
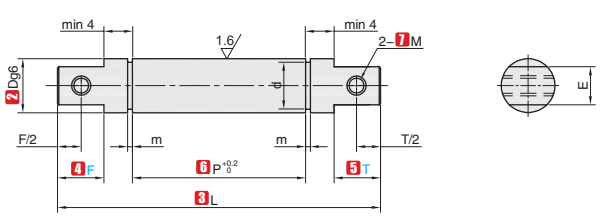


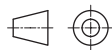


★ 产品特点：备有便于安装带轮或滚轮的键槽加工、平面加工等多种追加加工。



① 代号	M 材质	S 表面处理
RSJB/JW	45#	四氧化三铁保护膜
RSJE/JW		无电解镍
RSJT/JW		-
	SUS304	





视角标准：第一视角



①代号 - ②D - ③L - ④F - ⑤T - ⑥P - ⑦M - ⑧追加加工类型
 RSJB/JW - D20 - L250 - F30 - T30 - P184 - M10 - LC

①代号	直径		③L (指定单位0.1mm)	④F (指定单位0.1mm)	⑤T (指定单位0.1mm)	⑥P (指定单位0.1mm)	⑦M M(粗牙螺纹)选择	E	d	d公差	m	m公差	
	②D	g6公差											
RSJB/JW RSJE/JW RSJT/JW	8	-0.005 -0.014	20.0~400.0	7.0~30.0	7.0~30.0	5.0~370.0	3	7	7	+0.09 0	0.9	+0.1 0	
	10		30.0~500.0	10.0~30.0	10.0~30.0	5.0~470.0	4	8	9.6	0 -0.09			
	12		30.0~500.0				4 5	9	11.5		1.15		
	15	-0.006 -0.017	30.0~600.0				4 5 6	12	14.3	0 -0.11		+0.14 0	
	17		40.0~600.0				5 6 8	13	16.2				
	20		40.0~600.0	16.0~50.0	16.0~50.0	10.0~550.0	6 8 10	16	19				
	25	-0.007 -0.020	50.0~600.0					20	23.9	0 -0.11		1.35	
	30		60.0~600.0				8 10 12	25	28.6			1.65	

▲ 圆度、垂直度、L尺寸公差请参阅公差表

▲ L≥P+F+T+8



⑧追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工
代号	PC	DPC	SC
示意图			
详细说明	PC-G-DPC-J-W-V (指定单位 1mm) G-J-V≤50 虽然在一直线上进行追加加工， 但如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时，可能会产生 ±2°的相位差。		SC(指定单位 1mm) SC+V≤LSC=0 或 SC≥1D3-5 不适用 虽然在一直线上进行追加加工，与如果追加加工要素间的 距离超过 500mm 时，可能会产生 ±2°的相位差。
	D	H	D
	6~17	1	6
	18~30	2	8
			10
			12
			15
			17
			20
			25
			30
指定方法	PC10-G3	DPC10-J3-W10-V3	SC10

C4
转轴

