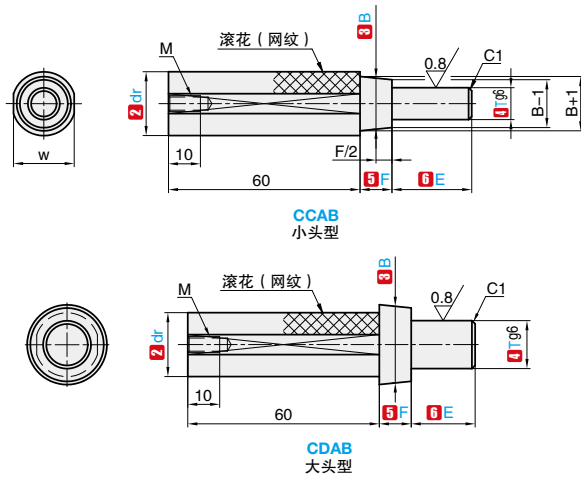


产品特点：通过锥部进行定位，可按基准孔中心定位。



- ⚠ 各段连接部带有宽度为 1mm 左右的退刀槽深约为 0.2mm，前端部带有中心孔。
- ⚠ 产品手柄有时和销黏连在一起，若对其加热或施加外力，可能会导致脱落。
- ⚠ 锥与研磨部的同轴度小于 0.05。
- ⚠ 大头型无特别注明尺寸同小头型。

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 B - 4 T - 5 F - 6 E - 7 材料代码
 CCAB - 10 - B4 - T5 - F8 - E5 - A

1 代号	2 dr	3 B 指定单位0.01mm	4 Tg6(B-1 ≥ T) 指定单位 0.01mm	5 F	6 E 指定单位 1mm	W	T	g6
CCAB	10	4.00~8.00	3.00~7.00	8 10	5~25	8.4	2.00~3.00	-0.002
	12	6.00~10.00	3.00~9.00			10.5		-0.008
	16	8.00~14.00	3.00~13.00			14.8	3.01~6.00	-0.004
	20	12.00~18.00	5.00~17.00			19	-0.012	
CDAB	10	10.00~16.00	5.00~15.00	8 10	5~25	8.4	6.01~10.00	-0.005
	12	12.00~20.00	6.00~19.00			10.5		-0.014
	16	16.00~25.00	8.00~24.00			14.8	10.01~18.00	-0.006
	20	20.00~30.00	10.00~29.00			19	-0.017	
						18.01~29.00	-0.007	
							-0.020	

代号	7 材料代码	材质	表面处理	硬度
CCAB CDAB	A	SUJ2	-	52-55HRC
	B		四氧化三铁保护膜	
	C		无电镀锌镍	