

精密压轧滚珠丝杠·方型螺帽型

轴径 20 导程 5·10



■ 轴径 20 导程 5·10

NEW
新产品

进口
产品

CAD
2D/3D



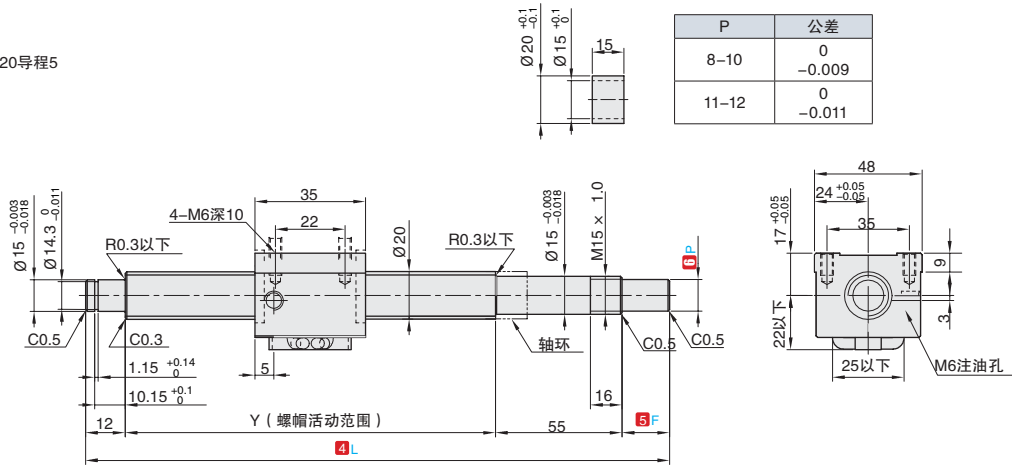
标准加工 按图定制

① 代号	类型	精度等级	M 材质		热处理		H 硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
RFRHD	方型螺帽型	C10	S55C	SCM415H	感应加热 淬火	渗碳淬火	58-62HRC	58-62HRC

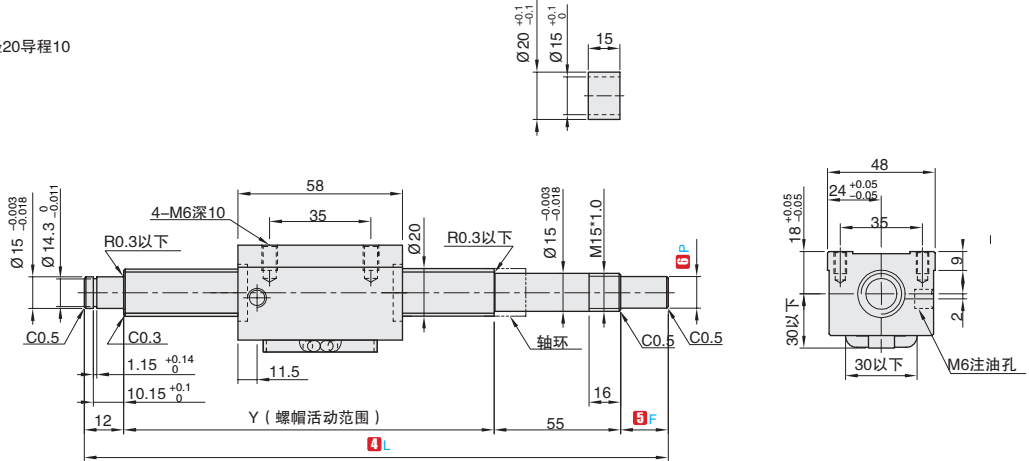
产品特点: 适用重载、高频驱动。

B5
滚珠丝杠
支座组件

轴径20导程5



轴径20导程10



订购编号示例

① 代号	-	② 丝杠轴外径	-	③ 导程	-	④ L	-	⑤ F	-	⑥ P	-	⑦ 追加加工代码
RFRHD	-	20	-	10	-	L1000	-	F20	-	P12	-	MSD

型号			最小单位 1	⑤ F	⑥ P	滚珠直径	螺母 环圈数	螺纹旋向	Y	丝杠底径	轴向间隙	基本额定负载 (KN)	
① 代号	② 丝杠 轴外径	③ 导程	④ L									C(动)	C(静)
RFRHD	20	5	200-1200	20-36	8-12	3.175	2.5×1	右旋	L-(67+F)	17.5	0.1 以下	6.2	14.7
		10				16.3				0.15 以下	10.60	22.7	

■ 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

① 代号	② 丝杠轴外径	③ 导程	支座形状	推荐丝杠固定座 (页码)	推荐丝杠支撑座 (页码)
RFRHD	20	5 10	圆法兰	HQ-CFF-15	HQ-CSF-15
			方形	CFAK-15	HQ-CSLK-15