

精制联轴器·梅花型

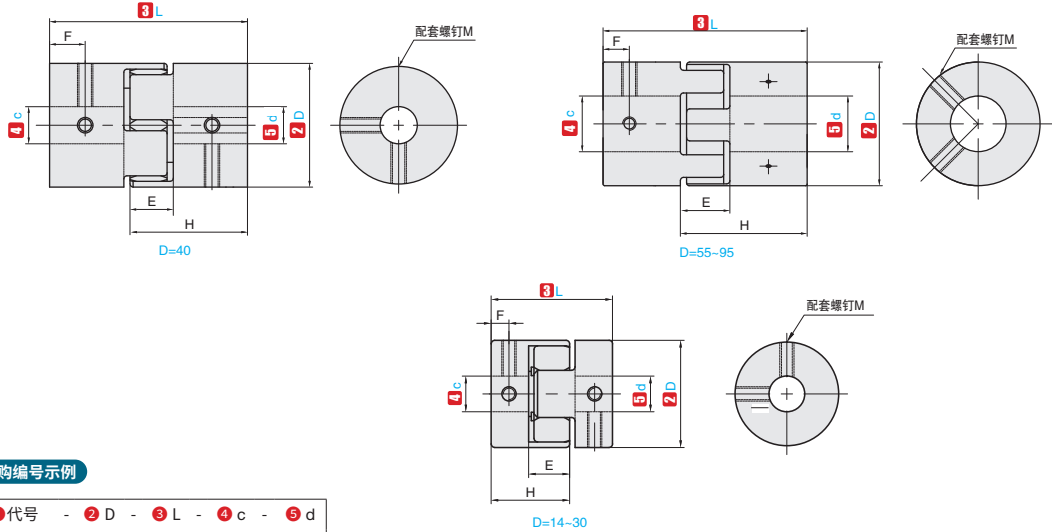
顶丝型



产品特点: 主体采用 A2017 阳极氧化处理, 弹性效果优异, 可吸收偏心及偏角。具有电绝缘性, 用于 XY 轴滑台 / 分度台 / 机床 / 注塑成型机。



①代号 CGPAP	轴套材质 A2017	弹性体材质 聚氨酯	表面处理 阳极氧化处理
--------------	---------------	--------------	----------------



订购编号示例

①代号 - ②D - ③L - ④c - ⑤d
CGPAP - 14 - 22 - c3 - d4

①代号	②D	③L	④c ⑤d 可选范围	
CGPAP	14	22	3 4 4.5 5 6 6.35 7	
	20	30	4 4.5 5 6 6.35 7 8 9.525 10 11	
	30	35	6 6.35 7 8 9.525 10 11 12 14 15 16	
	40	66	8 9.525 10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25	
	55	78	10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32	
	65	90	14 15 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38	
	80	114	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45	
	95	126	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55	

①代号	②D	E	F	H	M	紧固螺钉扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	容许扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	惯性矩 (kg·m ²)	重量 (g)
CGPAP	14	8	3.5	15	M3	0.7	0.7	0.1	0.15	1	+0.6 0	45000	2x10 ⁻⁷	6.6
	20	10	5	20	M3	0.7	1.8	0.2	0.2		+0.8 0	31000	1.1x10 ⁻⁶	17
	30	13	5.5	24	M4	1.7	4	0.5	0.2		+1.0 0	21000	6.2x10 ⁻⁶	44
	40	16	12.5	41	M5	4	4.9	1.2	0.15		+1.2 0	15000	3.7x10 ⁻⁵	130
	55	18	15	48	M6	7	17	-	0.2		+1.4 0	11000	1.6x10 ⁻⁴	320
	65	20	17.5	55	M8	15	46				+1.5 0	9000	3.6x10 ⁻⁴	520
	80	24	22.5	69	M8	15	95				+1.8 0	7000	1.1x10 ⁻³	1000
	95	26	25	76	M8	15	130				+2.0 0	6000	2.3x10 ⁻³	1500

▲以上参数由最大孔径测得。

G5
手柄/手
拉门组
件/合页
手轮