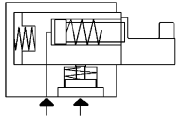


N° 6965

Bride hydraulique compensée

à simple effet, avec rappel par ressort,
pression de service max. 100 bars.



Code	N° d'article	Force de serrage max. [kN]	Force de blocage max. [kN]	Force de poussée max. [kN]	Force de maintien [kN]	Course de serrage [mm]	Course de compensation [mm]	Ergot Ø	OR-1 Joint torique n° de réf.	Poids [g]
320333	6965-08-00	2	3	2	0,5	12	3	16,0*	550265	1675
320341	6965-08-01	2	3	2	0,5	12	3	5,5	550265	1675
320358	6965-08-02	2	3	2	0,5	12	3	8,5	550265	1675

* doigt de serrage non traité

Description:

Corps en acier, bruni. Piston en acier de cémentation, trempé et rectifié. Complet avec quatre vis de fixation M6 x 70 et joint torique pour étanchéisation de la bride. Alimentation hydraulique par raccord fileté ou par forage.

Utilisation:

Le bride hydraulique compensée est mis en oeuvre dans des dispositifs de bridage pour assurer un serrage flottant et sans déformation des pièces. Il est alors possible d'utiliser plusieurs brides hydrauliques compensées sans que la pièce ne subisse de déformation.

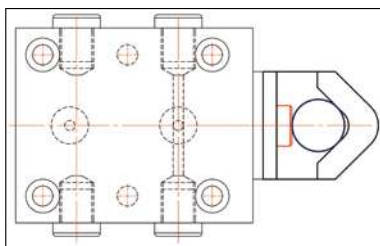
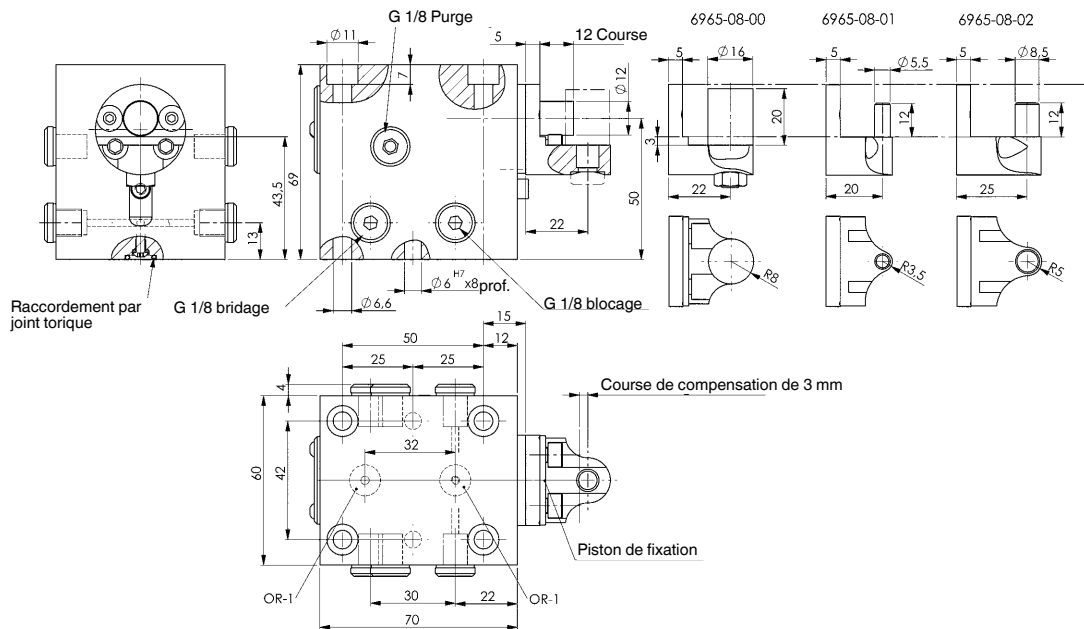
Caractéristiques:

Le piston de fixation monté flottant a une course de compensation de 3 mm et permet ainsi de serrer également des pièces présentant de forts écarts de forme ou des tolérances de perçage différentes et imprécises. Aussitôt après le serrage, le blocage du piston de fixation se fait par l'intermédiaire d'une vanne séquentielle – en position serrée ! La prise de pièce sur la bride compensée est interchangeable sans problème et cela permet une adaptation simple et rapide aux différents contours de pièces.

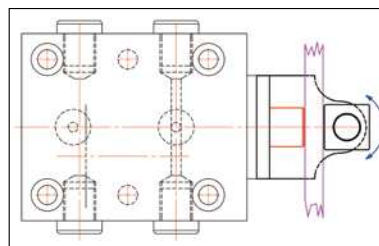
Remarque:

Veuillez ne pas utiliser à vide la bride hydraulique compensée, sinon le ressort peut être détérioré ou bien le ressort se tasse et perd sa force initiale.

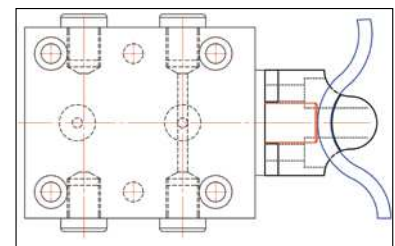
Avec les vérins simple effet, il existe un risque de pénétration de liquide de coupe par le reniflard en matériau fritté. Nous recommandons de le raccorder à un tube dont l'extrémité est située dans une zone protégée. Le circuit doit être soigneusement purgé pour la mise en service.



Bridage de la pièce sur un brut de fonderie.



Bridage au niveau d'une nervure de refroidissement.



Pièce serrée au niveau d'un profil numérique.

Sous réserve de modifications techniques.