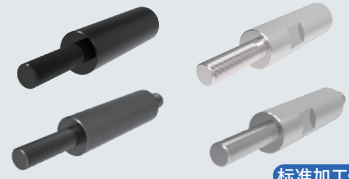


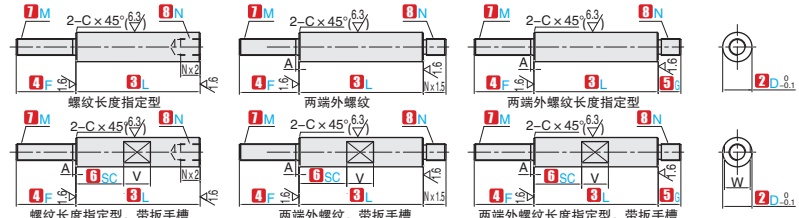


★ 产品特点：可指定外螺纹长度。



①代号		类型	④材质	⑤表面处理
无扳手槽型	带扳手槽型	螺纹长度指定型	一般结构用钢	四氧化三铁保护膜
RPMBTL	RPMBWL			无电镀锌镍
RPMETL	RPMEWL			-
RPMMTL	RPMMWL			-
RPMBAL	RPMBNL	两端外螺纹	一般结构用钢	四氧化三铁保护膜
RPMEAL	RPMENL			无电镀锌镍
RPMMAL	RPMMNL			-
RPMNAL	RPMNNL			-
RPMBAG	RPMBNG	两端外螺纹 螺纹长度指定型	一般结构用钢	四氧化三铁保护膜
RPMEAG	RPME NG			无电镀锌镍
RPM MAG	RPM M NG			-
RPMNAG	RPMN NG			-

标准加工 & 按图定制



L尺寸公差为	
L8~300	±0.2
L300~600	±0.3
L600~1000	±0.4

视图标准：第一视角

A4 六角支柱



①代号	②D	③L	④F	⑤G	⑥SC	⑦M	⑧N	⑨追加加工代码
RPMBTL	D12	L100	F20			M6	N6	
RPMBNL	D12	L100	F20		SC20	M6	N6	
RPMNNG	D12	L100	F20	G20	SC20	M6	N6	LPC

一端外螺纹一端内螺纹 螺纹长度指定型

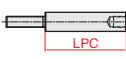
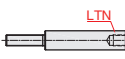
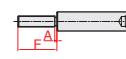
①代号		②D	③L 指定单位0.5mm	④F 指定单位0.5mm	⑤SC 仅带扳手槽型	⑦M(粗牙)			⑧N(粗牙)			W	V	A	
RPMBTL RPMBNL RPMNNG	RPMBWL RPMEWL RPMMWL	6	15~100	5~30	0~92	3	4	5	3	4		5		1.0	
		8	20~200	8~40	0~192	3	4	5	3	4	5	7	8	1.6	
		10	20~400	8~45	0~392	3	4	5	3	4	5	6	8	2.0	
		12	25~500	10~55	0~490	4	5	6	4	5	6	8	10	2.5	
		15	30~600	12~60	0~590	5	6	8	5	6	8	10	13	3.0	
		20	35~600	15~75	0~590	5	6	8	5	6	8	10	12	17	3.5
25	45~700	20~80	0~690	5	6	8	5	6	8	10	12	16	22	4.0	
30	55~800	25~90	0~785	5	6	8	5	6	8	10	12	16	20	27	5.0

两端外螺纹 螺纹指定型

①代号		②D	③L 指定单位0.5mm	④F 指定单位0.5mm	⑤G 指定单位0.5mm	⑥SC 仅带扳手槽型	⑦M(粗牙)			⑧N(粗牙)			W	V	A			
RPMBAL RPMEAL RPMBAL RPMEAL RPMBAG RPMEAG RPM MAG RPMNAG	RPMBNL RPMENL RPMBNL RPMENL RPMBNG RPME NG RPM M NG RPMN NG	6	15~100	5~30	5~30	0~92	3	4	5	3	4	5	5		1.0			
		8	20~200	8~40	8~40	8~40	0~192	3	4	5	3	4	5	7	8	1.6		
		10	20~400	8~45	8~45	8~45	0~392	3	4	5	3	4	5	6	8	2.0		
		12	25~500	10~55	10~55	10~55	0~490	4	5	6	4	5	6	8	10	2.5		
		15	30~600	12~60	12~60	12~60	0~590	5	6	8	5	6	8	10	12	13	3.0	
		20	35~600	15~75	15~75	15~75	0~590	5	6	8	5	6	8	10	12	16	17	3.5
25	45~700	20~80	20~80	20~80	0~690	5	6	8	5	6	8	10	12	16	20	22	4.0	
30	55~800	25~90	25~90	25~90	0~785	5	6	8	5	6	8	10	12	16	20	24	27	5.0

⚠ 加工时有时会引起内螺纹轻微突起。 ⚠ 一般结构用钢材质产品会带有防锈油。 ⚠ 无表面处理产品扳手槽附近会有研磨光泽痕迹。



⑨追加工类型	变更L公差	变更内螺纹有效长度	退刀槽加工
追加加工代码	LPC	LTN	FC
示例图			
详细说明	L尺寸公差如下所示。 适用LPC时，L尺寸指定单位可为0.1mm	将内螺纹部有效长度更为N×3 N×4≤L ⚠ 适用一端外螺纹一端内螺纹型 ⚠ N2.6不适用	A尺寸进行根部退刀槽加工
指定方法	LPC	LTN	FC



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	6个工作日	7个工作日	现询

⚠ 常州发货。
⚠ 部分产品型号9天发货，请以报价为准。
⚠ 遇特殊期间交期有变更。