

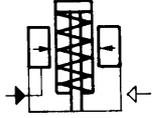
## N° 6964L

### Vérin d'appui, flasqué

Position au repos: piston rentré. Application pneumatique.  
Pression de service maxi 350 bars.  
Pression de service mini 50 bars.



CAD



Code	N° d'article	Force d'application F1 [N]	Force d'appui à 350 bars [kN]	Course C [mm]	Vol. [cm³]	Poids [g]
66936	6964L-04-2	17,5*	4,4	6,5	0,16	255
66621	6964L-11-2	35,5*	11,0	9,5	0,33	665
66688	6964L-33	89,0*	33,4	12,5	1,64	2023
66704	6964L-55	253,3*	55,6	19,0	4,26	4300

\* Force d'application avec une pression d'air max. de 1,7 bar.

### Description:

Corps de base en acier trempé et revenu. Broche d'appui avec taraudage cémentée et rectifiée. Joint racleur de protection contre les salissures et le liquide de refroidissement. Pièces intérieures en acier inoxydable. Alimentation hydraulique par raccord fileté.

### Utilisation:

Les éléments d'appui sont mis en oeuvre comme portées supplémentaires afin d'éviter la déformation par flexion et la vibration des pièces à usiner.

### Caractéristiques:

Grande capacité de charge des éléments avec faible encombrement en hauteur. Pression d'air: En position repos, hors pression pneumatique, le piston est rentré. Application du piston avec grande sensibilité d'approche grâce au réglage de la pression pneumatique.

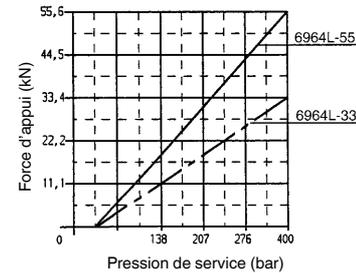
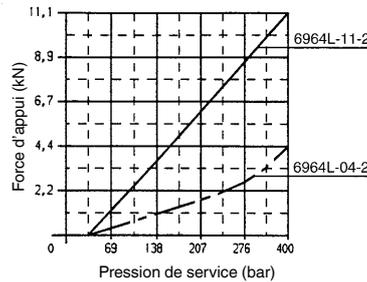
### Remarque:

Le boulon de charge doit être protégé par une vis de pression ou un bouchon contre la pénétration de copeaux et de projections de liquides de coupe. Lors de la mise en service, veiller à une purge parfaite. En cas de non-observation, la survenance de l'effet Diesel peut détruire l'élément d'appui.

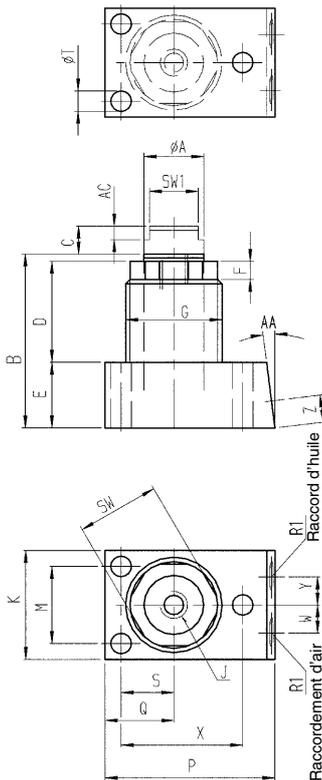
**Afin de pouvoir absorber les forces d'usinage, la force d'appui doit correspondre à la force de serrage.**

**En principe, la force d'appui devrait être au moins deux fois plus élevée que la force de serrage.**

### Diagrammes:



Modification de longueur élastique de 0,004 mm/kN en cas de charge.



### Dimensions:

Code	N° d'article	ØA	B	D	E	F	G	SW	SW1	J x prof.	K	M	P	Q	R1	S	ØT	W	X	Y	Z	AA	AC
66936	6964L-04-2	16,0	49,5	25,0	24,0	5,5	M26x1,5	23	-	M6x7,5	33,5	24,5	44,5	17,5	G1/8	13,0	5,5	9	31,0	9	8,5	7°	-
66621	6964L-11-2	20,5	61	33,0	25,0	6,5	M35x1,5	30	-	M8x6,0	41,0	30,0	59,0	24,0	G1/8	18,0	7,0	10	43,0	10	8,5	7°	-
66688	6964L-33	38,0	98	68,5	25,0	12,5	Ø 57	50	28,5	M12x15,0	63,5	52,5	76,0	31,5	G1/8	26,0	7,0	16	61,0	16	10,3	-	4
66704	6964L-55	51,0	114	76,0	31,5	12,5	Ø 76	70	41,5	M16x20,0	89,0	73,0	97,0	44,5	G1/8	36,5	9,0	24	81,5	24	10,3	-	4

Sous réserve de modifications techniques.