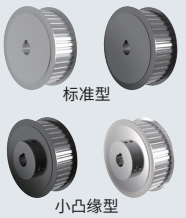
标准型/小凸缘型

梯形齿同步带轮L型

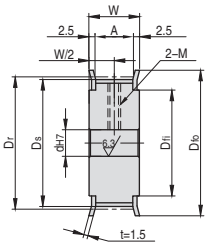
自制产品 交期缩短 大批量订单



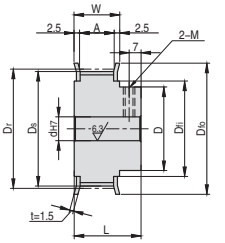
CAD 2D 3D

标准加工 按图定制

代号				M材质		S表面处理	附件
同步带宽：12.7mm	同步带宽：19.1mm	同步带轮：25.4mm	同步带宽：38.1mm	带轮	法兰		固定螺丝
APAA–L050	APAA–L075	APAA–L100	APAA–L150	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	不锈钢
APAB–L050	APAB–L075	APAB–L100	APAB–L150			黑色阳极氧化	
APAY–L050	APAY–L075	APAY–L100	APAY–L150			硬质阳极氧化	
APAN–L050	APAN–L075	APAN–L100	APAN–L150			无电解镀镍	
APSF–L050	APSF–L075	APSF–L100	APSF–L150	45#	碳钢	四氧化三铁保护膜	钢
APSN–L050	APSN–L075	APSN–L100	APSN–L150			无电解镀镍	

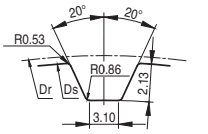


❹A标准型



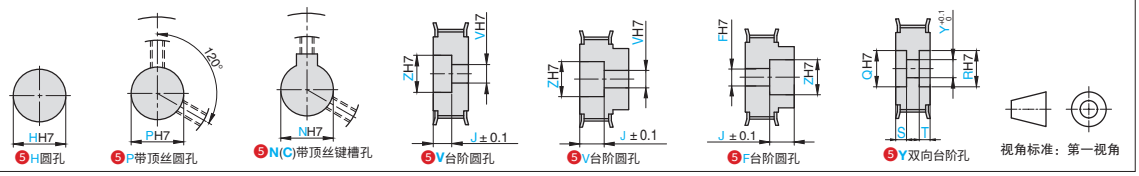
❹B小凸缘型

ISO标准齿形



⚠齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异

（间距:9.525mm）



❺H圆孔 ❺P带顶丝圆孔 ❺N(C)带顶丝键槽孔 ❺V台阶圆孔 ❺V台阶圆孔 ❺F台阶圆孔 ❺Y双向台阶孔

订购编号示例

❶代号	–	❷公称宽度	–	❸齿数	–	❹带轮形状	–	❺轴孔规格	–	❻追加工
APAA	–	L050	–	40	–	A	–	N30	–	A90
APAB	–	L075	–	42	–	B	–	P16		

❶代号	❷公称宽度	❸齿数	❹带轮形状	❺轴孔规格(指定单位1mm) H圆孔 A形	H圆孔 B形	P顶丝圆孔 A形	P顶丝圆孔 B形	N(C)顶丝键槽孔 A形	N(C)顶丝键槽孔 B形	V(F)台阶孔 A形	V(F)台阶孔 B形	Z A形	Z B形	J(单位0.1mm) A形·B形	Y两端台阶孔 A形	Q·R A形	S·T(单位0.1mm) A形	Dr	Ds	D	Dfo	Dfi
APAA APAB APAY APAN APSF APSN	L050	10	A B	6~20	6~18	6~14	6~14	8~14	8~14	6~18	6~16	8~20	8~18	(A形时) 3.0≤J≤W–3.0 (B形时) 3.0≤J≤L–3.0	6~18	8~20	3~21 S+T≤W–3	30.32	29.56	22	36	24
	L050 L075	12		8~26	8~23	8~18	8~18	8~18	8~18	8~24	8~20	10~26	10~23		8~24	10~26		36.38	35.62	27	45	30
	L050 A:14 W:19 L:31 (L:39)①	14		8~31	8~26	8~23	8~20	8~21	8~20	8~29	8~24	10~31	10~26		8~29	10~31		42.45	41.68	30	48	35
		15						8~23										45.48	44.72			
		16		10~36	10~28	10~28	10~22	10~23	10~22	10~34	10~26	12~36	12~28		10~34	12~36		48.51	47.75	32	55	40
		17			10~30		10~24	10~26	10~23		10~28		12~30					51.54	50.78	34		
		18		10~41	10~32	10~33	10~26	10~34		10~39	10~30	12~41	12~32		10~39	12~41		54.57	53.81	36	61	45
		19		12~46	12~34	12~34	12~28	12~35	12~25	12~44	12~32	14~46	14~34		12~44	14~46		57.61	56.84	38	67	50
		20			12~36		12~30		12~26		12~34		14~36					60.64	59.88	40		
		21		12~52	12~38	12~40		12~37		12~50	12~36	14~52	14~38		12~50	14~52		63.67	62.91	42	70	56
		22		12~53	12~41	12~44	12~33	12~38		12~51	12~39	14~53	14~41		12~51	14~53		66.7	65.94	45	80	60
	L075 A:21 W:26 L:38 (L:46)①	24		12~63	12~46	12~49	12~38	12~44	12~30	12~61	12~44	14~63	14~46		12~61	14~63		72.77	72	50	87	67
		25						12~45										75.8	75.04			
		26																78.83	78.07			
		28		12~71		12~57		12~50		12~69		14~71			12~69	14~71		84.89	84.13		95	75
		30		12~72	12~52	12~62	12~42	12~55	12~34	12~70	12~50	14~72	14~52		12~70	14~72		90.96	90.2	56	99	80
	L100 A:27 W:32 L:44 (L:53)①	32		14~76	14~52	14~65	14~42	14~55	14~34	14~74	14~50	16~76	16~52		14~74	16~76		97.02	96.26		104	84
		34		14~83	14~59	14~70	14~49		14~41	14~81	14~57	16~83	16~59		14~81	16~83		103.08	102.32	63	111	90
		36		14~85						14~83		16~94			14~83	16~85		109.15	108.39		123	102
		38		15~85	15~59	15~70	15~49	15~55	15~41	15~83	15~57	17~95	17~59		15~83	17~85		115.21	114.45		127	105
		40																121.28	120.51		131	110
	L150 A:40 W:45 L:57	42		16~85														127.34	126.58		135	115
		44																133.4	132.64		140	120
		46								16~83	16~65	18~95	18~67		16~83	18~85		139.47	138.71		144	125
		48			16~67	16~70	16~57	16~55	16~49									145.53	144.77	71	152	130
		50																151.6	150.83		160	140
		60		16~105						16~103	–	18~125	–		16~103	18~105		181.91	181.15		190	170
		72																218.3	217.53		225	200

⚠ ①60・72齿
⚠ 轴孔规格V时、Z–d≥2。
⚠ 轴孔规格Y时、Q(R)–d≥2。
⚠ 轴孔规格H・P・V・F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。
⚠ 选购新JIS键槽孔+螺纹孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm(高1.8mm)的规格时，请指定NK10。
⊘ 轴孔规格C时，轴孔径8・9・11・13・14・17・21 ～ 50不能制作。
⊘ 轴孔规格N时，轴孔径9、51 ～ 54不能制作 。

尺寸参考

⚠ 追加工详情页见 ▶ P944
⚠ 顶丝附件规格表件 ▶ P939
⚠ 键槽规格表件 ▶ P941