ▲ 与平面加工WS或平面加工-两处DWS并用时不在同一加工面上，为90°方向。

螺纹变更	⑫代码	D	⑬MBC (与轴承螺母细牙螺纹螺距对应)				⑬MCC (与气缸细牙螺纹螺距对应)					
			6	8	10	12	10	12	14	18		
	MBC MCC	8	6									
		10	6	8								
		12	6	8	10						10	
		13	6	8	10						10	
		15	6	8	10	12					10	12
		16	6	8	10	12					10	12
		20	6	8	10	12	15				10	12
		25		8	10	12	15	17			10	12 14 18
		30		8	10	12	15	17	20	25	10	12 14 18
		35			10	12	15	17	20	25	30	
		40				12	15	17	20	25	30	
		50					15	17	20	25	30	
		螺距	0.75	1						1.5	1.25	1.5

螺纹退刀槽尺寸				MBC细牙螺纹退刀槽尺寸				MCC螺纹退刀槽尺寸			
M/N	g螺距	d	k	M/N	g螺距	d	k	M/N	g螺距	d	k
6	1	4.4	2	6	0.75	4.8		10	1.25	8	
8	1.25	6		8		6.4		12		9.7	3
10	1.5	7.7	3	10		8.4		14	1.5	11.7	
12	1.75	9.4		12	1	10.4	2	18		15.7	
16	2	13		15		13.4					
20	2.5	16.4		17		15.4					
24	3	19.6	5	20		18.4					
30	3.5	25		25	1.5	22.7	3				
				30		27.7					



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

- ▲ 常州发货。
- ▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
- ▲ 遇特殊期间交期有变更。