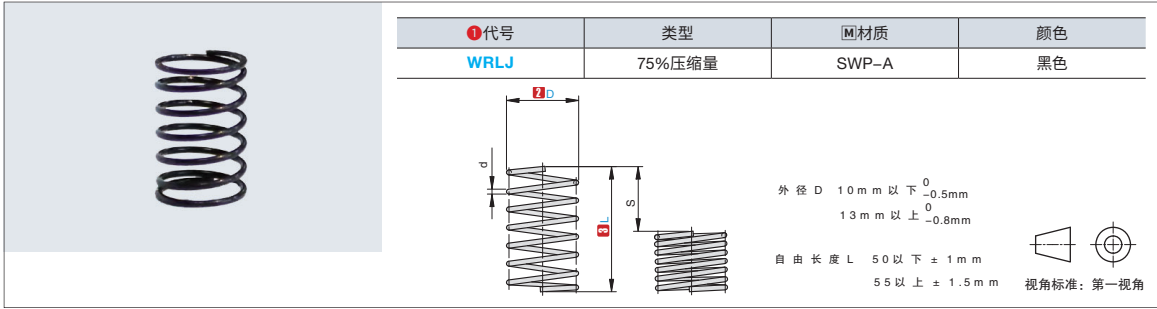


外径基准型(最大压缩量75%)

发黑型压缩圆线弹簧

J2
弹簧



1代号 - 2D - 3L
WRLJ - D5 - L10

1代号	2D	3L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	负载 (N)	S (mm)
WRLJ	3	5	0.16	1	0.1	0.38	3.75
		10	0.2	2	0.1	0.75	7.5
		15	0.23	3.6	0.1	1.12	11.2
		20	0.23	3.6	0.1	1.5	15
		25	0.25	5.5	0.1	1.87	18.7
		30	0.26	6.5	0.1	2.25	22.5
	4	5	0.2	1.1	0.1	0.38	3.75
		10	0.23	1.9	0.09	0.7	7.5
		15	0.23	1.9	0.1	1.1	11.2
		20	0.25	2.7	0.1	1.5	15
		25	0.29	5	0.1	1.8	18.7
		30	0.29	5	0.1	2.2	22.5
	5	35	0.32	7.7	0.1	2.6	26.2
		40	0.32	7.7	0.1	2.9	30
		10	0.25	1.7	0.09	0.7	7.5
		15	0.25	1.7	0.1	1.1	11.2
		20	0.3	3.2	0.1	1.5	15
		25	0.3	3.2	0.1	1.8	18.7
	6	30	0.35	6.3	0.1	2.2	22.5
		35	0.35	6.3	0.1	2.6	26.2
		40	0.38	9.2	0.1	2.9	30
		45	0.38	9.2	0.1	3.3	33.7
		50	0.38	9.2	0.1	3.7	37.5
		8	10	0.3	2.1	0.1	0.75
	15		0.32	2.8	0.1	1.1	11.2
	20		0.32	2.8	0.1	1.5	15
	25		0.35	4.1	0.1	1.8	18.7
	30		0.38	5.6	0.1	2.2	22.5
	35		0.38	5.6	0.1	2.6	26.2
	40		0.4	7.2	0.1	2.9	30
	45		0.4	7.2	0.1	3.3	33.7
	50		0.4	7.2	0.1	3.7	37.5
	55		0.45	12.2	0.1	4	41.2
	60		0.45	12.2	0.1	4.4	45
	65		0.45	12.2	0.1	4.8	48.7
	8	70	0.45	12.2	0.1	5.1	52.5
		10	0.35	2.1	0.1	0.75	7.5
		15	0.38	3	0.1	1.1	11.2
		20	0.4	3.5	0.1	1.5	15
		25	0.4	3.5	0.1	1.8	18.7
		30	0.45	5.7	0.1	2.2	22.5

1代号	2D	3L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	负载 (N)	S (mm)	
WRLJ	8	35	0.45	5.7	0.1	2.6	26.2	
		40	0.45	5.7	0.1	2.9	30	
		45	0.45	5.7	0.1	3.3	33.7	
		50	0.5	9	0.1	3.7	37.5	
		55	0.5	9	0.1	4	41.2	
		60	0.5	9	0.1	4.4	45	
	10	65	0.5	9	0.1	4.8	48.7	
		70	0.5	9	0.1	5.1	52.5	
		15	0.5	3	0.2	2.26	11.2	
		20	0.55	4.6	0.19	2.9	15	
		25	0.55	4.6	0.2	3.7	18.7	
		30	0.6	6.6	0.2	4.4	22.5	
	13	35	0.6	6.6	0.19	5.1	26.2	
		40	0.65	9.1	0.2	5.9	30	
		45	0.65	9.1	0.2	6.6	33.7	
		50	0.65	9.1	0.2	7.4	37.5	
		55	0.7	12.6	0.2	8.1	41.2	
		60	0.7	12.6	0.2	8.8	45	
	16	65	0.7	12.6	0.2	9.6	48.7	
		70	0.7	12.6	0.2	10.3	52.5	
		20	0.6	3.9	0.19	2.9	15	
		25	0.65	5.1	0.2	3.7	18.7	
		30	0.65	5.1	0.2	4.4	22.5	
		35	0.7	6.7	0.19	5.1	26.2	
	13	40	0.75	8.7	0.2	5.9	30	
		45	0.75	8.7	0.2	6.6	33.7	
		50	0.8	11.6	0.2	7.4	37.5	
		55	0.8	11.6	0.2	8.1	41.2	
		60	0.8	11.6	0.2	8.8	45	
		65	0.85	15.3	0.2	9.6	48.7	
		70	0.85	15.3	0.2	10.3	52.5	
		16	20	0.65	3.6	0.19	2.9	15
			25	0.7	4.6	0.2	3.7	18.7
			30	0.75	5.7	0.2	4.4	22.5
			35	0.8	7	0.19	5.1	26.2
			40	0.85	9	0.2	5.9	30
	45		0.85	9	0.2	6.6	33.7	
	16	50	0.9	11.3	0.2	7.4	37.5	
		55	0.9	11.3	0.2	8.1	41.2	
		60	0.9	11.3	0.2	8.8	45	
		65	0.9	11.3	0.2	9.6	48.7	
		70	0.9	11.3	0.2	10.3	52.5	

载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量
(国际单位) $N=N/mm \times Smm$
 $kgf=kgf/mm \times Fmm$
($kgf=N \times 0.101972$)

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数:100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断,标有“符”号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的,请放心使用。



爱安特自营商城焕新登场,注册有礼,一键直达



400-6699-428



www.ant-fa.com