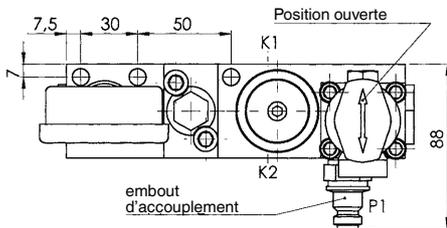
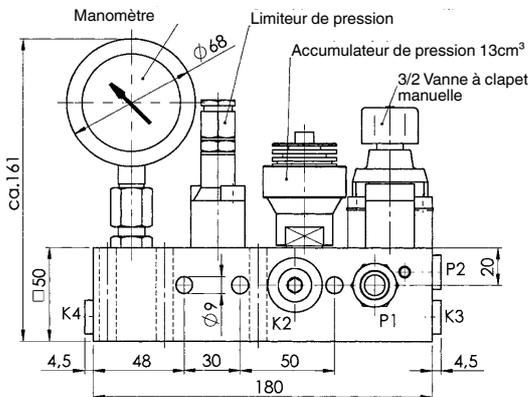


N° 6919-2

Accumulateur-distributeur de pression

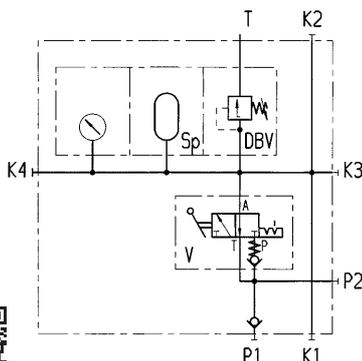
pour circuits à simple effet.
Pression de service maxi 400 bars.



Explications des symboles du plan de raccordement:

- = Manomètre, Code 161414
- SP = Accumulateur de pression, Code 67645
- DBV = Limiteur de pression, Code 181222
- V = 3/2 Vanne à clapet manuelle, Code 114298
- K1-K4 = Sorties hydrauliques (bouchon d'obturation), Code 69419
- P1 = Entrée hydraulique (embout d'accouplement), Code 69039
- P2 = Entrée hydraulique (bouchon d'obturation), Code 69419
- T = Orifice d'échappement DBV

Schéma du circuit:



Code	N° d'article	Pression du gaz de l'accumulateur [bar]	Vol. du l'accumulateur [cm³]	Grandeur nom.	Débit maxi. [l/min]	Raccorde-ments Entrées P1+P2	Raccorde-ments Sorties K1-K4	Poids [g]
61168	6919-2	80*	13	4	7,5	G1/4	G1/4	4400

* Peut s'ajuster entre 20 et 250 bars par le constructeur (sur demande).

Description:

- Bloc foré en acier, phosphaté
- Vanne multivoie 3/2, manuelle
- Accumulateur de pression
- Vanne de limitation de pression, réglée à 400 bars
- Manomètre (600 bars; grand. nom. 63) à bain d'huile
- Raccord rapide et bouchons filetés N° 6990 G1/4 S

Utilisation:

La principale application de cet accumulateur-distributeur de pression est de maintenir une pression sur un outillage qui est déconnecté du groupe électro-pompe pendant le cycle d'usinage. Par exemple sur un centre d'usinage flexible à changeur de palettes. Avec des éléments de bridage étanches, une perte de pression doit être limitée à 2 bar/heure (voir diagramme). L'accumulateur intégré peut compenser une fuite d'huile d'environ 6 cm³ dans la plage de pression de 150 à 400 bars. La pression d'entrée est connectée sur les orifices P1 ou P2 et observée sur le manomètre.

1. Brancher le groupe électro-pompe à l'accumulateur-distributeur de pression.
2. Placer la vanne multivoie manuelle sur position «Ouverture».
3. Enlever la pièce usinée poser une nouvelle pièce.
4. Actionner le groupe électro-pompe (serrage).
5. Après application de la pression sur le point de serrage (controlée par le manomètre), placer la vanne manuelle sur position «Fermeture».
6. Actionner le groupe électro-pompe (desserrage).
7. Débrancher le groupe électro-pompe de l'accumulateur-distributeur de pression. La table d'usinage se dirige vers la position d'usinage.

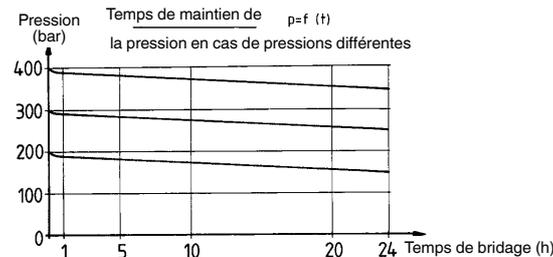
Caractéristiques:

Après le débranchement du groupe électro-pompe, le desserrage du dispositif de serrage n'est plus possible, même en actionnant la vanne multivoie. Construction compacte. 4 raccords de sortie possibles (K1 à K4).

Remarque:

1. Le raccordement au groupe électropompe ne peut être effectué que lorsque la vanne de fermeture manuelle est en position « fermée ». Desserrer le connecteur d'accouplement à l'aide d'une clé 22, puis resserrer.
2. Le serrage du dispositif peut-être effectué lorsque la commande manuelle est en position « fermée ».

Diagramme:



Sous réserve de modifications techniques.

