
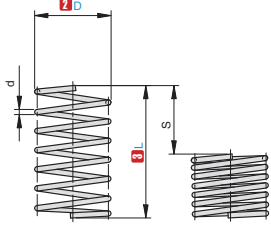


50%压缩量

# 耐热型压缩圆线弹簧

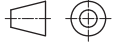


①代号	类型	☒材质	弹簧系数
HRFJ	50%压缩量	SUS631	±10%



**HRFJ**  
50% 压缩量  
可在高温 200° C 以下使用

外径 D 10 mm 以下  $\begin{matrix} 0 \\ -0.5mm \end{matrix}$   
 13 mm 以上  $\begin{matrix} 0 \\ -0.8mm \end{matrix}$   
 自由长度 L 50 以下  $\pm 1mm$   
 55 以上  $\pm 1.5mm$



视角标准：第一视角

J2  
弹簧




①代号 - ②D - ③L

HRFJ - D4 - L5

订购编号示例

HRFJ:Smax.(许用压缩量)=L×50%

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S max.	许用载荷N(kgf)
HRFJ	4	5▲	0.35	2.1	2.5	2.5(0.25)
		10▲	0.4	3.6	5	4.9(0.5)
		15▲	0.45	5	7.5	7.4(0.75)
		20	0.5	8.5	10	9.8(1.0)
		25	0.5	9	12.5	12.3(1.25)
		30	0.5	10.5	15	14.7(1.5)
		35	0.55	12	17.5	17.2(1.75)
		40	0.55	16	20	19.6(2.0)
	5	5▲	0.4	1.8	2.5	2.5(0.25)
		10▲	0.45	3.2	5	4.9(0.5)
		15	0.5	5	7.5	7.4(0.75)
		20	0.55	6.6	10	9.8(1.0)
		25	0.6	10	12.5	12.3(1.3)
		30	0.6	12	15	14.7(1.5)
		35	0.65	14.3	17.5	17.2(1.8)
		40	0.65	16.3	20	19.6(2.0)
	6	45	0.65	17.6	22.5	22.1(2.3)
		50	0.7	21	25	24.5(2.5)
		5▲	0.5	2.2	2.5	2.9(0.3)
		10	0.5	3.3	5	4.9(0.5)
		15	0.6	6.5	7.5	7.8(0.8)
		20*	0.6	8.5	10	9.8(1.0)
		25*	0.6	10	12.5	12.7(1.3)
		30	0.7	13	15	14.7(1.5)
	8	35*	0.7	15	17.5	17.7(1.8)
		40*	0.7	17	20	19.6(2.0)
		45*	0.7	20	22.5	22.6(2.3)
		50	0.8	23.5	25	24.5(2.5)
55		0.8	23.5	27.5	27.0(2.8)	
60*		0.8	27	30	29.4(3.0)	
65		0.8	27	32.5	31.9(3.3)	
70*		0.8	31	35	34.3(3.5)	
8	80	0.8	35	40	39.2(4.0)	
	10	0.6	3.5	5	4.9(0.5)	
	15	0.7	6	7.5	7.8(0.8)	
	20	0.7	7.5	10	9.8(1.0)	
	25	0.8	10	12.5	12.7(1.3)	

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S max.	许用载荷N(kgf)
HRFJ	8	30*	0.8	12	15	14.7(1.5)
		35*	0.8	15	17.5	17.7(1.8)
		40	0.9	17.5	20	19.6(2.0)
		45*	0.9	19.5	22.5	22.6(2.3)
		50*	0.9	21	25	24.5(2.5)
		55*	0.9	20	27.5	27.0(2.8)
		60*	0.9	25	30	29.4(3.0)
		65	1	29	32.5	31.9(3.3)
	10	70*	1	30.5	35	34.3(3.5)
		80*	1	35	40	39.2(4.0)
		10	0.7	4	5	4.9(0.5)
		15	0.8	6	7.5	7.8(0.8)
		20	0.9	8.5	10	9.8(1.0)
		25	0.9	9.5	12.5	12.7(1.3)
		30*	0.9	11.5	15	14.7(1.5)
		35	1	15	17.5	17.7(1.8)
	13	40*	1	17.5	20	19.6(2.0)
		45*	1	20	22.5	22.6(2.3)
		50*	1	22.5	25	24.5(2.5)
		55	1.1	23	27.5	27.0(2.8)
		60*	1.1	24	30	29.4(3.0)
		65*	1.1	25.5	32.5	31.9(3.3)
		70*	1.1	28	35	34.3(3.5)
		80	1.2	36	40	39.2(4.0)
	13	15	0.9	5.2	7.5	7.8(0.8)
		20	1	7.5	10	9.8(1.0)
		25	1	7.5	12.5	12.7(1.3)
		30	1.1	10.5	15	14.7(1.5)
		35	1.1	11	17.5	17.7(1.8)
		40	1.2	17	20	19.6(2.0)
		45	1.2	17	22.5	22.6(2.3)
		50*	1.2	20	25	24.5(2.5)
55*		1.2	21	27.5	27.0(2.8)	
60*		1.2	22	30	29.4(3.0)	
65*		1.2	22	32.5	31.9(3.3)	
70*		1.2	25	35	34.3(3.5)	
80	1.4	35	40	39.2(4.0)		
90	1.4	40	45	44.1(4.5)		



爱安特自营商城焕新登场，线上下单，疾速送达

400-6699-428
www.ant-fa.com

50%压缩量

# 耐热型压缩圆线弹簧

J2  
弹簧

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S <sub>max.</sub>	许用载荷N(kgf)
HRFJ	16	15	1	5.5	7.5	7.8(0.8)
		20	1.1	7.5	10	9.8(1.0)
		25	1.2	10	12.5	12.7(1.3)
		30*	1.2	12.5	15	14.7(1.5)
		35*	1.2	13	17.5	17.7(1.8)
		40*	1.2	15	20	19.6(2.0)
		45	1.4	19.5	22.5	22.6(2.3)
		50*	1.4	22	25	24.5(2.5)
		55*	1.4	23	27.5	27.0(2.8)
		60*	1.4	25	30	29.4(3.0)
		65*	1.4	25	32.5	31.9(3.3)
		70*	1.4	29	35	34.3(3.5)
		80	1.6	36	40	39.2(4.0)
		90*	1.6	37	45	44.1(4.5)
	18	20	1.4	7	10	29.4(3.0)
		25	1.6	10.5	12.5	37.3(3.8)
		30*	1.6	13	15	44.1(4.5)
		35*	1.8	15	17.5	52.0(5.3)
		40	1.8	17	20	58.8(6.0)
		45*	1.8	20	22.5	66.7(6.8)
		50*	2	22	25	73.5(7.5)
		55	1.8	19	27.5	80.9(8.25)
		60	2	28	30	88.3(9.0)
		65	2	28	32.5	95.6(9.75)
		70*	2	31	35	103.0(10.5)
		80*	2	35	40	117.7(12.0)
90*	2	40	45	132.4(13.5)		
100	2.1	47	50	147.1(15.0)		

▲ Smax.(许用压缩量)为常温(40°C)下的测量值。

### 载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量  
(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会有偏差。
- ▲ 使用次数: 100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断, 标有\*符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的, 请放心使用。

### 弹簧系数

D	HREJ	HRFJ	HRPJ	HRQJ
4				
5			2.0(0.2)	2.9(0.3)
6				
8	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.9N/mm (0.4kgf/mm)	5.9N/mm
10				(0.6kgf/mm)
13				9.8N/mm
16				(1.0kgf/mm)
18	1.0(0.1)	2.9(0.3)	4.9(0.5)	14.7(1.5)
s	S=L×60%	S=L×50%	S=L×40%	S=L×35%



新商城带来全新体验, 3D/2D图纸在线浏览与选型



400-6699-428



www.ant-fa.com