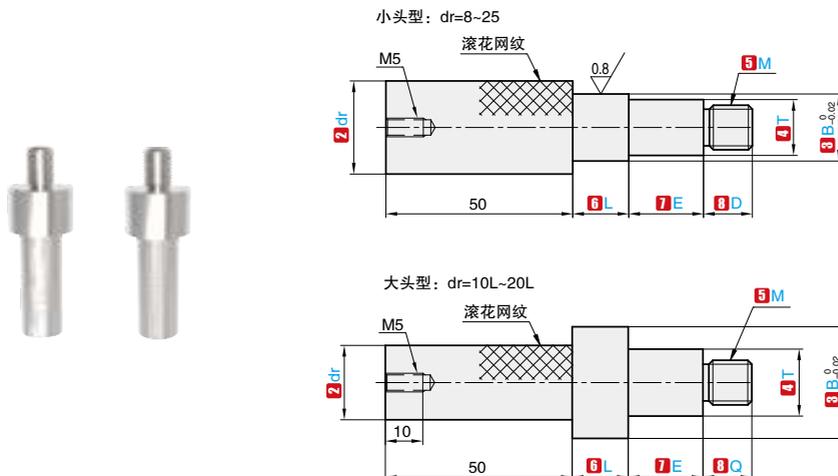


插入销

外螺纹型·两段式

产品特点：利用外螺纹夹紧工件，直柱部可以测量直径。



- ▲ SUS440C 型的 dr 部分带有识别槽。
- ▲ dr=8 时，手柄上的螺纹为 M4。
- ▲ 各段连接部带有宽度为 1mm 左右的退刀槽深约为 0.2mm，前端部带有中心孔。
- ▲ 大头型无特别注明尺寸同小头型。

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 B - 4 T - 5 M - 6 L - 7 E - 8 Q - 9 材料代码
 CAAB - 8 - B4 - T3 - M3 - L5 - E5 - Q5 - A

1 代号	2 dr	3 B 指定单位 0.01mm	4 T(B ≥ T) 指定单位 0.1mm	T 公差		5 M(T ≥ M) 选择	6 L 指定单位 1mm	7 E 指定单位 1mm	8 Q 指定单位 1mm
				CAAB	CBAB				
普通型 CAAB	8	4.00~6.00	3.0~5.0	0	g6	3 4	2~20 (L ≤ B×3) B ≤ 10 时 (L ≤ B×2)	1~20 (E ≤ T×3) T ≤ 9 时 (E ≤ T×2)	5~20 (M ≤ D ≤ M×3) M ≤ 5 时 (M ≤ D ≤ M×2)
	10	5.00~8.00	4.0~7.0			4 5 6			
	12	5.00~10.00	4.0~9.0			4 5 6 8			
	16	8.00~14.00	7.0~13.0			4 5 6 8 10 S10 12			
精密型 CBAB	20	10.00~18.00	9.0~17.0			5 6 8 10 S10 12			
	25	15.00~23.00	14.0~22.0			5 6 8 10 S10 12			
	10L	10.00~16.00	5.0~15.0			4 5 6 8 10 S10			
	12L	12.00~20.00	6.0~19.0			5 6 8 10 S10 12			
	16L	16.00~25.00	8.0~24.0			6 8 10 S10 12			
	20L	20.00~30.00	10.0~29.0			6 8 10 S10 12			

- ▲ 仅 S45C 适用于大头型 (dr = 10L-20L)。
- ▲ S10 为细牙螺纹 (螺距 1.25)。

代号	9 材料代码	材质	硬度
CAAB CBAB	A	S45C	-
	B	S45C	45HRC~
	C	SUS304	-