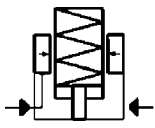


N° 6944KH

Elemento de apoyo, tipo brida superior

Posición del vástago retraído, salida hidráulica.
Avance por muelle.
Presión de servicio máx. 70 bar,
Presión de servicio mín. 25 bar.



NUEVO!



N° de pedido	Artículo n°	Fuerza de acoplamiento F1 [N]	Fuerza de apoyo en 70 bares [kN]	Carrera H [mm]	Vol. [cm³]	Md 1 máx. [Nm]	Q máx. [l/min]	Peso [g]
552204	6944KH-03-2	2,2 - 3,8	3,0	6,5	0,8	5,4	2,5	430
552205	6944KH-04-2	2,2 - 3,8	4,0	8,0	1,4	10,0	2,5	545
552206	6944KH-05-2	3,6 - 5,2	5,5	8,0	1,5	16,5	2,5	708
552207	6944KH-10-2	5,1 - 6,7	10,0	10,0	1,8	30,0	2,5	1029

Acabado:

Cuerpo base de acero bonificado y pavonado. Búlón de apoyo con rosca interior cementado y rectificado. Rascador contra la penetración de suciedad y agua de refrigeración. Suministro de aceite mediante conexión roscada o canal de aceite en el cuerpo del dispositivo.

Aplicación:

El elemento de apoyo se utiliza como punto de apoyo adicional para evitar flexiones o vibraciones de las piezas de trabajo durante el mecanizado.

Características:

Elevada capacidad de carga de los elementos con una baja altura de construcción. Presión de aceite: el vástago está retraído en la posición básica. Al presurizar el circuito, el perno acerca el vástago con baja fuerza de resorte contra la pieza de trabajo colocada. La fuerza de ajuste del muelle depende del recorrido del perno. Al aumentar la presión de aceite se fija hidráulicamente el perno de apoyo. En estado relajado, el perno de apoyo regresa a la posición básica. Una fuerza de apoyo muy elevada garantiza una calidad de producción óptima.

Nota:

Debe colocarse un tornillo de presión o un tapón de cierre en el bulón de apoyo para evitar contaminaciones. Durante la puesta en servicio se debe purgar completamente el circuito hidráulico. En caso contrario, se puede dañar el sistema de bloqueo debido al efecto diesel. El orificio de purga debe estar conectado. A través de éste no debe aspirarse líquido refrigerante

Para poder absorber las fuerzas de mecanizado, es necesario adaptar la fuerza de apoyo y la fuerza de fijación.

Por lo general, la fuerza de apoyo debería ser al menos el doble que la fuerza de sujeción.

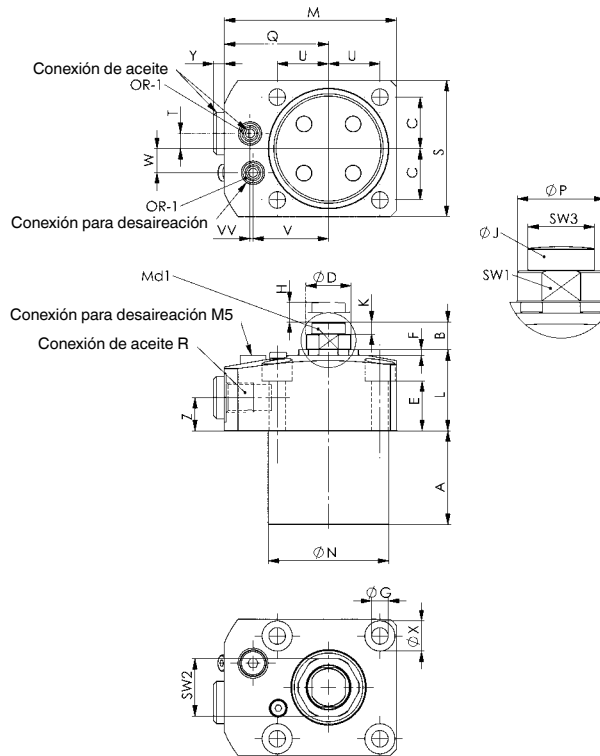


Tabla de medidas:

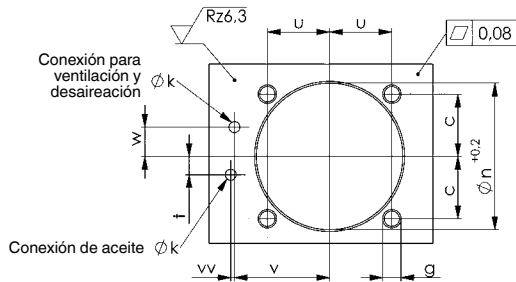
N° de pedido	Artículo n°	A	B	C	ØD	E	F	ØG	ØJ	K	L	M	ØN	ØP	Q	R	S	T	U	V	W	ØX	Y	Z	SW1 (entre-caras)	SW2 (entre-caras)	SW3 (entre-caras)	VV	OR-1 Junta tórica n° ped.
552204	6944KH-03-2	21,0	9,0	11,5	10	19,0	1,7	4,5	9,0	3,0	28	50,0	29,9	9,5	30,5	G1/8	34	3	15,0	20,5	7	8	3,6	11	8	13	8	-	161802
552205	6944KH-04-2	27,5	10,5	15,7	12	18,0	1,7	4,5	11,5	3,5	25	52,0	35,9	11,5	32,0	G1/8	40	5	15,7	23,5	8	8	3,6	11	10	15	10	-	161802
552206	6944KH-05-2	31,0	11,0	17,0	15	16,5	1,8	5,5	12,5	4,0	25	57,0	39,9	14,5	34,5	G1/8	45	5	17,0	26,0	8	10	3,6	11	13	19	11	1	161802
552207	6944KH-10-2	39,0	11,0	20,0	16	16,5	1,8	5,5	12,5	4,0	25	64,5	47,9	15,5	39,0	G1/8	51	-	20,0	30,0	11	10	3,6	11	13	21	11	2	161802

Se reserva el derecho de cambios técnicos.

Medidas de montaje y medidas de fabricación para la elaboración propia del tornillo de presión:

Nº de pedido	Artículo nº	c	g	Øk	Øn	t	u	v	w	vv	BB	ØCC	DD	EE	ØFF	GG	ØJJ	OR-2 Junta tórica nº ped.
552204	6944KH-03-2	11,5	M4	3	30	3	15,0	20,5	7	-	5,0	4,5	1,93	0,5	3,5	M6	9,0	552155
552205	6944KH-04-2	15,7	M4	3	36	5	15,7	23,5	8	-	4,8	6,2	1,8	0,7	4,9	M8	11,5	552245
552206	6944KH-05-2	17,0	M5	3	40	5	17,0	26,0	8	1	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174
552207	6944KH-10-2	17,5	M5	3	48	-	20,0	30,0	11	2	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174

Medidas de montaje:



Medidas de fabricación para la elaboración propia del tornillo de presión:

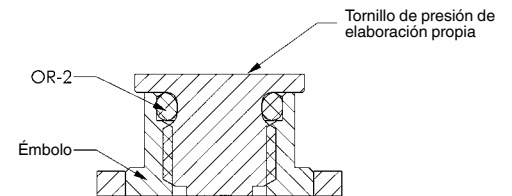
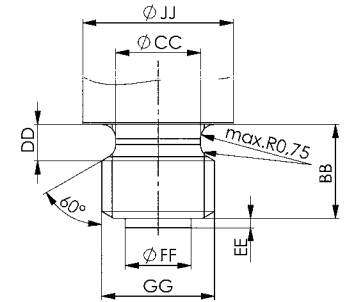


Diagrama:

