

N° 6970

Vérin de serrage pour alésages, hydraulique, excentré

à simple effet, avec rappel par ressort,
pression de service max. 150 bars,
pression de service min. 30 bars.
compensation latérale par bride $\pm 0,25$ mm.



Code	N° d'article	Force de serrage axiale [kN]	Hauteur de la zone de serrage min. [mm]	Ø K [mm]	L	Poids [g]
63669	6970-07-50	3,5	6	6,8-7,7	10	2600
60798	6970-08-50	3,5	6	7,8-8,7	10	2600
63685	6970-09-50	5,3	7	8,8-9,7	10	2600
60814	6970-10-50	5,3	7	9,8-10,7	10	2800
63701	6970-11-50	8,5	8	10,8-11,7	13	2800
60830	6970-12-50	8,5	8	11,8-12,7	13	2800
63727	6970-13-50	11,5	9	12,8-13,7	13	2900
60822	6970-14-50	11,5	9	13,8-14,7	13	2900

Description:

Piston d'actionnement à simple effet. Corps, segments de serrage et boulon de serrage en acier traité nitruré. Les segments de serrage en quatre parties sont crantées sur l'extérieur. Un alésage de centrage Ø 8 H7 est présent sur la partie inférieure pour le positionnement de l'élément de serrage. Trois vis de fixation sont incluses dans la livraison. Alimentation hydraulique par raccord fileté ou par forage.

Utilisation:

Le vérin hydraulique de serrage pour alésages est utilisée de préférence pour des pièces à usiner ayant un contour extérieur complexe, mais qui doivent être usinées en un seul serrage.

Après la mise en place (à peu de profondeur) des segments de serrage dans les alésages de bridage pratiqués sur une seule face, l'usinage des 5 faces en toute sécurité ne pose plus aucun problème.

Les pièces à usiner peuvent être insérées ou retirées automatiquement par des manipulateurs.

Caractéristiques:

Le boulon de serrage a la forme d'une pyramide à quatre faces au niveau du couplage pour la pince de serrage. Les segments de la pince de serrage possèdent également la même forme. Il est ainsi possible d'ajuster sur toute la surface les segments de serrage quelle que soit la position du boulon de serrage.

La force de serrage est ainsi plus importante et l'usure diminuée d'autant.

Des bagues élastiques maintiennent les segments de serrage ensemble et les protègent contre la pénétration de copeaux. Selon le matériau, le crantage extérieur est plus ou moins enfoncé dans la perforation de bridage et permet donc le blocage mécanique nécessaire. Grâce aux rondelles-ressorts intégrées, une course de placage max. d'env. 0,2 mm est atteinte lors du serrage.

Le boulon de serrage possède une forme pyramidale pour améliorer le précentrage des pièces à usiner.

Le vérin de serrage pour alésages sert également de surface d'appui à la pièce à usiner. La surface d'appui de la pièce à usiner est recouverte de carbure ($\mu 0,3$), augmentant ainsi considérablement la force de déplacement.

La disposition excentrée des segments de serrage s'adapte particulièrement bien au serrage de pièces à usiner avec une bordure d'appui périphérique, comme par ex. les boîtiers d'entraînement et moteur, carters d'huile et pièces à usiner similaires.

Remarque:

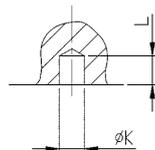
La force latérale lors du positionnement de la pièce à usiner ne doit jamais dépasser les valeurs figurant dans le tableau « Force latérale ». La force radiale doit être prise en compte.

Lors du bridage de pièces trempées ou en fonte grise / fonte nodulaire, prière de nous consulter.

Sur demande:

Vérins de serrage pour alésages pour autres diamètres d'alésages disponibles sur demande.

Alésage nécessaire dans la pièce à brider:

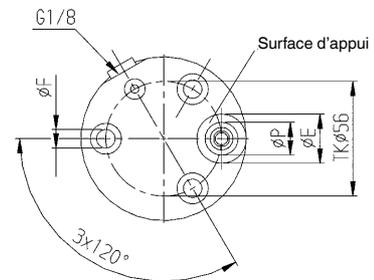
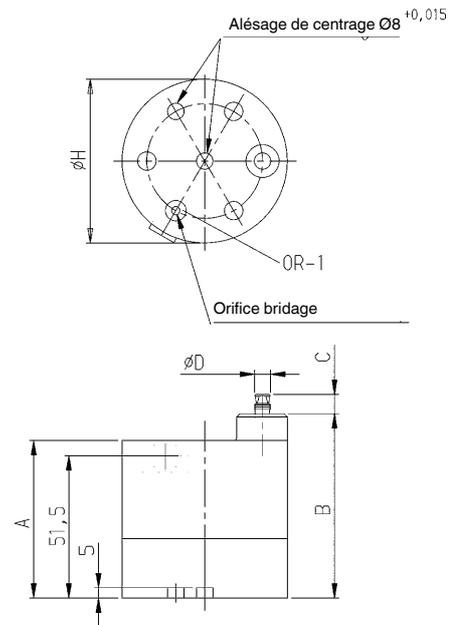
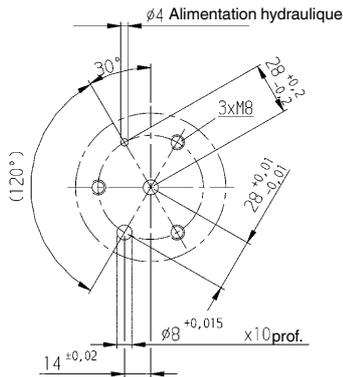


CAD



Sous réserve de modifications techniques.

Plan de pose et alimentation hydraulique:



Dimensions:

Code	N° d'article	Force de maintien à une poussée latérale [kN]	Force radiale pince de serrage [kN]	Course d'ecartement [mm]	Piston Ø [mm]	Vol. [cm³]	Force latérale à l'état non bridé [N]	A	B ±0,01	C	D	ØE	ØF	ØH	ØP	OR-1 Joint torique n° de réf.
63669	6970-07-50	1,0	10	1,4	18	1,0	50	59	75	9,5	6,6	24	9	80	15	260448
60798	6970-08-50	1,0	10	1,4	18	1,0	50	59	75	9,5	7,5	24	9	80	15	260448
63685	6970-09-50	1,5	15	1,4	22	1,5	80	59	75	9,5	8,5	24	9	80	15	260448
60814	6970-10-50	1,5	15	1,4	22	1,5	80	59	75	9,5	9,5	24	9	80	15	260448
63701	6970-11-50	2,5	25	1,4	28	2,5	120	59	75	12	10,5	24	9	80	19	260448
60830	6970-12-50	2,5	25	1,4	28	2,5	120	59	75	12	11,5	24	9	80	19	260448
63727	6970-13-50	3,5	35	1,4	32	3,2	150	59	75	12	12,5	24	9	80	19	260448
60822	6970-14-50	3,5	35	1,4	32	3,2	150	59	75	12	13,5	24	9	80	19	260448



Sous réserve de modifications techniques.