


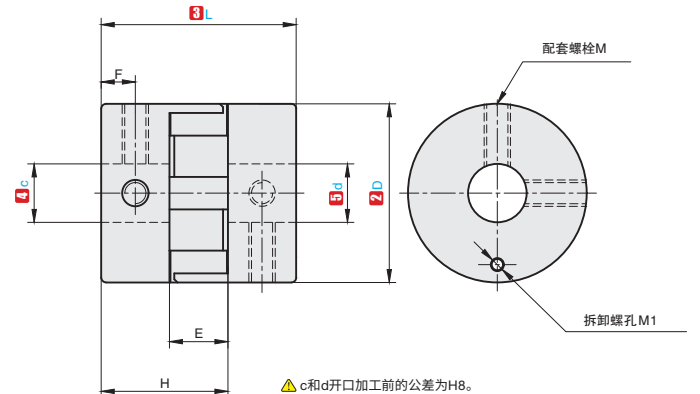


★ 产品特点：可拆式设计，便于安装，适用于正反转。



CAD
2D 3D

①代号 CPFNAJ	主体M材质 高强度铝合金	弹性体M材质 聚氨酯	S表面处理 阳极氧化处理
----------------------	-----------------	---------------	-----------------



▲ c和d开口加工前的公差为H8。

视角标准：第一视角



标准键槽追加

①代号	-	②D	-	③L	-	④c	-	⑤d	-	(CK)	-	(DK)
CPFNAJ	-	55	-	60	-	c10	-	d12	-	CK	-	DK



①代号	②D	③L	④c⑤d 可选范围										E	F	H	M	紧固螺丝扭矩 (N·m)	
CPFNAJ	55	60	8 10 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28											18	16	39	M6	8
	70	75	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35											23	18	49	M8	20
	95	100	19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45											29	19	64.5	M10	40

①代号	②D	③L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态逆转刚度 (N·m/rad)	惯性矩 (kg·m ²)	重量 (g)
CPFNAJ	55	60	20	0.3	1	±0.5	11000	7500	1.0×10 ⁻⁴	320
	70	75	40			±0.7	8000	7800	4×10 ⁻⁴	560
	95	100	80	0.4	±1	6000	17500	1.0×10 ⁻³	1220	

▲ 以上参数由最大孔径测得。

键槽尺寸公差表(JS9)

轴孔直径 c-d	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0		2×2
8~10	3	±0.0150	1.4	+0.1	3×3
10.1~12	4		1.8	0	4×4
12.1~17	5		2.3		5×5
17.1~22	6	±0.0180	2.8		6×6
22.1~24	8		3.3	+0.2	8×7
				0	

可选加工 代码	c孔键槽加工 CK	d孔键槽加工 DK
技术说明		

- ▲ 键槽加工仅适用≥6的孔径。
- ▲ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。
- ▲ 非标准键槽请联系销售工程师。

D1
联轴器



交货期

7天发货

数量分类	标准订单	特殊订单
	小单	大单
数量	1-20	21以上
交货期	7工作日	现询

▲ 遇到特殊期间，货期会有变更，详情见官网通知。

相关产品推荐

		
滚珠丝杠 详情见官网	平键 P2134-2137	单轴驱动器 详情见官网



百万商品齐上线，获取专属企业折扣，轻松下单



400-6699-428



www.ant-fa.com