

铝合金斜切线双膜片型联轴器

夹紧型



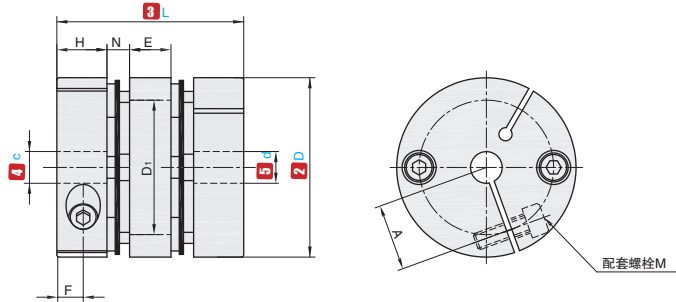
大批量
订购
bulk order

产品特点：膜片采用 304 不锈钢扭转刚性高，能准确控制轴的旋转，专为伺服、步进电机设计。

最大降幅
30%



1 代号	主体 M 材质	弹性体 M 材质	S 表面处理
CPLASC	高强度铝合金	SUS304 不锈钢	阳极氧化处理



△ c 和 d 开口加工前的公差为 H8。

订购编号示例

1 代号	-	2 D	-	3 L	-	4 c	-	5 d	-	(CK)	-	(DK)	
标准键槽追加	CPLASC	-	20	-	26	-	c5	-	d8	-	CK	-	DK
非标键槽追加	CPLASC	-	20	-	26	-	c5	-	d8	-	CK3	-	DK4

△ 非标键槽加工请按照追加键槽尺寸表，如有问题请联系销售工程师。

1 代号	2 D	3 L	4 c 5 d 可选范围										N	F	H	E	M	紧固螺栓扭矩 (N·m)
CPLASC	16	23.2	3 4 5 6										5	3	7	6.8	M2.5	1
	20	26	3 4 5 6 6.35 7 8										6.5	3.7	7.5	8.1	M2.5	1
	25	30.2	5 6 6.35 7 8 9 9.525 10										8.5	4	9	10.4	M3	1.7
	32	41	5 6 6.35 7 8 9 9.525 10 11 12 12.7 14										10	6	12.4	15	M4	2.5
	40	47	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17 18										13.1	7.8	15.5	19.5	M5	7
	50	53	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 22 24										16.7	9	18	25	M6	12

1 代号	2 D	3 L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态逆转刚度 (N·m/rad)	惯性矩 (kg·m ²)	重量 (g)
CPLASC	16	23.2	0.6	0.2	1	±0.3	6000	450	2.4×10 ⁻⁷	10
	20	26	1		1	±0.3	5500	700	7.2×10 ⁻⁷	16
	25	30.2	2.2		1.2	±0.4	5000	950	2.2×10 ⁻⁶	30
	32	41	3.8	0.3	1.5	±0.4	4000	1100	6.0×10 ⁻⁶	62
	40	47	6.8		1.5	±0.5	3800	2500	1.7×10 ⁻⁵	110
	50	53	11		1.5	±0.5	3500	3400	4.6×10 ⁻⁵	220

△ 以上参数由最大孔径测得。

键槽尺寸公差表

轴孔直径 c-d	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	0.1 0	2×2
8~10	3		1.4		3×3
10.1~12	4	1.8	4×4		
12.1~17	5	±0.0150	2.3	0.2 0	5×5
17.1~22	6		2.8		6×6
22.1~24	8	±0.0180	3.3		8×7

可选加工	c 孔键槽加工	d 孔键槽加工
代码	CK	DK
技术说明		

△ 键槽加工仅适用≥6的孔径。
△ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。