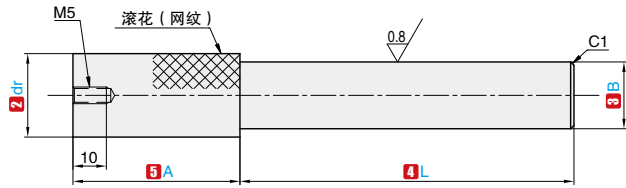


直柱加长型 / 直柱台阶大直径型

产品特点：用于测量有进深的工件。



⚠ 产品手柄有时和销黏连在一起，若对其加热或施加外力，可能会导致脱落。

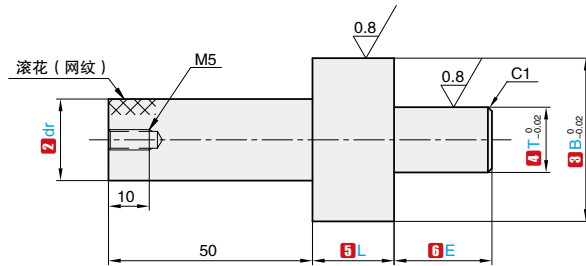
订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 B - 4 L - 5 A - 6 材料代码
 CHCJ - 10 - B2 - L5 - A10 - A

1 代号	2 dr	3 B 指定单位0.01mm	B 公差		4 L 指定单位 1mm	5 A	B	g6
			CHCJ	DHCJ				
普通型 CHCJ	12	4.00~10.00	0 -0.02	g6	(B < 12 时) 50~100 (B ≥ 12 时) 50~150	30 40 50	4.00~6.00	-0.004 -0.012
	16	6.00~14.00					6.01~10.00	-0.005 -0.014
精密型 DHCJ	20	10.00~18.00					10.01~18.00	-0.006 -0.017
	25	15.00~23.00					18.01~29.00	-0.007 -0.020

代号	6 材料代码	材质	硬度
CHCJ	A	S45C	-
DHCJ	B	S45C	45HRC~

产品特点：可用于测量大直径工件。



⚠ 各段连接部带有宽度为 1mm 左右的退刀槽深约为 0.2mm，前端部带有中心孔。
 ⚠ 选购 S45C 淬火材料时，有的硬度会低于 45HRC~。

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 B - 4 T - 5 L - 6 E - 7 材料代码
 EHCJ - 16 - B31 - T11 - L5 - E5 - A

1 代号	2 dr	3 B 指定单位0.01mm	4 T(B > T) 指定单位 0.01mm	5 L 指定单位 1mm	6 E 指定单位 1mm
EHCJ	16	30.00~40.00	10.00~30.00	5~40 (L + E ≤ 50)	
	20	40.00~50.00			

代号	7 材料代码	材质	硬度
EHCJ	A	S45C	-
	B	S45C	45HRC~