

长度指定型/加长中载型

# 圆形截面圆柱形拉伸弹簧

J2  
弹簧

①代号	②D	③L	④H	SWP-A/B			SUS304-SWPB		
				基准工作行程 (mm)	基准弹簧系数 (N/mm)	初拉力 (N)	基准工作行程 (mm)	基准弹簧系数 (N/mm)	初拉力 (N)
ESHJPA ESHHPA ESHJCA ESHHCA	17	1.4	10 ~ 550	97	0.29	2.21	92	0.25	3.08
		1.6		67	0.58	4.03	66	0.50	5.60
		1.8		49	1.11	6.74	48	0.97	9.37
		2.0		35	1.98	10.90	36	1.73	15.13
	18	1.6		88	0.48	4.02	87	0.42	5.63
		1.8		64	0.90	6.47	64	0.80	9.06
		2.0		47	1.59	10.00	48	1.40	14.00
		2.3		31	3.40	18.70	30	3.01	26.18
	20	1.8		84	0.63	5.10	78	0.56	7.14
		2.0		61	1.11	7.94	60	0.99	11.12
		2.3		41	2.37	15.20	40	2.10	21.28
		2.6		29	4.64	23.60	29	4.10	33.04
22	2.0	75	0.81	7.35	74	0.72	10.30		
	2.3	53	1.72	11.80	52	1.52	16.50		
	2.6	37	3.35	19.60	37	2.96	27.40		
	2.9	27	6.09	33.30	27	5.39	46.60		
25	2.3	72	1.12	9.80	72	0.99	13.70		
	2.6	50	2.17	15.70	52	1.92	22.00		
	2.9	38	3.93	22.50	36	3.48	31.50		
	3.2	28	6.75	34.30	27	5.97	48.00		
28	2.6	69	1.49	12.70	64	1.32	17.80		
	2.9	51	2.69	17.60	49	2.38	24.60		
	3.2	39	4.58	27.40	37	4.05	38.40		
	3.5	31	7.49	39.20	29	6.62	54.90		

▲ L尺寸的计算方法(参考值) $H+(D-2d)\times 2$   
 ▲ 挂钩的开口部如图所示

### 工作行程、弹簧系数的求法

基准工作行程、基准弹簧系数是指H尺寸为50时的数值。  
 其他尺寸时请按照下列公式计算

a. 工作行程

工作行程 (mm)=H 指定尺寸 / (50(基准尺寸)) × 基准工作行程

b. 弹簧系数

弹簧系数 (mm)=(50(H 基准尺寸)) / H 指定尺寸 × 基准弹簧系数

▲ C为线绕比,  $C=D/d$

### 精度基准

·D尺寸公差

D/d*1	公差
8以下	D尺寸的±1.5%(最小±0.2mm)
8~20	D尺寸的±2%(最小±0.3mm)

·H尺寸公差

$d\leq 0.5$ 时  $\pm 2\times$  线径误差  
 (例:  $d = 0.3$ 时  $\pm 0.6$ )  
 $d\geq 0.6$ 时  $\pm$  线径误差  
 (例:  $d = 1.0$ 时  $\pm 1.0$ )

### ■加长中载型



①代号	类型	材质
ESDJE	加长中载型	SWP-A
ESDHE		SUS304-WPB



①代号 - ②D  
 ESDJE - D5

①代号	②D	L	弹簧常数 (N/mm)	d (mm)	初拉力 (N)	最大位移量 (%)	适用挂钩
ESDJE ESDHE	5	500	0.02	0.6	1.57	50	SC-5
	6		0.05	0.8	3.53		SC-6
	8		0.06	1	4.9		SC-8
	10		0.075	1.2	5.49		SC-10
	12		0.19	1.6	14.71		SC-12
	14		0.21	1.8	16.67		SC-14
	16		0.23	2	19.61		SC-16
	18		0.34	2.3	27.46		SC-18

▲ D尺寸为14、16、18时仅限65Mn材质  
 ▲ 载荷(kgf)=载荷N×0.101972



百万商品齐上线, 获取专属企业折扣, 轻松下单



400-6699-428



www.ant-fa.com