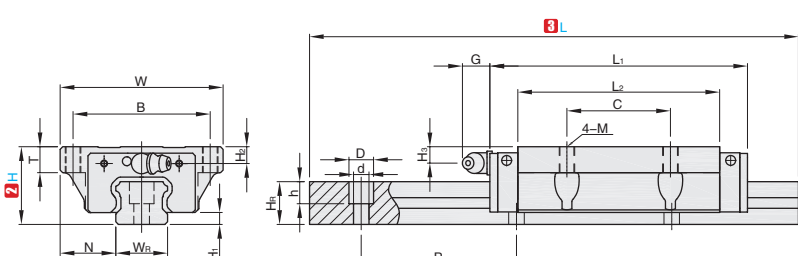


CAD 2D 3D

①代号	类型	精度	预压	滑块数	导轨固定方式	滑块固定方式	H硬度	M材质
GHFN	组合件	普通级	无预压	1	上锁式	上锁式	58HRC ~	碳钢
GHF2N				2				
GHFNH	组合件	高精度级	无预压	1				
GHF2NH				2				

按图定制





订购编号示例

①代号 - ②H - ③L - ④追加代号

GHFN - H24 - L200

GHFN - H24 - L500 - Z2

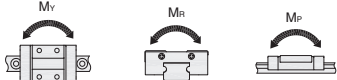
型号		②H	③L	H ₁	N	滑块尺寸									
①代号	代码					W	B	C	L ₂	L ₁	M	T	G	H ₂	H ₃
GHFN GHFNH GHF2N GHF2NH	15	24	100~4000	4.3	16	47	38	30	39.4	61.4	M5	6	5.3	3.95	3.7
	20	30		4.6	21.5	63	53	40	50.5	77.5	M6	8	12	6	6
	25	36		5.5	23.5	70	57	45	58	84	M8	8	12	6	5
	30	42		6	31	90	72	52	70	97.4	M10	8.5	12	6.5	10.8
	35	48		7.5	33	100	82	62	80	112.4	M10	10.1	12.9	9	12.6
	45	60		9.5	37.5	120	100	80	97	139.4	M12	15.1	12.9	8.5	20.5

型号		滑轨尺寸								基本		重量	
①代号	代码	②H	W _R	H _R	D	h	d	P	固定螺栓尺寸	动额定负载 C(kN)	静额定负载 Co(kN)	滑块 (kg)	滑轨 (kg/m)
GHFN GHFNH GHF2N GHF2NH	15	24	15	15	7.5	5.3	4.5	60	M4×16	11.38	16.97	0.18	1.45
	20	30	20	17.5	9.5	8.5	6	60	M5×16	17.75	27.76	0.3	2.21
	25	36	23	22	11	9	7	60	M6×20	26.48	36.49	0.51	3.21
	30	42	28	26	14	12	9	80	M8×25	38.74	52.19	0.88	4.47
	35	48	34	29	14	12	9	80	M8×25	49.52	69.16	1.45	6.30
	45	60	45	38	20	17	14	105	M12×35	77.57	102.71	2.73	10.41

⚠ 轨道安装孔端距参考技术信息【安装孔端距】 ▶ P332参数表“高组低组型”。



追加加工	④追加代码	描述
组合件 滑块数增加	Z2-Z8	在单个滑块的产品上增加2-8滑块,并安装在导轨上。 例: GHFN-H24-L1000-Z4 1000长的导轨上组装5件滑块
互换件 滑块数增加	ZB2-ZB8	在单个滑块的产品上增加2-8滑块,并单独包装。 例: GHFN-H24-L1000-ZB4 1000长的导轨上组装1件滑块,另外4件滑块单独包装。
双轴平行使用	BP	将两个滑轨的高度H配合误差设置为15μm以内。 H8的L145以上、H10的L295以上、H13的L495以上不适用。 低温镀黑铬处理产品不适用。
轴端孔距	LC	滑轨端面尺寸可自定义 例: GHSN-H28-L1000。 L1000的滑轨两端尺寸默认均分L20 例: GHSN-H28-L1000-LC10 L1000的滑轨左端(LC)尺寸L10,另一端为L30。



②H	容许静力矩		
	M _R KN-m	M _P KN-m	M _Y KN-m
24	0.12	0.10	0.10
30	0.27	0.20	0.20
36	0.42	0.33	0.33
42	0.66	0.53	0.53
48	1.16	0.81	0.81
60	1.98	1.55	1.55



交货期

5天发货

数量	1~20	21~
交货期	5工作日	现询



数量	1~9	10~
折扣率	100%	另行报价

- ⚠ 互换件滑块仅普通精度无预压
- ⚠ 滑块只允许单滑块产品追加
- ⚠ 双轴平行使用仅适用于高精度级系列
- ⚠ 双轴平行使用以两个滑轨为一组进行发货