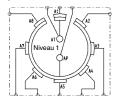


N° 6992H-11

Raccord rotatif

Multi-stations, à simple effet. Une station de chargement et de déchargement, pression de service maxi 350 bars.





Code	N° d'article	Postes de chargement entrées	Postes d'usinage entrées	Postes de chargement sorties	Postes d'usinage sorties	Temp. ambiante	Débit maxi.	Grandeur nom.	Poids
						[°C]	[l/min]		[Kg]
324533	6992H-11-06	1	1	1	5	-10 - +60	8	5	3,6
324541	6992H-11-08	1	1	1	7	-10 - +60	8	5	3,5
324558	6992H-11-10	1	1	1	9	-10 - +60	8	5	3,5

Description:

Corps du raccord rotatif en fonte graphite sphéroïdale avec raccords d'huile radiaux fil. 1/4. Piston rotatif en acier trempé nitruré avec raccords d'huile radiaux et frontaux fil. 1/4. Les lamages dans les raccords frontaux peuvent être utilisés pour le raccordement de joints toriques.

Utilisation:

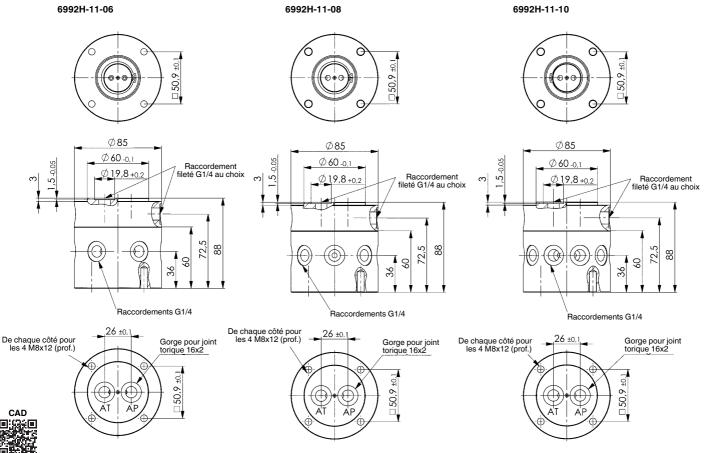
Les raccords tournants transmettent les flux d'huile hydraulique d'une partie statique à une partie rotative de la machine. Ils sont situés dans l'axe rotatif d'un système rotatif. Les raccords tournants multi-postes doivent être exclusivement utilisés avec de l'huile hydraulique. Les types 6992H-11 sont conçus pour les circuits à simple effet. Il est possible de raccorder une station de chargement/déchargement et 5, 7 ou 9 postes d'usinage.

Caractéristiques:

Structure type vanne rotative. Plusieurs circuits hydrauliques sont alimentés simultanément en huile sous pression. Parallèlement, il est possible de piloter une station de chargement ou de déchargement via les vannes pour le bridage et le débridage. Hautes pressions de service grâce aux composants et joints haute qualité. Construction compacte. Durée de vie élevée.

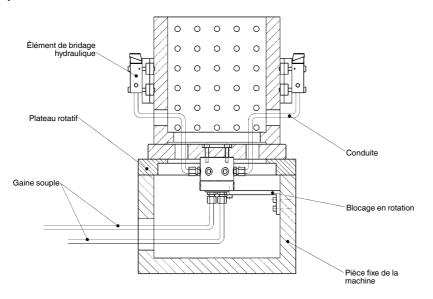
Remarque:

Les raccords tournants multi-postes sont exclusivement dédiés au fonctionnement intermitant ou aux rotations très faibles. Ils doivent être utilisés sans contraintes extérieures, nous recommandons de fixer le stator et de bloquer en rotation seulement le rotor. Ne pas appliquer de forces axiales. Les raccordement de tuyauteries doivent être souples, pour éviter toute contrainte mécanique. A partir d'une pression de 200 bars, une fuite au poste de chargement est possible, celle-ci est compensée par un accumulateur de pression. Ce dernier doit être équipé des dispositifs de sécurité adéquat, conformément aux consignes de sécurité en vigueur dans le pays d'exploitation. Pour l'alimentation des raccords tournants multi-postes, nous recommandons l'utilisation de vannes à clapet.





Exemple d'utilisation:



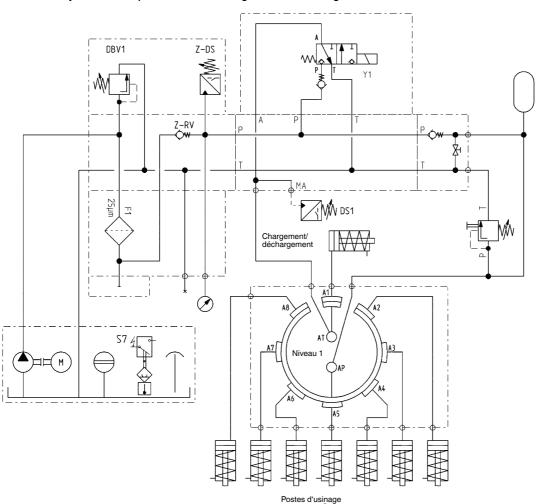
Exemple de couplage:

Raccord tournant multi-postes simple effet, 1 poste chargement, 7 postes usinages La station de chargement et de déchargement est actionnée par une vanne multivoie 3/2.

Les postes d'usinage sont commandés directement par la pompe. La station de chargement et de déchargement n'est pas isolée du circuit de drainage des postes d'usinage à l'intérieur du raccord rotatif. Le débit de drainage d'huile augmente avec la pression.

L'accumulateur de pression peut être activé pour compenser les fuites d'huile.

Ne lancer les cycles suivants que si la station de chargement et de déchargement est bridée.



Sous réserve de modifications techniques.