
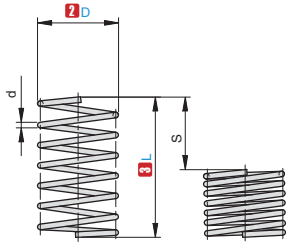


60%压缩量

# 耐热型压缩圆线弹簧



①代号	类型	☑材质	弹簧系数
HREJ	60%压缩量	SUS631	±10%



**HREJ**  
60% 压缩量

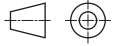
可在高温 200℃ 以下使用

外径 D 10 mm 以下  $^0_{-0.5mm}$

13 mm 以上  $^0_{-0.8mm}$

自由长度 L 50 以下  $\pm 1 mm$

55 以上  $\pm 1.5 mm$



视角标准：第一视角

J2  
弹簧




①代号 - ②D - ③L

HREJ - D4 - L5

订购编号示例

HREJ:Smax.(许用压缩量)=L×60%

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S <sub>max.</sub>	许用载荷N(kgf)	①代号	②D	③L	d	压紧长度	S <sub>max.</sub>	许用载荷N(kgf)
HREJ	4	5▲	0.29	1.8	3	1.5(0.15)	HREJ	8	40	0.7	10	24	11.8(1.2)
		10▲	0.35	3.2	6	2.9(0.3)			45	0.7	10	27	13.2(1.35)
		15▲	0.35	3.2	9	4.4(0.45)			50	0.7	10.5	30	14.7(1.5)
		20▲	0.4	5.2	12	5.9(0.6)			55	0.8	18	33	16.2(1.65)
		25▲	0.4	6	15	7.4(0.75)			60	0.8	18	36	17.7(1.8)
		30▲	0.4	6.8	18	8.8(0.9)			65	0.8	20	39	19.1(1.95)
		35▲	0.45	10.4	21	10.3(1.05)			70	0.8	20	42	20.6(2.1)
		40▲	0.45	11.3	24	11.8(1.2)			80	0.8	21	48	23.5(2.4)
	5	5▲	0.3	1.2	3	1.5(0.15)		10	10	0.6	3	6	2.9(0.3)
		10▲	0.4	3.2	6	2.9(0.3)			15	0.6	3.2	9	4.4(0.45)
		15▲	0.4	3.2	9	4.4(0.45)			20	0.7	5.3	12	5.9(0.6)
		20	0.45	5.5	12	5.9(0.6)			25	0.7	5.3	15	7.4(0.75)
		25	0.45	6.3	15	7.4(0.75)			30	0.7	5.6	18	8.8(0.9)
		30	0.5	8	18	8.8(0.9)			35	0.8	10	21	10.3(1.05)
		35	0.5	9.5	21	10.3(1.05)			40	0.8	10	24	11.8(1.2)
		40	0.5	9.5	24	11.8(1.2)			45	0.8	10.5	27	13.2(1.35)
		45	0.55	13	27	13.2(1.35)			50	0.8	10.5	30	14.7(1.5)
		50	0.55	13.7	30	14.7(1.5)			55	0.8	11	33	16.2(1.65)
		5▲	0.35	1.4	3	1.5(0.15)			60	0.9	17.6	36	17.7(1.8)
		10▲	0.45	3.2	6	2.9(0.3)			65	0.9	18	39	19.1(1.95)
	15▲	0.45	3.2	9	4.4(0.45)	70		0.9	18	42	20.6(2.1)		
	6	20	0.5	5.5	12	5.9(0.6)		80	0.9	19	48	23.5(2.4)	
		25	0.5	5.5	15	7.4(0.75)		13	15	0.7	3.5	9	4.4(0.45)
		30	0.6	10	18	8.8(0.9)			20	0.8	5	12	5.9(0.6)
		35	0.6	10	21	10.3(1.05)			25	0.8	5	15	7.4(0.75)
		40	0.6	11	24	11.8(1.2)			30	0.8	5	18	8.8(0.9)
		45	0.6	11.5	27	13.2(1.35)			35	0.9	7.7	21	10.3(1.05)
		50	0.65	15	30	14.7(1.5)			40	0.9	7.7	24	11.8(1.2)
55		0.65	17	33	16.2(1.65)	45	0.9		8.6	27	13.2(1.35)		
60		0.65	17	36	17.7(1.8)	50	0.9		8.6	30	14.7(1.5)		
65		0.7	23	39	19.1(1.95)	55	1		12.5	33	16.2(1.65)		
70		0.7	23	42	20.6(2.1)	60	1		13.5	36	17.7(1.8)		
80		0.7	24	48	23.5(2.4)	65	1		13.5	39	19.1(1.95)		
8	10	0.5	2.8	6	2.9(0.3)	16	70		1.1	20	42	20.6(2.1)	
	15	0.5	3	9	4.4(0.45)		80	1.1	20	48	23.5(2.4)		
	20	0.6	5.3	12	5.9(0.6)		90	1.1	21	54	26.5(2.7)		
	25	0.6	5.3	15	7.4(0.75)		15	0.8	3.6	9	4.4(0.45)		
	30	0.65	7.3	18	8.8(0.9)		20	0.9	5.3	12	5.9(0.6)		
35	0.65	7.3	21	10.3(1.05)	25	0.9	5.3	15	7.4(0.75)				



爱安特自制模组, 火爆开售! 全零件备库, 最快 **5** 个工作日出货!

☎ 400-6699-428      🌐 www.ant-fa.com

60%压缩量

# 耐热型压缩圆线弹簧

J2  
弹簧

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S <sub>max.</sub>	许用载荷N(kgf)
HREJ	16	30	1	8	18	8.8(0.9)
		35	1	8	21	10.3(1.05)
		40	1	9	24	11.8(1.2)
		45	1	9	27	13.2(1.35)
		50	1	9	30	14.7(1.5)
		55	1	9	33	16.2(1.65)
		60	1.1	12	36	17.7(1.8)
		65	1.1	12	39	19.1(1.95)
		70	1.2	17	42	20.6(2.1)
		80	1.2	17	48	23.5(2.4)
	90	1.2	17	54	26.5(2.7)	
	20	1	5	12	11.8(1.2)	
	25	1.1	5.5	15	14.7(1.5)	
	30	1.1	5.5	18	17.7(1.8)	
	35	1.2	8	21	20.6(2.1)	
	40	1.2	8	24	23.5(2.4)	
	45	1.2	8	27	26.5(2.7)	
	50	1.4	14	30	29.4(3.0)	
	55	1.4	14	33	32.4(3.3)	
	60	1.4	14	36	35.3(3.6)	
	65	1.4	14	39	38.2(3.9)	
	70	1.5	20	42	41.2(4.2)	
	80	1.5	20	48	47.1(4.8)	
	90	1.6	26	54	53.0(5.4)	
	100	1.6	26	60	58.8(6.0)	

▲ Smax.(许用压缩量)为常温(40°C)下的测量值。

### 载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量  
(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数: 100万次

### 弹簧系数

D	HREJ	HRFJ	HRPJ	HRQJ
4			2.0(0.2)	2.9(0.3)
5				
6	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.9N/mm (0.4kgf/mm)	5.9N/mm (0.6kgf/mm)
8				
10				9.8N/mm (1.0kgf/mm)
13				
16				
18	1.0(0.1)	2.9(0.3)	4.9(0.5)	14.7(1.5)
s	S=L×60%	S=L×50%	S=L×40%	S=L×35%



百万商品齐上线, 获取专属企业折扣, 轻松下单



400-6699-428



www.ant-fa.com