

N° 6906

Groupe électro-pompe

avec régulateur de pression (DSG), simple et double effet, pression de service max. 400 bar.



Code	N° d'article	Circuit de serrage	Q [l/min]	Type de vanne	Boîtier de commande approprié	Commande élect.	Pressostat	Poids [Kg]
324590	6906-61620	1	2,5	4/3	-	-	-	53
326033	6906-61621	1	2,5	4/3	6906B-2-1	●	-	61
326041	6906-61621-BZH	1	2,5	4/3	6906BZH-2	●	2	61
324616	6906-62620	2	2,5	4/3	-	-	-	56
326058	6906-62621	2	2,5	4/3	6906B-3-2	●	-	64

Description:

Groupe électro-pompe compact, prêt à l'emploi, pour circuits hydrauliques et électriques. Complet avec : régulateur de pression (DSG), électrovanne de distribution, manomètre, capteur de niveau avec contrôle de température, remplissage d'huile, commande électrique avec interrupteur principal, voyants de contrôle et prise pour commande à distance. Raccordement électrique complet avec connecteur CEKON, filtre à pression avec unité de filtrage de 25 µm. Alimentation hydraulique par raccord fileté.

Utilisation:

Ces groupes de pompes sont majoritairement utilisés comme source de pression pour des dispositifs de bridage à simple et double effet.

Type de commande électrique:

Boîtier de commande pour un et deux circuits de bridage. Boîtier de commande bimanuelle pour un seul circuit de bridage.

Caractéristiques:

La pompe à pistons radiaux est entraînée par un moteur triphasé normalisé de la catégorie de rendement énergétique IE3. Le moteur est protégé contre la surcharge par un disjoncteur moteur et un élément thermique. Le réglage et le contrôle de la pression s'effectuent par le biais d'un régulateur de pression (DSG). Ce régulateur de pression réunit en un seul appareil le limiteur de pression (DBV) et le pressostat (DS). L'embout de réglage permet de régler la pression en continu sur l'ensemble de la plage de pression. Le point de réactivation se situe environ à 10-15 % en dessous du point de désactivation.

- Norme de sécurité élevée grâce à l'utilisation de vannes à clapet 4/3 !
- Aucun déplacement involontaire. En cas de chute de tension ou de problème de contact, la vanne bascule en position centrale hermétiquement étanche.
- Pilotage aisé par des commandes de machines externes (par ex. API).

Le groupe électro-pompe fonctionne en service intermittent. En cas de chute de pression, la pompe est réenclenchée automatiquement par l'intermédiaire du microrupteur situé au niveau du DSG. Le contacteur à flotteur intégré avec contrôle de la température coupe la pompe en cas de volume d'huile insuffisant ou de température d'huile trop élevée, et le voyant d'erreur de la commande électrique s'allume.

Remarque:

Lors du raccordement des éléments, veiller à une purge parfaite. Le réenclenchement de la pompe, en cas de chute de pression, doit avoir lieu au maximum 2 fois par minute. Le groupe électro-pompe ne doit pas fonctionner en permanence.

Options:

Circuits de bridage: jusqu'à 5 circuits de bridage avec câblage électrique, au delà de 5 circuits de bridage sans câblage électrique.

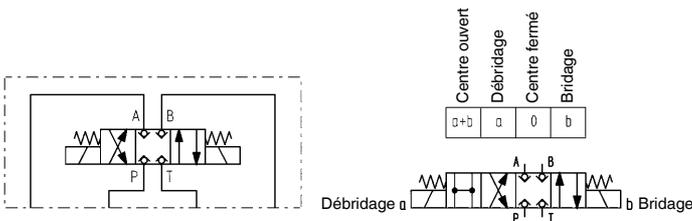
Combinaison des vannes: Réducteur de pression, pressostat, limiteur de débit et filtre de 10 ou 40 µm, disponibles sur les circuits en fonction des compatibilités.

Sur demande:

Vannes multivoie avec autres circuits d'écoulement sur demande.
Trois à cinq circuits de bridage sur demande.

Plans du circuit hydraulique:

L'alimentation simultanée des 2 bobines génère une position de commutation dans laquelle les circuits communiquent entre eux. Il en résulte une absence de pression (centre ouvert) permettant un raccordement aisé des coupleurs.

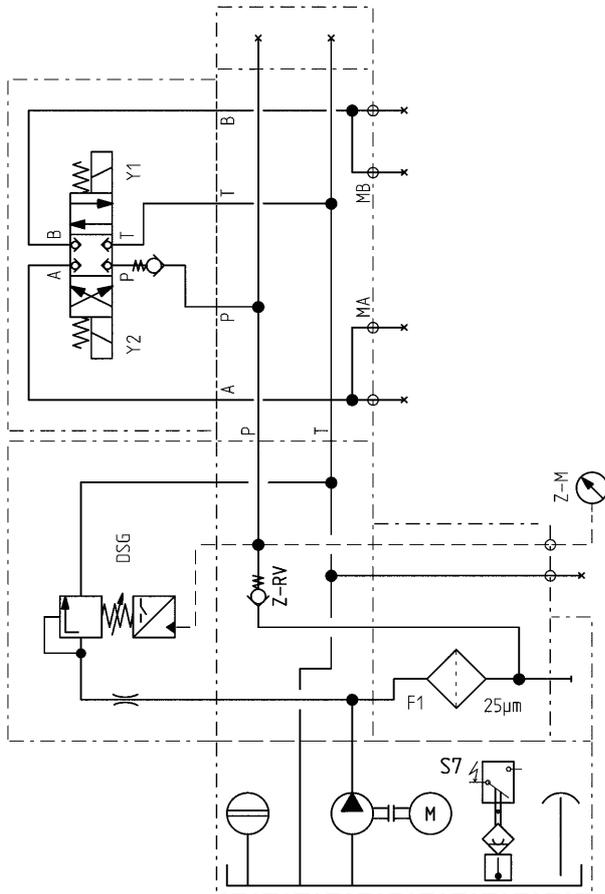


Vanne à clapet 4/3 pour vérins à simplet et double effet

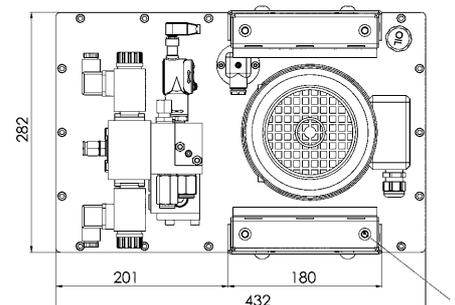
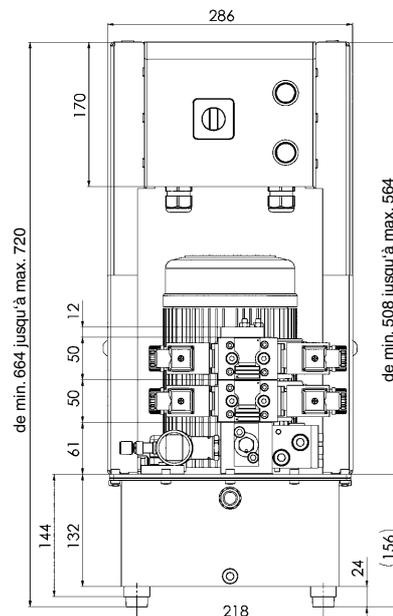
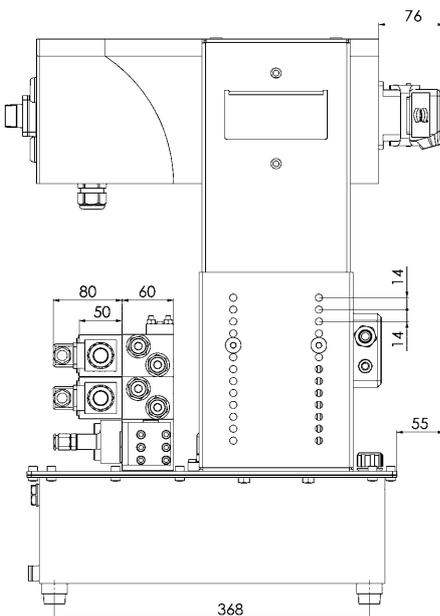
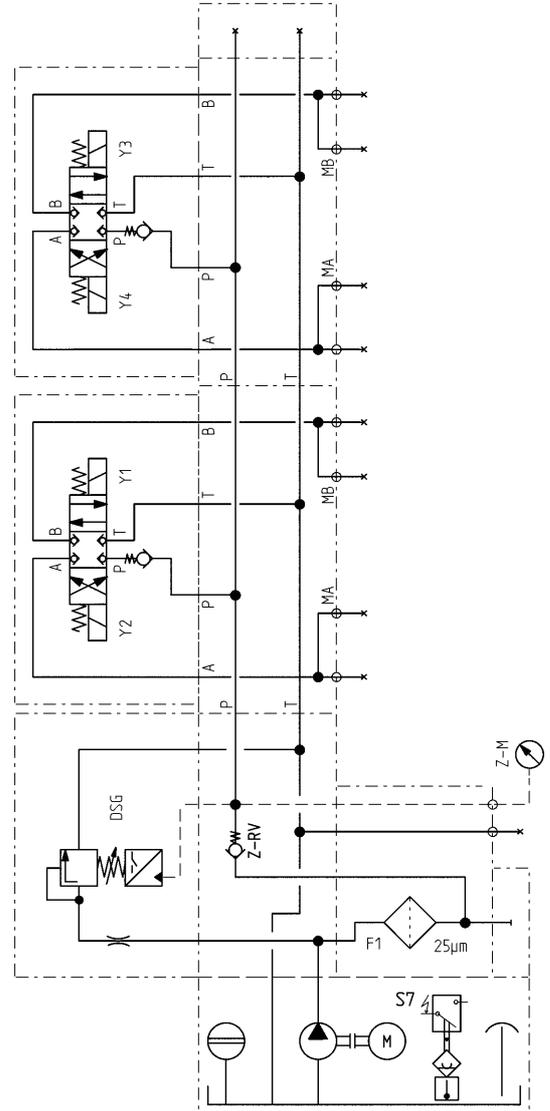


Plans du circuit hydraulique avec DSG:

1 circuit de bridage, à double effet



2 circuits de bridage, à double effet



Filetage M8 destiné à visser les anneaux de levage

Sous réserve de modifications techniques.

Groupe électro-pompe n° 6906, 1 et 2 circuits de bridage

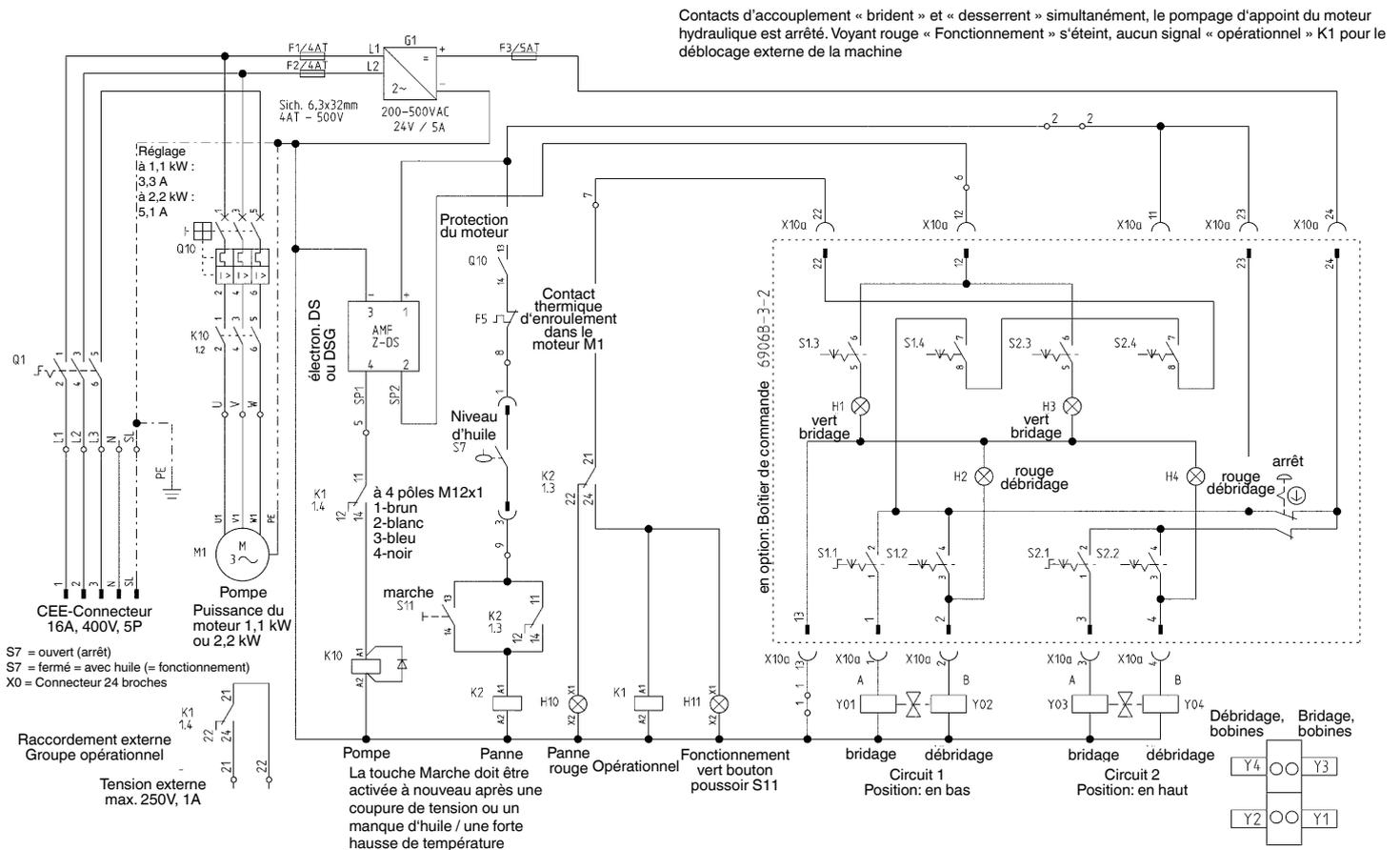
Caractéristiques hydrauliques:

Pression de service max.	400 bar
Volume d'huile total	10 litres
Volume d'huile utile	4 litres
Débit	2,5 l/mn
Type de vanne	Vanne à clapet 4/3
Nb. de circuits hydrauliques	1 ou 2
Raccordement hydraulique	taraudage G1/4
Niveau sonore	max. 70 dB(A)
Température ambiante	à -10° C de + 35° C
Position d'utilisation	verticale
Type de pompe	pompe à 3 pistons radiaux
Nb. de cycles en charge	max. 500/h
Fluide de pression	huile hydraulique HLP et HLPD selon DIN 51524 partie 2
Huile recommandée	HLP 22 et HLPD 22 ou HLP 32 et HLPD 32
Classe de viscosité	ISO VG 22 et 32 DIN 51519

Caractéristiques électriques:

Tension de service	400 V/50 Hz courant triphasé
Tension de commande	24 V courant continu
Tension vanne	24 V courant continu
Vitesse du moteur	2900 1/mn
Sens de rotation	indifférent
Puissance du moteur	1,1 kW
Moteur de la pompe	moteur standard en courant triphasé
Intensité nominale	3 A
Fusibles d'alimentation	16 A à retardement
Fusible du circuit de commande	2 A primaire, 8 A secondaire
Raccordement électrique	câble Ölflex 100; 5x1,5 mm ² 3 m de long et connecteur CEE 16 A 6 h
Indice de protection	IP 54
Temps de fonctionnement	max. 50 % en service intermittent

Plan du schéma électrique : commande à distance avec 2 circuits de bridage



Pour augmenter l'accès sécurisé des pièces serrées, le contact « groupe opérationnel » ainsi qu'une détection de la pression de bridage doivent être intégrés à l'automate.