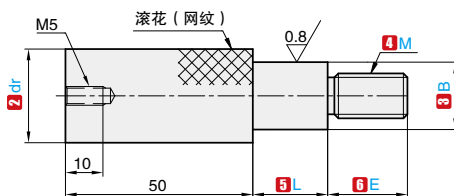


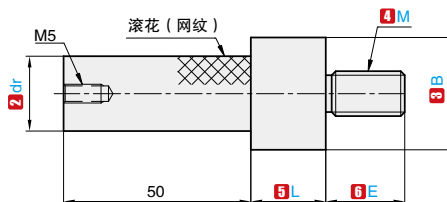
插入销

外螺纹型·一段式

产品特点：利用外螺纹夹紧工件，直柱部可以测量直径。



小头型：dr=8~25



大头型：dr=10L~20L

- ▲ SUS440C 型的 dr 部分带有识别槽。
- ▲ dr=8 时，手柄上的螺纹为 M4。
- ▲ 各段连接部带有宽度为 1mm 左右的退刀槽深约为 0.2mm，前端部带有中心孔。
- ▲ 大头型无特别注明尺寸同小头型。

订购编号示例

1 代号 - 2 dr - 3 B - 4 M - 5 L - 6 E - 7 材料代码
 FHCJ - 8 - B4 - M3 - L5 - E5 - A

1 代号	2 dr	3 B 指定单位 0.01mm	B 公差		4 M(B ≥ M)	5 L 指定单位 1mm	6 E 指定单位 1mm
			FHCJ	GHCJ			
普通型 FHCJ 精密型 GHCJ	8	4.00~6.00	0	g6	3 4	0~35 (L ≤ B×4) L = 0 时 指定 B = 0 (L + E ≤ 50)	5~25 (M < E ≤ M×3) M3 时 (5 ≤ E ≤ M×2) (L + E ≤ 50)
	10	5.00~8.00			4 5 6 8		
	12	5.00~10.00			4 5 6 8 10 S10		
	16	8.00~14.00			4 5 6 8 10 S10 12		
	20	10.00~18.00			5 6 8 10 S10 12		
	25	15.00~23.00			5 6 8 10 S10 12		
	10L	10.00~16.00			4 5 6 8 10 S10		
	12L	12.00~20.00			5 6 8 10 S10 12		
16L	16.00~25.00	6 8 10 S10 12					
20L	20.00~30.00	6 8 10 S10 12					

- ▲ 仅 S45C 适用于大头型 (dr = 10L~20L)。
- ▲ S10 为细牙螺纹 (螺距 1.25)。

代号	1 材料代码	材质	硬度
FHCJ GHCJ	A	S45C	-
	B	S45C	45HRC-
	C	SUS304	-
	D	SUS440C	45~50HRC

B	g6
3.00	-0.002 -0.008
3.01~6.00	-0.004 -0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014
10.01~18.00	-0.006 -0.017
18.01~30.00	-0.007 -0.020