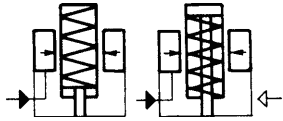


N° 6962F/L

Vérin d'appui anti-vibratoire, cartouche à visser

avance du piston par ressort ou air comp.
Pression de service maxi 400 bars.
Pression de service mini 50 bars.



| Code | N° d'article | Force d'application F1* [N] | Force d'appui F2 [kN] | Course H [mm] | Vol. [cm³] | Surface active [cm²] | Poids [g] |
|-------|--------------|--------------------------------|--------------------------|------------------|---------------|-------------------------|--------------|
| 65052 | 6962F-08 | 20-32 | 8 | 6 | 5,5 | 2,00 | 500 |
| 65078 | 6962F-12 | 32-41 | 12 | 8 | 8,0 | 3,14 | 700 |
| 65094 | 6962F-20 | 40-72 | 20 | 10 | 13,0 | 4,90 | 1100 |
| 65060 | 6962L-08 | 170 | 8 | 6 | 5,5 | 2,00 | 500 |
| 65086 | 6962L-12 | 270 | 12 | 8 | 8,0 | 3,14 | 700 |
| 65102 | 6962L-20 | 440 | 20 | 10 | 13,0 | 4,90 | 1100 |

* 6962F-**: Dépend du préserrage et de la course de réglage.
6962L-**: Dépend de la pression d'air pour max. 10 bar.

Description:

Corps en acier, bruni. Tête d'appui cémentée et rectifiée. Système Kostyrka à douille de serrage. Protégé contre l'encrassement au moyen d'un joint racler spécial. Tête d'appui avec taraudage. Position normale rentrée ou sortie, selon la fonction. Composants internes en acier inoxydable. Alimentation hydraulique par forage.

Utilisation:

6962F-**: Position normale est sortie, force d'application réglable par ressort.
6962L-**: Position normale est rentrée commande pneumatique, retour par ressort.
Ces vérins d'appui, à mouvement pneumatique ou par ressort, sont utilisés comme supports complémentaires pour éviter les déformations et les vibrations des pièces pendant l'usinage. Leur course importante permet de compenser de larges tolérances (pièces de fonderie). Placés directement sous le point de bridage, ils évitent toute déformation. Ces vérins d'appui peuvent être installés en relation directe avec un vérin de bridage de taille nominale comparable et sur un même circuit. Afin d'éviter tout enfoncement intempestif du piston pendant le cycle de bridage, il est conseillé d'implanter une vanne de séquence 6918 sur le circuit des vérins d'appui (fig. 1 page 96). Dans le cas où la pièce doit être maintenue après le bridage, afin d'éviter les déformations ou vibrations dues à l'usinage, le blocage des tiges des vérins d'appui doit être réalisé après le bridage, par une vanne de séquence 6918. Lorsque la force de serrage est plus grande que la capacité de charge des vérins d'appui, il est recommandé de limiter la force de serrage par une vanne de limitation de pression (voir page 90) 6917 (fig. 1 page 96).

Caractéristiques:

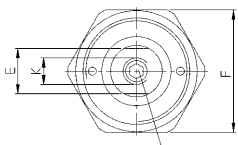
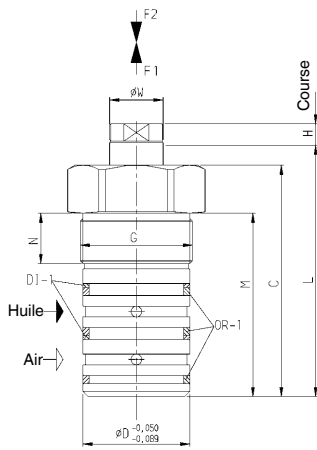
Grande capacité de maintien de la charge grâce à une pression de service élevée, en accord avec les forces de serrage des vérins de bridage en ligne. Effort de contact très sensible par le réglage du ressort de pression ou par une pression pneumatique. L'exécution à visser permet d'installer l'élément d'appui dans les dispositifs de manière peu encombrante. Fixation simple et rapide de différents embouts ou différentes vis de pression par le filetage de la tige de piston.

Remarque:

Lors de l'utilisation avec le modèle à ressort, du liquide risque d'être aspiré. Un flexible d'aération doit être relié au raccord pneumatique et posé à un endroit sûr. Le boulon de charge doit être protégé par une vis de pression ou un bouchon contre la pénétration de copeaux et de projections de liquides de coupe. Les éléments d'appui doivent être parfaitement purgés ! Le raccord de purge doit toujours être placé en hauteur. En cas de non-observation, la survenance de l'effet Diesel peut détruire l'élément d'appui.

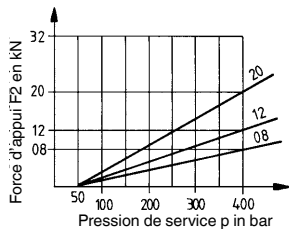
Afin de pouvoir absorber les forces d'usinage, la force d'appui doit correspondre à la force de serrage.

En principe, la force d'appui devrait être au moins deux fois plus élevée que la force de serrage.



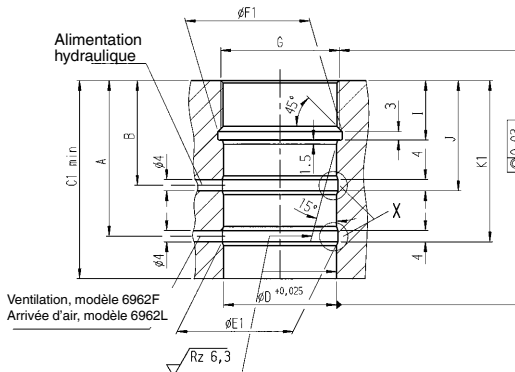
Réglage de la force d'application F1 (avec le modèle 6962F) au moyen d'un vis sans tête

Diagramme:



Modification de longueur élastique de 0,004 mm/kN en cas de charge.

Cotes de montage:



Unité X

Cotes de montage:

| Code | N° d'article | A | B | C1 min. | ØD | ØE1 | ØF1 | G | I | J | K1 | OR-1 Joint torique n° de réf. | DI-1 Joint n° de réf. |
|-------|--------------|------|------|---------|----|-----|-----|---------|------|------|------|-------------------------------|-----------------------|
| 65052 | 6962F-08 | 44,5 | 27,5 | 58 | 36 | 37 | 40 | M38x1,5 | 14,5 | 29,5 | 46,5 | 110254 | 136192 |
| 65078 | 6962F-12 | 55,0 | 37,0 | 70 | 40 | 41 | 44 | M42x1,5 | 21,0 | 39,0 | 57,0 | 173047 | 136200 |
| 65094 | 6962F-20 | 71,0 | 48,0 | 86 | 45 | 46 | 50 | M48x1,5 | 24,0 | 50,0 | 73,0 | 136218 | 136226 |
| 65060 | 6962L-08 | 44,5 | 27,5 | 58 | 36 | 37 | 40 | M38x1,5 | 14,5 | 29,5 | 46,5 | 110254 | 136192 |
| 65086 | 6962L-12 | 55,0 | 37,0 | 70 | 40 | 41 | 44 | M42x1,5 | 21,0 | 39,0 | 57,0 | 173047 | 136200 |
| 65102 | 6962L-20 | 71,0 | 48,0 | 86 | 45 | 46 | 50 | M48x1,5 | 24,0 | 50,0 | 73,0 | 136218 | 136226 |

Sous réserve de modifications techniques.