
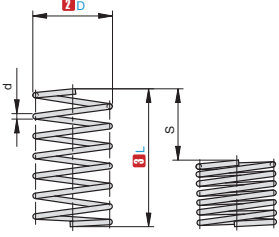


40%压缩量

耐热型压缩圆线弹簧



①代号	类型	☒材质	弹簧系数
HRPJ	40%压缩量	SUS631	±10%



HRPJ
40% 压缩量

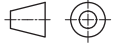
可在高温 200° C 以下使用

外径 D 10 mm 以下 $^0_{-0.5mm}$

13 mm 以上 $^0_{-0.8mm}$

自由长度 L 50 以下 $\pm 1mm$

55 以上 $\pm 1.5mm$



视角标准：第一视角

J2
弹簧




①代号 - ②D - ③L

HRPJ - D4 - L5

订购编号示例

HRPJ:Smax.(许用压缩量)=L×40%

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S _{max.}	许用载荷N(kgf)	①代号	②D	③L	d	压紧长度	S _{max.}	许用载荷N(kgf)
HRPJ	4	5▲	0.4	2	2	3.9(0.4)	HRPJ	8	40*	1.1	21	16	47.1(4.8)
		10▲	0.5	5	4	7.8(0.8)			45*	1.1	24	18	53.0(5.4)
		15	0.55	7.2	6	11.8(1.2)			50	1.2	27	20	58.8(6.0)
		20	0.6	10	8	15.7(1.6)			55	1.2	28	22	64.7(6.6)
		25	0.6	11.5	10	19.6(2.0)			60	1.2	32	24	70.6(7.2)
		30	0.6	15	12	23.5(2.4)			65*	1.2	32	26	76.5(7.8)
		35	0.65	17.5	14	27.5(2.8)			70*	1.2	37	28	82.4(8.4)
		40	0.65	20	16	31.4(3.2)			80*	1.2	44	32	94.1(9.6)
	5	5▲	0.45	2.3	2	3.9(0.4)		10	10	0.9	4.5	4	11.8(1.2)
		10▲	0.6	5.4	4	7.8(0.8)			15	1	6.5	6	17.7(1.8)
		15	0.65	7.8	6	11.8(1.2)			20	1.1	9.5	8	23.5(2.4)
		20	0.65	9.1	8	15.7(1.6)			25*	1.1	12.5	10	29.4(3.0)
		25	0.7	11.2	10	19.6(2.0)			30*	1.1	15	12	35.3(3.6)
		30	0.7	14	12	23.5(2.4)			35	1.2	18.5	14	41.2(4.2)
		35	0.7	14	14	27.5(2.8)			40*	1.2	20	16	47.1(4.8)
		40	0.8	21.6	16	31.4(3.2)			45*	1.2	22	18	53.0(5.4)
		45	0.8	22.5	18	35.3(3.6)			50*	1.2	24	20	58.8(6.0)
		50	0.8	26	20	39.2(4.0)			55	1.4	27	22	64.7(6.6)
	6	5▲	0.5	2	2	5.9(0.6)		13	60	1.4	31	24	70.6(7.2)
		10	0.7	5	4	11.8(1.2)			65	1.4	32	26	76.5(7.8)
		15*	0.7	8	6	17.7(1.8)			70*	1.4	34	28	82.4(8.4)
		20	0.8	10	8	23.5(2.4)			80	1.4	35	32	94.1(9.6)
		25*	0.8	12	10	29.4(3.0)			15	1.1	5	6	14.7(1.5)
		30	0.9	16	12	35.3(3.6)			20	1.2	8	8	23.5(2.4)
		35*	0.9	18.5	14	41.2(4.2)			25*	1.2	10	10	29.4(3.0)
		40*	0.9	20.5	16	47.1(4.8)			30	1.4	13.5	12	35.3(3.6)
		45*	0.9	25	18	53.0(5.4)			35	1.4	15	14	41.2(4.2)
		50	1	28	20	58.8(6.0)			40*	1.4	18	16	47.1(4.8)
55		1	28	22	64.7(6.6)	45*	1.4		21	18	53.0(5.4)		
60*		1	33	24	70.6(7.2)	50	1.6		26	20	58.8(6.0)		
8	65*	1	33	26	76.5(7.8)	16	55	1.6	27	22	64.7(6.6)		
	70*	1	39	28	82.4(8.4)		60*	1.6	30	24	70.6(7.2)		
	80	1.1	44	32	94.1(9.6)		65*	1.6	30	26	76.5(7.8)		
	10	0.8	4.5	4	11.8(1.2)		70*	1.6	35	28	82.4(8.4)		
	15	0.9	7.5	6	17.7(1.8)		80*	1.6	38	32	94.1(9.6)		
	20*	0.9	9.5	8	23.5(2.4)		90	1.8	48	36	105.9(10.8)		
	25	1	12	10	29.4(3.0)		15	1.2	5.5	6	17.7(1.8)		
	30*	1	15	12	35.3(3.6)		20	1.4	9	8	23.5(2.4)		
	35	1.1	18	14	41.2(4.2)		25*	1.4	11	10	29.4(3.0)		



爱安特自营商城焕新登场，注册有礼，一键直达

400-6699-428 www.ant-fa.com

40%压缩量

耐热型压缩圆线弹簧

J2
弹簧

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S _{max.}	许用载荷N(kgf)
HRPJ	16	30	1.6	15	12	35.3(3.6)
		35*	1.6	18	14	41.2(4.2)
		40*	1.6	21	16	47.1(4.8)
		45	1.8	24	18	53.0(5.4)
		50	1.8	24	20	58.8(6.0)
		55	1.8	25	22	64.7(6.6)
		60*	1.8	30	24	70.6(7.2)
		65*	1.8	27	26	76.5(7.8)
		70*	1.8	35	28	82.4(8.4)
		80	2	42	32	94.1(9.6)
	90	2	48	36	105.9(10.8)	
	20	1.6	8	8	39.2(4.0)	
	25	1.8	13	10	49.0(5.0)	
	30*	1.8	16	12	58.8(6.0)	
	35	2	19	14	68.6(7.0)	
	40*	2	21	16	78.5(8.0)	
	45	2.1	24	18	88.3(9.0)	
	50*	2.1	26	20	98.0(10.0)	
	55*	2.1	28	22	107.9(11.0)	
	60*	2.1	30	24	117.7(12.0)	
	65	2.3	35	26	127.5(13.0)	
	70	2.3	36	28	137.3(14.0)	
	80*	2.3	42	32	156.9(16.0)	
	90*	2.3	51	36	176.5(18.0)	
	100*	2.5	56	40	196.1(20.0)	

▲ Smax.(许用压缩量)为常温(40°C)下的测量值。

载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量
(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数: 100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断,标有*符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的,请放心使用。

弹簧系数

D	HREJ	HRFJ	HRPJ	HRQJ
4				
5			2.0(0.2)	2.9(0.3)
6				
8	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.9N/mm (0.4kgf/mm)	5.9N/mm (0.6kgf/mm)
10				
13				9.8N/mm (1.0kgf/mm)
16				
18	1.0(0.1)	2.9(0.3)	4.9(0.5)	14.7(1.5)
s	S=L×60%	S=L×50%	S=L×40%	S=L×35%



爱安特自制模组,火爆开售!全零件备库,最快5个工作日内出货!



400-6699-428



www.ant-fa.com