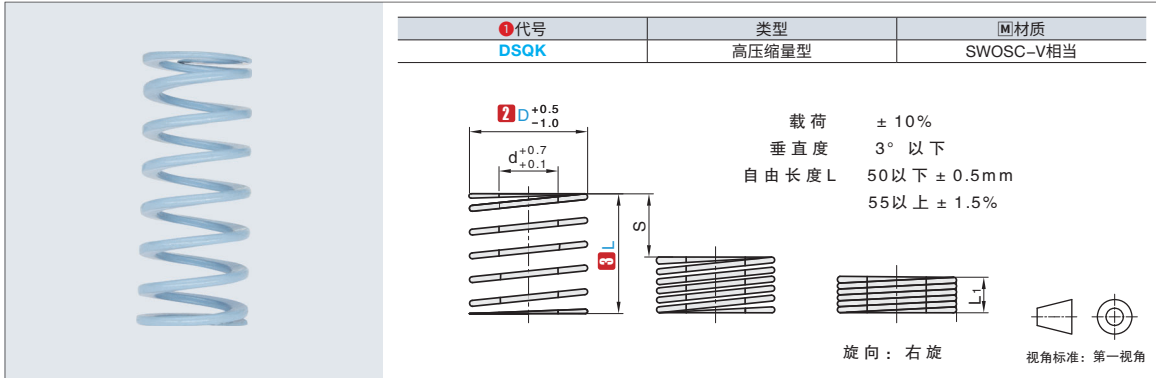


高压缩量型

JIS标准矩形模具弹簧

J2
弹簧



①代号 - ②D - ③L
DSQK - D10.5 - L15

①代号	②D	③L	d	弹簧系数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 L1 (min)	S=L×65%		使用次数	30万次
						S (mm)	载荷 N(kgf)		
DSQK	10.5	6	15	7.63(0.78)	4.5	9	68.6 (7.0)	30万次	
			20	5.68(0.58)	6	12			
			25	4.61(0.47)	7.5	15			
			30	3.82(0.39)	9	18			
			35	3.23(0.33)	10.5	21			
			40	2.84(0.29)	12	24			
		45	2.55(0.26)	13.5	27				
		50	2.25(0.23)	15	30				
		55	2.06(0.21)	16.5	33				
		60	1.86(0.19)	18	36				
		65	1.76(0.18)	19.5	39				
		70	1.67(0.17)	21	42				
	75	1.57(0.16)	22.5	45					
	80	1.47(0.15)	24	48					
	15	8.72(0.89)	4.5	9	78.5 (8.0)	30万次			
	20	6.54(0.667)	6	12					
	25	5.22(0.533)	7.5	15					
	30	4.35(0.444)	9	18					
	35	3.73(0.381)	10.5	21					
	40	3.26(0.333)	12	24					
	45	2.90(0.296)	13.5	27					
	50	2.62(0.267)	15	30					
	55	2.37(0.242)	16.5	33					
	60	2.18(0.222)	18	36					
65	2.01(0.205)	19.5	39						
70	1.86(0.190)	21	42						
75	1.74(0.178)	22.5	45						
80	1.64(0.167)	24	48						
90	1.45(0.15)	27	54						
100	1.31(0.13)	30	60						
15	10.90(1.11)	4.5	9	98.1 (10.0)	30万次				
20	8.13(0.83)	6	12						
25	6.57(0.67)	7.5	15						
30	5.49(0.56)	9	18						
35	4.70(0.48)	10.5	21						
40	4.12(0.42)	12	24						
45	3.62(0.37)	13.5	27						

①代号	②D	③L	d	弹簧系数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 L1 (min)	S=L×65%		使用次数	30万次
						S (mm)	载荷 N(kgf)		
DSQK	14.5	8.5	50	3.23(0.33)	15	30	98.1 (10.0)	30万次	
			55	2.94(0.30)	16.5	33			
			60	2.74(0.28)	18	36			
			65	2.55(0.26)	19.5	39			
			70	2.35(0.24)	21	42			
			75	2.15(0.22)	22.5	45			
		80	2.05(0.21)	24	48				
		90	1.86(0.19)	27	54				
		100	1.66(0.17)	30	60				
		110	1.49(0.15)	33	66				
		120	1.36(0.14)	36	72				
		125	1.27(0.13)	37.5	75				
	150	1.09(0.11)	45	90					
	20	12.26(1.25)	6	12	147.1 (15.0)	30万次			
	25	9.80(1.00)	7.5	15					
	30	8.13(0.83)	9	18					
	35	6.96(0.71)	10.5	21					
	40	6.17(0.63)	12	24					
	45	5.49(0.56)	13.5	27					
	50	4.90(0.50)	15	30					
	55	4.41(0.45)	16.5	33					
	60	4.11(0.42)	18	36					
	65	3.72(0.38)	19.5	39					
	70	3.53(0.36)	21	42					
75	3.23(0.33)	22.5	45						
80	3.04(0.31)	24	48						
90	2.74(0.28)	27	54						
100	2.45(0.25)	30	60						
110	2.23(0.23)	33	66						
120	2.04(0.21)	36	72						
125	1.96(0.20)	37.5	75						
150	1.66(0.17)	45	90						
175	1.40(0.14)	52.5	105						
25	15.04(1.53)	7.5	15	225.6 (23.0)	30万次				
30	12.55(1.28)	9	18						
35	10.78(1.10)	10.5	21						
40	9.41(0.96)	12	24						



百万商品齐上线, 获取专属企业折扣, 轻松下单



400-6699-428



www.ant-fa.com

高压缩量型

JIS标准矩形模具弹簧

①代号	②D	③L	d	弹簧系数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 L1 (min)	S=L×65%		①代号	②D	③L	d	弹簧系数 N/mm(kgf/mm)	压紧长度 L1 (min)	S=L×65%									
						S (mm)	载荷 N(kgf)							S (mm)	载荷 N(kgf)								
DSQK	21	13.5	45	8.33(0.85)	13.5	27	225.6 (23.0)	DSQK	37	26	200	3.13(0.32)	60	120	460.9 (47.0)								
			50	7.64(0.78)	15	30					250	2.45(0.25)	75	150									
			55	6.86(0.70)	16.5	33					300	2.05(0.21)	90	180									
			60	6.27(0.64)	18	36					40	19.20(1.96)	12	24									
			65	5.78(0.59)	19.5	39					45	17.07(1.74)	13.5	27									
			70	5.39(0.55)	21	42					50	15.36(1.57)	15	30									
			75	5.00(0.51)	22.5	45					55	13.97(1.42)	16.5	33									
			80	4.70(0.48)	24	48					60	12.80(1.31)	18	36									
			90	4.21(0.43)	27	54					65	11.82(1.21)	19.5	39									
			100	3.72(0.38)	30	60					70	10.97(1.12)	21	42									
			110	3.33(0.34)	33	66					75	10.24(1.04)	22.5	45									
			120	3.13(0.32)	36	72					80	9.60(0.98)	24	48									
			125	3.04(0.31)	37.5	75					90	8.54(0.87)	27	54									
			130	2.84(0.29)	39	78					100	7.68(0.78)	30	60									
			140	2.64(0.27)	42	84					110	6.98(0.71)	33	66									
			150	2.54(0.26)	45	90					120	6.40(0.65)	36	72									
			175	2.15(0.22)	52.5	105					130	5.91(0.60)	39	78									
			200	1.88(0.19)	60	120					140	5.49(0.56)	42	84									
			DSQK	26	16.5	30					16.37(1.67)	9	18	294.2 (30.0)		DSQK	43	31	50	19.61(2.00)	15	30	588.4 (60.0)
						35					14.02(1.43)	10.5	21						60	16.34(1.67)	18	36	
40	12.25(1.25)	12				24	70	14.01(1.43)	21	42													
45	10.88(1.11)	13.5				27	80	12.26(1.25)	24	48													
50	9.80(1.00)	15				30	90	10.90(1.11)	27	54													
55	8.92(0.91)	16.5				33	100	9.81(1.00)	30	60													
60	8.13(0.83)	18				36	110	8.92(0.91)	33	66													
65	7.55(0.77)	19.5				39	120	8.17(0.83)	36	72													
70	6.96(0.71)	21				42	130	7.54(0.77)	39	78													
75	6.57(0.67)	22.5				45	140	7.00(0.71)	42	84													
80	6.17(0.63)	24				48	150	6.54(0.67)	45	90													
90	5.49(0.56)	27				54	160	6.13(0.63)	48	96													
100	4.90(0.50)	30				60	170	5.77(0.59)	51	102													
110	4.41(0.45)	33				66	180	5.45(0.56)	54	108													
120	4.11(0.42)	36				72	190	5.16(0.53)	57	114													
125	3.92(0.40)	37.5				75	200	4.90(0.50)	60	120													
130	3.72(0.38)	39				78	225	4.36(0.44)	67.5	135													
140	3.53(0.36)	42				84	250	3.92(0.40)	75	150													
150	3.23(0.33)	45				90	275	3.57(0.36)	82.5	165													
175	2.84(0.29)	52.5				105	300	3.27(0.33)	90	180													
DSQK	31	21	35	17.75(1.81)	10.5	21	372.7 (38.0)	DSQK	43	31	170	5.77(0.59)	51	102	588.4 (60.0)								
			40	15.49(1.58)	12	24					180	5.45(0.56)	54	108									
			45	13.82(1.41)	13.5	27					190	5.16(0.53)	57	114									
			50	12.45(1.27)	15	30					200	4.90(0.50)	60	120									
			55	11.29(1.15)	16.5	33					225	4.36(0.44)	67.5	135									
			60	10.39(1.06)	18	36					250	3.92(0.40)	75	150									
			65	9.56(0.97)	19.5	39					275	3.57(0.36)	82.5	165									
			70	8.82(0.90)	21	42					300	3.27(0.33)	90	180									
			75	8.28(0.84)	22.5	45																	
			80	7.74(0.79)	24	48																	
			90	6.86(0.70)	27	54																	
			100	6.17(0.63)	30	60																	
			110	5.68(0.58)	33	66																	
			120	5.19(0.53)	36	72																	
			125	5.00(0.51)	37.5	75																	
			130	4.80(0.49)	39	78																	
			140	4.41(0.45)	42	84																	
			150	4.11(0.42)	45	90																	
			160	3.92(0.40)	48	96																	
			170	3.62(0.37)	51	102																	
175	3.53(0.36)	52.5	105																				
180	3.43(0.35)	54	108																				
190	3.23(0.33)	57	114																				

J2
弹簧

载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量

(国际单位) $N=N/mm \times Smm$
 $kgf=kgf/mm \times Fmm$
 $(kgf=N \times 0.101972)$

▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。

▲ 使用次数: 100万次(L×65%为30万次)



爱安特自营商城焕新登场, 线上下单, 疾速送达



400-6699-428



www.ant-fa.com