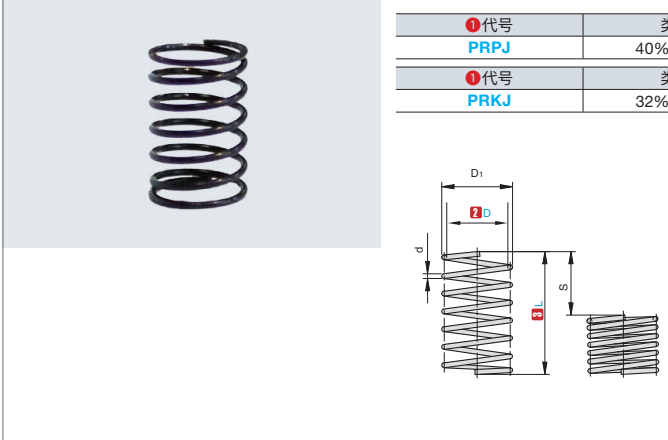


内径基准型(最大压缩量40%/32%)

发黑型压缩圆线弹簧

J2
弹簧



①代号	类型	④材质	颜色
PRPJ	40%压缩量	SWP-A	黑色
①代号	类型	④材质	颜色
PRKJ	32%压缩量	SWP-A	黑色

弹簧常数 ± 10 %
 内径 D 8.5 mm 以下 ± 0.3 mm
 10.6 mm 以上 ± 0.4 mm
 自由长度 L 50 以下 ± 1 mm
 60 以上 ± 2 mm

视角标准：第一视角




①代号 - ②D - ③L
PRPJ - D5.5 - L30




①代号 - ②D - ③L
PRKJ - D5.5 - L30

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
PRPJ	5.5	30	0.75	10.9	1.1	12	13.7
		35		12	1	14	
		40		13.5	0.9	16	
		45		15	0.8	18	
	6.5	30	0.8	9.6	1.1	12	13.7
		35		10.8	1	14	
		40		12	0.9	16	
		45		13.2	0.8	18	
	8.5	30	1	9.8	1.7	12	20.6
		35		10.8	1.5	14	
		40		12	1.3	16	
		45		13	1.1	18	
	10.6	30	1.1	14	1	20	20.6
		35		16.5	0.9	24	
		40		9.1	1.7	12	
		45		9.9	1.5	14	
	13.6	30	1.4	11	1.3	16	27.5
		35		12.1	1.1	18	
		40		12.7	1	20	
		45		14.9	0.9	24	
	16.6	30	1.6	12.3	2	14	27.5
		35		13.3	1.7	16	
		40		14.7	1.5	18	
		45		15.8	1.4	20	
60	35	2	18.2	1.1	24	27.5	
	40		13.6	2	14		
	45		14.8	1.7	16		
	50		16	1.5	18		
60	45	1.8	17.2	1.4	20	27.5	
	50		17.2	1.4	20		
	50		17.2	1.4	20		
	60		20	1.1	24		

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
PRKJ	5.5	30	0.9	13.1	2.1{0.22}	9.6	20.6
		35		14.9	1.8{0.19}	11.2	
		40		16.2	1.6{0.16}	12.8	
		45		18	1.4{0.15}	14.4	
	6.5	30	1	14	2.1{0.22}	9.6	20.6
		35		15.5	1.8{0.19}	11.2	
		40		17.5	1.6{0.16}	12.8	
		45		19.5	1.4{0.15}	14.4	
	8.5	30	1.1	21	1.3{0.13}	16	27.5
		35		9.4	2.9{0.29}	9.6	
		40		10.5	2.5{0.25}	11.2	
		45		11.6	2.1{0.22}	12.8	
	10.6	30	1.3	12.7	1.9{0.19}	14.4	27.5
		35		13.8	1.7{0.18}	16	
		40		16	1.4{0.15}	19.2	
		45		11.4	2.9{0.29}	9.6	
	13.6	30	1.6	12.7	2.5{0.25}	11.2	34.3
		35		14.4	3.1{0.31}	11.2	
		40		15.6	2.7{0.27}	12.8	
		45		17.2	2.4{0.24}	14.4	
	16.6	30	1.8	18.4	2.1{0.22}	16	34.3
		35		20.8	1.8{0.18}	19.2	
		40		15.3	3.1{0.31}	11.2	
		45		16.7	2.7{0.27}	12.8	
60	30	2	18.5	2.4{0.24}	14.4	34.3	
	35		19.4	2.1{0.22}	16		
	40		19.4	2.1{0.22}	16		
	45		22.5	1.8{0.18}	19.2		

载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量
 (国际单位) $N=N/mm \times Smm$
 $kgf=kgf/mm \times Fmm$
 ($kgf=N \times 0.101972$)

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值，且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数：100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断，标有*符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的，请放心使用。



新商城带来全新体验, 3D/2D图纸在线浏览与选型



400-6699-428



www.ant-fa.com