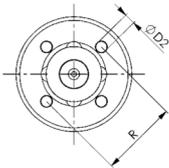
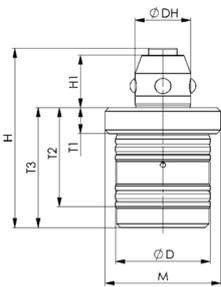


N° 6215RP-250

Module de serrage, version à visser

Ouverture pneumatique.
Pression de service à l'ouverture : min. 5 bars - max. 12 bars.
Boîtier et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,1 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
561989	RP250	100	1000	40

Utilisation:

Système de bridage pneumatique du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux.
Idéal pour les applications dans le domaine de l'automatisation de transfert, car la face inférieure de la palette de changement ne présente aucun contour d'interférence.

Remarque:

Le système de bridage du point zéro est ouvert par action pneumatique (1) et verrouillé mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le système de bridage du point zéro est bridé sans pression). La plaque de base dans laquelle est vissé le système de bridage du point zéro sert de surface d'appui. L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. 559439.
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Schémas de montage

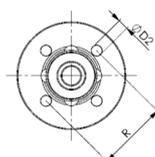
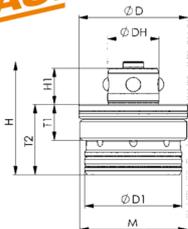
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØD2	ØDH	H	H1	M	R	T1	T2	T3
561989	RP250	18	2,2	10,6	34,3	10	M22 x 1	14,75	4,95	19	23

N° 6215RP-251

Module de serrage, version courte à visser

Ouverture pneumatique.
Pression de service pour l'ouverture : min. 5 bars - max. 12 bars.
Boîtier et piston trempés.
Répétabilité < 0,1 mm.



NOUVEAU!

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
567134	RP251	100	1000	32

Utilisation:

Système de bridage pneumatique du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux.
Idéal pour les applications dans le domaine de l'automatisation de transfert, car la face inférieure de la palette de changement ne présente aucun contour d'interférence.

Remarque:

Le système de bridage du point zéro est ouvert par action pneumatique (1) et verrouillé mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le système de bridage du point zéro est bridé sans pression). La purge s'opère via le raccordement (5).
La plaque de base dans laquelle est vissé le système de bridage du point zéro sert de surface d'appui.
L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. 559439.
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Schémas de montage

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	H	H1	M	R	T1	T2
567134	RP251	22,4	20	2,2	10,6	23,4	7,6	M22 x 1	14,75	7,5	14,5

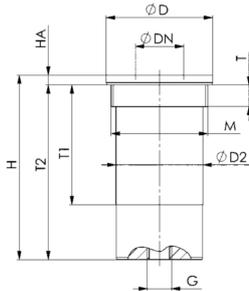
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6203SP

Module de serrage à intégrer, version à visser

Déverrouillage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 6 bars - max. 12 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,02 mm.

NOUVEAU!



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
564839	SP140	70	500	12
427286	SP150	235	6000	48

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de fermeture, de traction et de maintien élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

Le module de serrage possède un raccord :
1 ouverture pneumatique (1).

Pour faciliter le montage, nous recommandons d'utiliser l'outil de montage taille 140, réf. 564843, ainsi que l'outil de montage taille 150, réf. 565395.

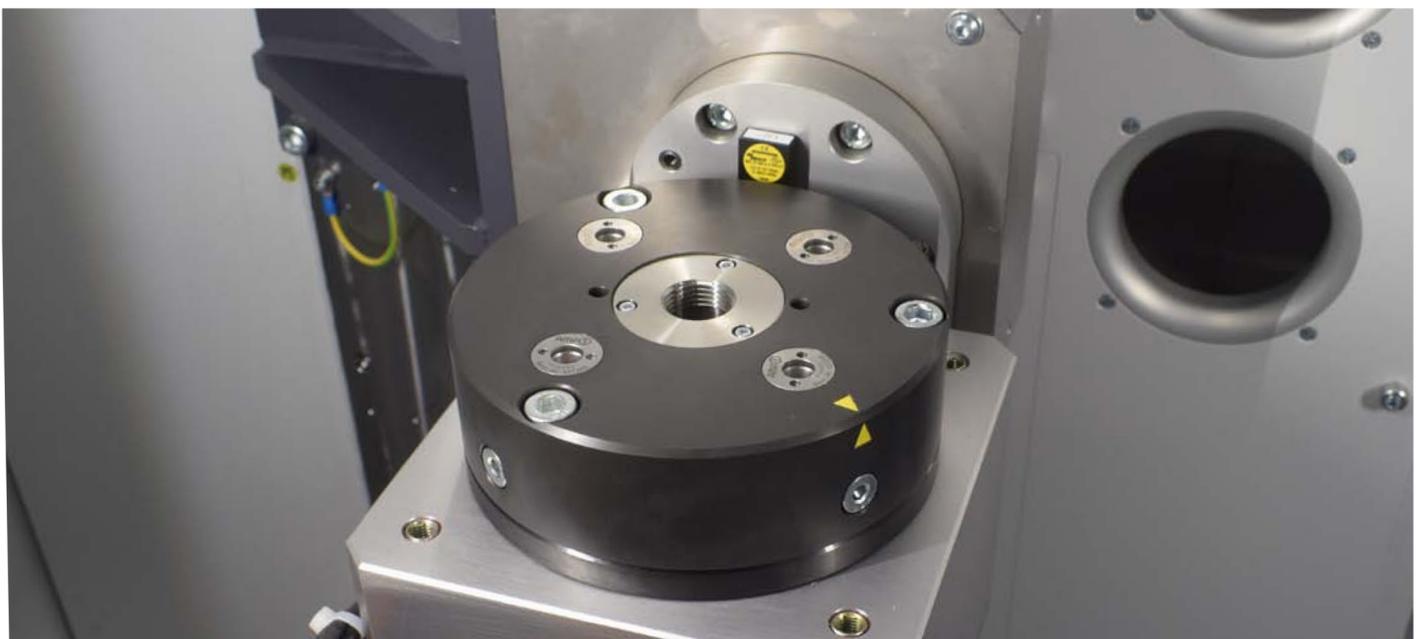
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD2	G	H	HA	M	T	T1	T2
564839	SP140	15	7	12	M3	20,0	1,00	M13 x 0,5	3,5	-	19,00
427286	SP150	22	10	18	M5	38,5	2,05	M20 x 1,5	4,5	25	36,45



Sous réserve de modifications techniques.