

小头型: dr=8~25

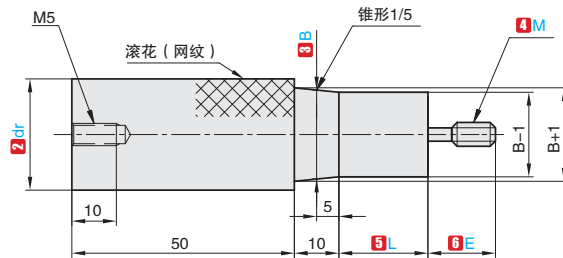
△ 各段连接部带有宽度为1mm左右的退刀槽深约为2mm, 前端部带有中心孔。

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 B - 4 T - 5 M - 6 L - 7 E - 8 U - 9 V - 10 材料代码
BCAHB - 10 - B7.52 - T5 - M5 - L10 - E8 - U10 - V5 - A

1 代号	2 dr	3 B 指定单位 0.01mm	4 T 指定单位 0.01mm	T 公差	5 M(T ≥ M)	6 L 指定单位 1mm	7 E 指定单位 1mm	8 U	U° 尺寸	9 V	W ₁	W ₂	条件
角度选择型 BCAHB	10	5.21-7.59	4-5	0 -0.02	4 5 6 8 10 12 (B ≥ M)	0-25 (L ≤ T×3) L = 0 时, 请指定 T = 0	5-25 (M ≤ B ≤ M×3)	10 15	10 15	5	U°=10 时, 1.8 U°=15 时, 2.7	U°=10 时, 1.8 U°=15 时, 2.7	U°=10 时, T < B-2.8 dr > B + 2.8 U°=15 时, T < B-3.7 dr > B + 3.7
	12	5.21-9.59	4-7										
	16	8.00-13.59	4-11										
	20	10.00-17.59	6-15										
	25	15.00-22.59	8-19										
角度固定型 BCAHA	10	5.21-7.59	4-5	0 -0.02	4 5 6 8 10 12 (B ≥ M)	0-25 (L ≤ T×3) L = 0 时, 请指定 T = 0	5-25 (M ≤ B ≤ M×3)	A	1/5	1 2 3	V = 1 时, 1.8 V = 2 时, 1.6 V = 3 时, 1.4	V = 1 时, 0.2 V = 2 时, 0.4 V = 3 时, 0.6	V = 1 时, T < B-1.2 dr > B + 2.8 V = 2 时, T < B-1.4 dr > B + 2.6 V = 3 时, T < B-1.6 dr > B + 2.4
	12	5.21-9.59	4-7										
	16	8.00-13.59	4-11										
	20	10.00-17.59	6-15										
	25	15.00-22.59	8-19										

代号	10 材料代码	材质	硬度
BCAHB BCAHA	A	S45C	-
	B	S45C	45HRC~
	C	SUS304	-
	D	SUS440C	45-50HRC



无台阶锥型

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 B - 4 M - 5 L - 6 E - 7 材料代码
BCAJ - 10 - B7.52 - M5 - L10 - E8 - A

1 代号	2 dr	3 B 指定单位 0.01mm	4 M(B-1 ≥ M)				5 L 指定单位 1mm	6 E 指定单位 1mm			
BCAJ	8	5.00-6.00	3	4		3-25 (L ≤ (P-1)×3)	5-25 (M ≤ B ≤ M×3) M3 时 (M ≤ B ≤ M×2)				
	10	5.00-8.00	4	5	6						
	12	5.00-10.00	4	5	6			8			
	16	8.00-14.00	4	5	6			8	10	S10	12
	20	10.00-18.00	5	6	8			10	S10	12	
	25	15.00-23.00	5	6	8	10	S10	12			

△ S10 为细牙螺纹 (螺距 1.25)。

代号	7 材料代码	材质	硬度
BCAJ	A	S45C	-
	B	S45C	45HRC~