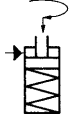


N° 6951KP

Vérin de serrage pivotant, flasque supérieur, exécution de précision

à simple effet, avec rappel par ressort,
pression de service max. 350 bars,
pression de service min. 52 bars.



CAD

Code	N° d'article	Force de serrage à 350 bars Sp* [kN]	Course de serrage M [mm]	Course totale N [mm]	Volume d'huile Sp [cm ³]	Surface active du piston Sp [cm ²]	Q max. * [l/min]	Poids [g]
327734	6951KP-02-11	2,0	5,5	14,0	0,92	0,63	0,276	372
327759	6951KP-02-12	2,0	5,5	14,0	0,92	0,63	0,276	372
327767	6951KP-05-11	4,9	8,0	20,0	3,82	1,90	0,764	903
327783	6951KP-05-12	4,9	8,0	20,0	3,82	1,90	0,764	903
327809	6951KP-11-11	11,6	13,0	29,5	11,90	4,04	1,785	1520
327825	6951KP-11-12	11,6	13,0	29,5	11,90	4,04	1,785	1520

Sp = serrer, Lo = desserrer

* Indication avec bras de serrage, standard

Description:

Corps de vérin en acier trempé et bruni. Tige de piston cémentée et chromée.

Tige de piston avec taraudage et positionnement du bras de serrage. Joint torique pour assurer l'étanchéité du flasque.

Joint racleur sur la tige de piston. Dans le cas d'exécution à simple effet, ressort de rappel en acier inoxydable. Livré sans bras de serrage. Alimentation hydraulique par raccord fileté ou par forage.

Utilisation:

Le vérin de serrage pivotant est utilisé pour des dispositifs de bridage dans lesquels les pièces doivent être engagées par le haut tout en restant librement accessibles.

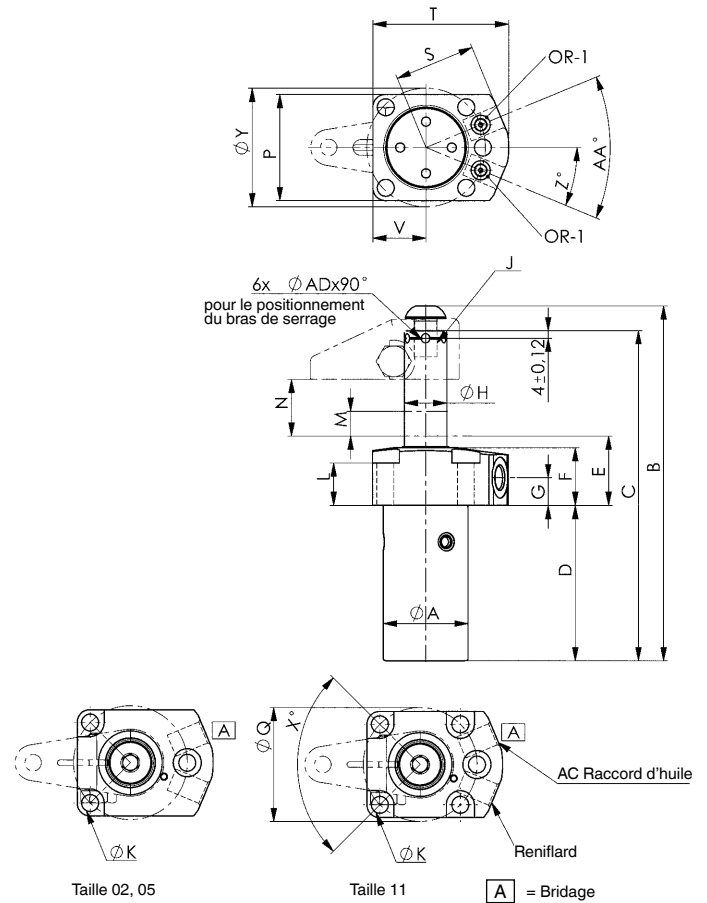
Avec des brides spéciales (sur demande), il est possible de brider également des pièces de forme complexe.

Caractéristiques:

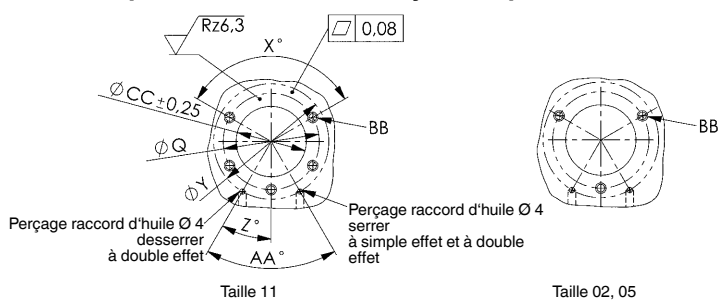
Le pivotement est assuré par trois glissières à billes, donc précision de positionnement, répétabilité, et durée de vie élevées.

Remarque:

La course du piston est guidée par des billes ; il est donc conseillé de respecter le débit volumique (Q) max. La longueur et le poids du bras de serrage doivent impérativement être respectés. Pour le montage des accessoires, ne pas exercer de contrainte sur le piston. Afin de compenser des différences de hauteur au niveau de la pièce, la course de bridage verticale doit se situer à 50 % de la course de serrage. Lors de l'utilisation de vérins à simple effet, du liquide risque d'être aspiré. Dans ce cas, la mise à l'échappement de la conduite de raccordement doit être posée dans une zone propre et abritée. Lors de la mise en service, veiller à une purge parfaite. En option, il est possible d'utiliser le clapet anti-retour avec étranglement N° 6916-12-01 (pour G1/8) ou 6916-12-04 (pour G1/4) pour le réglage du débit de l'alimentation hydraulique. Autres angles de pivotement disponibles sur demande.



Plan de pose et alimentation hydraulique:



Dimensions:

Code	N° d'article	ØA	B	C	D	E	F	G	ØH	J x prof.	ØK	L	M	N	P	ØQ	S	T	V	X°	ØY	Z°	AA°	AC	ØAD	BB	ØCC	OR-1 Joint torique n° de réf.
327734	6951KP-02-11	25,2	108	101,5	44,0	31,0	26	13,0	11,13	M6x7	6	18,0	5,5	14,0	45,0	40,0	31,0	47	15,5	120	42	30,0	60	G1/8	3,2	M5	25,5	183608
327759	6951KP-02-12	25,2	108	101,5	44,0	31,0	26	13,0	11,13	M6x7	6	18,0	5,5	14,0	45,0	40,0	31,0	47	15,5	120	42	30,0	60	G1/8	3,2	M5	25,5	183608
327767	6951KP-05-11	36,3	143	134,0	64,5	31,5	27	13,0	15,88	M10x12	7	17,8	8,0	20,0	57,0	50,0	33,5	54	19,0	120	50	55,0	110	G1/8	4,8	M6	36,6	183608
327783	6951KP-05-12	36,3	143	134,0	64,5	31,5	27	13,0	15,88	M10x12	7	17,8	8,0	20,0	57,0	50,0	33,5	54	19,0	120	50	55,0	110	G1/8	4,8	M6	36,6	183608
327809	6951KP-11-11	44,2	185	172,0	81,0	36,0	30	14,5	22,23	M12x13	9	22,1	13,0	29,5	55,5	59,5	42,0	71	27,5	90	62	22,5	45	G1/4	4,8	M8	44,5	173096
327825	6951KP-11-12	44,2	185	172,0	81,0	36,0	30	14,5	22,23	M12x13	9	22,1	13,0	29,5	55,5	59,5	42,0	71	27,5	90	62	22,5	45	G1/4	4,8	M8	44,5	173096

Sous réserve de modifications techniques.