

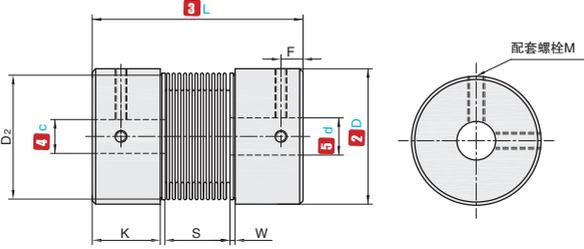


★ 产品特点: 整体采用不锈钢材质, 抗腐蚀性好, 波纹管和轴套采用激光焊接, 专为伺服马达、步进电机设计, 波纹管结构更有效补偿径向、轴向、角向偏差。



CAD
2D
3D

1 代号 CPRGJ	主体M材质 SUS304不锈钢	S 表面处理 抛光处理
----------------------	--------------------	----------------



▲c和d开口加工前的公差为H8。

视角标准: 第一视角

订购编号示例

标准键槽追加

1 代号 - 2 D - 3 L - 4 c - 5 d - (CK) - (DK)

	CPRGJ	-	32	-	42	-	c8	-	d9	-	(CK)	-	(DK)
	CPRGJ	-	32	-	42	-	c8	-	d9	-	CK	-	DK

1 代号	2 D	3 L	4 c 5 d 可选范围										K	W	S	D ₂	F	M	紧固螺丝 扭矩 (N·m)		
CPRGJ	16	27	4	5	6	6.35	7	8							7.5	2	8	13.5	3	M3	1.2
	20	32	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10					7.2	2.8	12	18	3.5	M3	1.2
	22.5	34	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10					8.05	2.8	12.3	20.2	3.6	M4	2.5
	25	37	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12				9.5	3	12	20.2	4.5	M4	2.5
	32	42	8	9	9.525	10	11	12	12.7	14	15				8	4	18	27.2	4.5	M5	5

1 代号	2 D	3 L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态逆转过度 (N·m/rad)	惯性矩 (kg·m ²)	重量 (g)
CPRGJ	16	27	1	0.10	2	+0.4 -1.2	39000	150	8.0x10 ⁻⁷	22
	20	32	1.5	0.15	2	+0.6 -1.8	31000	220	2.3x10 ⁻⁶	36
	22.5	34	1.8	0.15	2	+0.6 -1.8	28000	300	5.2x10 ⁻⁶	54
	25	37	2	0.15	2	+0.6 -1.8	25000	330	7.0x10 ⁻⁶	73
	32	42	3	0.20	2	+0.8 -2.5	19000	490	2.1x10 ⁻⁵	128

▲以上参数由最大孔径测得。

键槽尺寸公差表(JS9)

轴孔直径 c-d	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8~10	3		1.4		3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	+0.2 0	4×4
12.1~17	5		2.3		5×5
17.1~22	6	±0.0180	2.8	+0.2 0	6×6
22.1~24	8		3.3		8×7

可加工 代码	c孔键槽加工 CK	d孔键槽加工 DK
技术 说明		

▲ 键槽加工仅适用≥6的孔径。
▲ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。
▲ 非标键槽请联系销售工程师。

交货期

15 天发货

数量分类	标准订单		特殊订单	
	小单	大单	小单	大单
数量	1-20	21以上	1-20	21以上
交货期	15工作日	现询	15工作日	现询

▲ 遇到特殊期间, 货期会有变更, 详情见官网通知。

D1
联轴器