


内径F7外径m6

铜合金直柱带油槽型



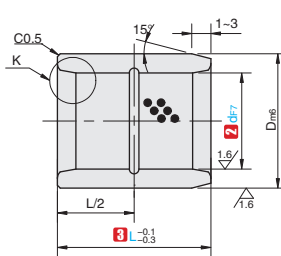
★ 产品特点：因油槽留有最初磨合使用润滑脂，所以可以减少涂抹次数。适用于中低速的场合。



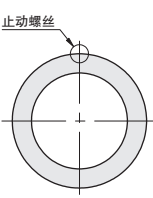
①代号	类型	④材质	内径公差	外径公差	硬度 HB	使用温度范围 (°C)
OFABAZ	直柱型 带油槽型	高力黄铜+ 固体润滑剂GR1	F7	m6	≥210	-50~+150

▲注：配套轴公差推荐(仅供参考)：d8：一般用(重载)；e7：一般用(轻载)
 f8：高精度用；g6：高精度用(间隙负载)
 ▲基座孔推荐公差：H7

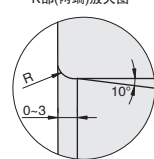
单槽L=10-25



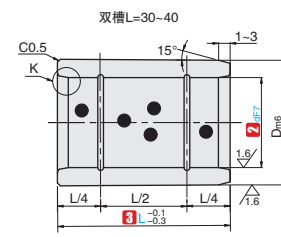
止动螺丝




K部(两端)放大图



双槽L=30-40





视角标准：第一视角



①代号 - ②d - ③L
 OFABAZ - d10 - L16

①代号	型号		D _{m6}		R	L						基座孔推荐公差 H7	
	②d _{F7}					单槽			双槽				
OFABAZ	10	+0.028 +0.013	14	+0.018 +0.007	0.5	10	12	15	16	20		+0.018 0	
	12		18			10	12	15	16	20	-		
	13	+0.034 +0.016	19		1	10	12	15	16	20	25	+0.021 0	
	15		21	+0.021 +0.008		12	15	16	20	25			
	16		22			12	15	16	20	25	30	40	
	20		28		1.5	12	15	16	20	25	30	40	
	25	+0.041 +0.020	33	+0.025 +0.009		15	16	20	25	30	40		
	30		38			16	20	25	30	40		+0.025 0	



交货期

5天发货



数量	1-9	10-
折扣率	100%	现询



爱安特自制模组，火爆开售！全零件备库，最快5个工作日出货！



400-6699-428



www.ant-fa.com