

外径基准型(最大压缩量60%)

发黑型压缩圆线弹簧



①代号	类型	④材质	颜色
WREJ	60%压缩量	SWP-A	黑色

外径 D 10 mm 以下 $\begin{matrix} 0 \\ -0.5\text{mm} \end{matrix}$
 13 mm 以上 $\begin{matrix} 0 \\ -0.8\text{mm} \end{matrix}$

自由长度 L 50 以下 $\pm 1\text{mm}$
 55 以上 $\pm 1.5\text{mm}$

视角标准：第一视角

J2
弹簧



①代号 - ②D - ③L
WREJ - D3 - L5

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
WREJ	3	5	0.23	1.8	0.3	3	0.9
		10	0.25	2.3	0.3	6	1.8
		15	0.3	4.8	0.29	9	2.6
		20	0.3	4.8	0.29	12	3.5
		25	0.32	6.8	0.29	15	4.4
		30	0.32	6.8	0.29	18	5.3
		35	0.35	11.5	0.3	21	6.2
		40	0.35	11.5	0.3	24	7.1
	4	5	0.26	1.6	0.3	3	0.9
		10	0.29	2.2	0.3	6	1.8
		15	0.32	3.2	0.29	9	2.6
		20	0.38	6.5	0.29	12	3.5
		25	0.38	6.5	0.29	15	4.4
		30	0.4	8.4	0.29	18	5.3
		35	0.4	8.4	0.3	21	6.2
		40	0.45	15	0.3	24	7.1
		45	0.45	15	0.29	27	7.9
		50	0.45	15	0.29	30	8.8
		55	0.45	15	0.29	33	9.7
		60	0.5	23.5	0.29	36	10.6
		65	0.5	25	0.29	39	11.5
		70	0.5	25	0.3	42	12.4
	5	5	0.3	1.6	0.3	3	0.9
		10	0.35	1.6	0.3	6	1.8
		15	0.35	2.8	0.29	9	2.6
		20	0.4	4.8	0.29	12	3.5
		25	0.45	8	0.29	15	4.4
		30	0.45	8	0.29	18	5.3
		35	0.5	12.5	0.3	21	6.2
		40	0.5	12.5	0.3	24	7.1
		45	0.55	17.6	0.29	27	7.9
		50	0.55	18	0.29	30	8.8
		55	0.55	20	0.29	33	9.7
		60	0.55	20	0.29	36	10.6
		65	0.55	20.9	0.29	39	11.5
		70	0.55	20.9	0.3	42	12.4
	6	5	0.32	1.6	0.3	3	0.9
		10	0.4	3.2	0.3	6	1.8
		15	0.4	3.2	0.29	9	2.6
		20	0.5	7.5	0.29	12	3.5
		25	0.5	7.5	0.29	15	4.4

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)	
WREJ	6	30	0.5	7.5	0.29	18	5.3	
		35	0.55	11.5	0.3	21	6.2	
		40	0.55	11.5	0.3	24	7.1	
		45	0.6	17.4	0.29	27	7.9	
		50	0.6	17.4	0.29	30	8.8	
		55	0.6	17.4	0.29	33	9.7	
		60	0.6	17.4	0.29	36	10.6	
		65	0.6	17.4	0.29	39	11.5	
		70	0.6	17.4	0.3	42	12.4	
		80	0.65	27.3	0.29	48	14.1	
		8	10	0.45	2.7	0.3	6	1.8
			15	0.5	4	0.29	9	2.6
			20	0.5	4	0.29	12	3.5
			25	0.55	5.8	0.29	15	4.4
	30		0.6	8.4	0.29	18	5.3	
	35		0.6	8.4	0.3	21	6.2	
	40		0.6	8.4	0.3	24	7.1	
	45		0.7	16	0.29	27	7.9	
	50		0.7	16	0.29	30	8.8	
	55		0.7	16	0.29	33	9.7	
	60		0.7	16	0.29	36	10.6	
	65		0.7	16	0.29	39	11.5	
	70		0.7	16	0.3	42	12.4	
	80		0.75	22.9	0.29	48	14.1	
	10	10	0.55	3.6	0.3	6	1.8	
		15	0.6	4.8	0.29	9	2.6	
		20	0.65	6.5	0.29	12	3.5	
		25	0.65	6.5	0.29	15	4.4	
		30	0.7	8.8	0.29	18	5.3	
		35	0.7	8.8	0.3	21	6.2	
		40	0.7	8.8	0.3	24	7.1	
		45	0.8	16	0.29	27	7.9	
		50	0.8	16	0.29	30	8.8	
		55	0.8	16	0.29	33	9.7	
		60	0.85	21	0.29	36	10.6	
		65	0.85	21	0.29	39	11.5	
		70	0.85	21	0.3	42	12.4	
		80	0.9	28.8	0.29	48	14.1	
	85	0.9	28.8	0.29	48	14.1		
	12	10	0.6	3.6	0.3	6	1.8	
		15	0.65	4.6	0.29	9	2.6	



爱安特自制模组, 火爆开售! 全零件备库, 最快 5 个工作日出货!



400-6699-428



www.ant-fa.com

外径基准型(最大压缩量60%)

发黑型压缩圆线弹簧

J2
弹簧

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
12	12	20	0.65	4.6	0.29	12	3.5
		25	0.7	6	0.29	15	4.4
		30	0.7	6	0.29	18	5.3
		35	0.7	6	0.3	21	6.2
		40	0.8	10.4	0.3	24	7.1
		45	0.8	10.4	0.29	27	7.9
		50	0.9	17.1	0.29	30	8.8
		55	0.9	17.1	0.29	33	9.7
		60	0.9	17.1	0.29	36	10.6
		65	0.9	17.1	0.29	39	11.5
		70	0.9	17.1	0.3	42	12.4
		80	1	28	0.29	48	14.1
13	13	10	0.6	3.2	0.3	6	1.8
		15	0.7	4.9	0.29	9	2.6
		20	0.7	4.9	0.29	12	3.5
		25	0.8	8.4	0.29	15	4.4
		30	0.8	8.4	0.29	18	5.3
		35	0.8	8.4	0.3	21	6.2
		40	0.9	13.5	0.3	24	7.1
		45	0.9	13.5	0.29	27	7.9
		50	0.9	13.5	0.29	30	8.8
		55	0.9	13.5	0.29	33	9.7
		60	1	22	0.29	36	10.6
		65	1	22	0.29	39	11.5
70	1	22	0.3	42	12.4		
80	1	22	0.29	48	14.1		
90	1	22	0.29	54	15.9		
14	14	15	0.7	4.6	0.29	9	2.6
		20	0.75	5.6	0.29	12	3.5
		25	0.8	7.2	0.29	15	4.4
		30	0.8	7.2	0.29	18	5.3
		35	0.8	7.2	0.3	21	6.2
		40	0.9	11.3	0.3	24	7.1
		45	0.9	11.3	0.29	27	7.9
		50	0.9	11.3	0.29	30	8.8
		55	1	18	0.29	33	9.7
		60	1	18	0.29	36	10.6
		65	1	18	0.29	39	11.5
		70	1	18	0.3	42	12.4
80	1.1	28.6	0.29	48	14.1		
90	1.1	28.6	0.29	54	15.9		
16	16	15	0.75	4.5	0.29	9	2.6
		20	0.8	5.6	0.29	12	3.5
		25	0.9	8	0.29	15	4.4
		30	0.9	8	0.29	18	5.3
		35	0.9	8	0.3	21	6.2
		40	1	13	0.3	24	7.1
		45	1	13	0.29	27	7.9
		50	1	13	0.29	30	8.8
		55	1	13	0.29	33	9.7
		60	1.1	20	0.29	36	10.6
		65	1.1	20	0.29	39	11.5
		70	1.1	20	0.3	42	12.4
80	1.1	20	0.29	48	14.1		
90	1.2	28.8	0.29	54	15.9		
18	18	20	1	7	0.48	12	5.8
		25	1	7	0.49	15	7.4
		30	1.1	9.9	0.49	18	8.8
		35	1.1	9.9	0.49	21	10.3
		40	1.2	14.4	0.49	24	11.8
		45	1.2	14.4	0.49	27	13.2
50	1.2	14.4	0.49	30	14.7		
55	1.3	19.5	0.49	33	16.2		

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
18	18	60	1.3	19.5	0.49	36	17.7
		65	1.3	19.5	0.49	39	19.1
		70	1.3	19.5	0.49	42	20.6
		80	1.4	27.3	0.49	48	23.5
		20	1	6	0.48	12	5.8
		25	1.1	8.3	0.49	15	7.4
20	20	30	1.1	8.3	0.49	18	8.8
		35	1.2	10.8	0.49	21	10.3
		40	1.2	10.8	0.49	24	11.8
		45	1.2	10.8	0.49	27	13.2
		50	1.3	15	0.49	30	14.7
		55	1.3	15	0.49	33	16.2
22	22	60	1.3	15	0.49	36	17.7
		65	1.3	15	0.49	39	19.1
		70	1.4	21	0.49	42	20.6
		80	1.4	21	0.49	48	23.5
		20	1.1	6.9	0.49	12	5.9
		25	1.2	9	0.49	15	7.4
27	27	30	1.2	9	0.49	18	8.8
		35	1.3	12.4	0.49	21	10.3
		40	1.3	12.4	0.49	24	11.8
		45	1.3	12.4	0.49	27	13.2
		50	1.4	16.1	0.49	30	14.7
		55	1.4	16.1	0.49	33	16.2
22	22	60	1.4	16.1	0.49	36	16.2
		65	1.5	22.5	0.49	39	19.1
		70	1.5	22.5	0.49	42	20.6
		80	1.5	22.5	0.49	48	23.5
		30	1.3	8.5	0.49	18	8.8
		35	1.4	10.5	0.49	21	10.3
27	27	40	1.4	10.5	0.49	24	11.8
		45	1.4	10.5	0.49	27	13.2
		50	1.6	17.6	0.49	30	14.7
		55	1.6	17.6	0.49	33	16.2
		60	1.6	17.6	0.49	36	17.7
		65	1.7	22.1	0.49	39	19.1
27	27	70	1.7	22.1	0.49	42	20.6
		80	1.7	22.1	0.49	48	23.5

载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量
(国际单位)
 $N=N/mm \times Smm$
 $kgf=kgf/mm \times Fmm$
 $(kgf=N \times 0.101972)$

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值，且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数：100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断，标有*符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的，请放心使用。



百万商品齐上线，获取专属企业折扣，轻松下单



400-6699-428



www.ant-fa.com