

C 091 D+

- Baugröße M16
- Schraubverriegelung nach IEC 61076-2-106
- Metallverschlussring
- 3 - 8, 12 und 14 polig für Crimp- und Lötanschluss
- IP 69K / IP 68
- Innen liegende Kabelzugentlastung
- Kabelstecker und Kabeldosen gerade
- Gerätestecker und Gerätedosen
- UL registriert unter der File E 63 093 UL
- Reduzierte Montagezeit
- Einfache und sichere Montage
- Kabelaußendurchmesser bis 10,5 mm
- 360 °-Schirmung (Widerstand 40 db)
- Steckverbinder entsprechen der AISG-Norm

C 091 D+ Technische Daten

Allgemeine Kennwerte	Norm	Wert											
		3	4	5	5 Stereo	6	7	7	8	12	14		
Polzahl		3	4	5	5 Stereo	6	7	7	8	12	14		
Ansicht auf die Anschlussseite der Stifteinsätze													
Kontaktanordnung	DIN EN 61076-2-106	03-a ✓	04-a ✓	05-a ✓	05-b ✓	06-a ✓	07-a ✓	07-b ✓	08-a ✓	12-a ✓	14-a ✓		
Kontaktanordnung	IEC 60130-9 ¹⁾	✓	✓		✓	✓		✓	✓				
Elektrische Kennwerte													
Bemessungsspannung ²⁾	IEC 60664-1	300 V ≈ (100 V ≈)		300 V ≈ (63 V ≈)		100 V ≈ (32 V ≈)		300 V ≈ (63 V ≈)		100 V ≈ (32 V ≈)		150 V ≈ (32 V ≈)	
Bemessungs-Stoßspannung ²⁾	IEC 60664-1	1500 V (840 V)			1200 V (500 V)		1500 V (840 V)			1200 V (500 V)			
Verschmutzungsgrad ²⁾	IEC 60664-1	1 (3 ³⁾)											
Überspannungskategorie	IEC 60664-1	I											
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1	II, 400 ≤ CTI < 600											
Strombelastbarkeit	IEC 60512-5-2 UL 1977	10 A / + 40 °C			7 A / + 40 °C						3 A / + 40 °C + 104 °F		
		siehe auch Strom-Derating-Kurven Seite 59											
Isolationswiderstand	IEC 60512-3-1	> 10 ¹⁰ Ω ⁴⁾											
Durchgangswiderstand	IEC 60512-2-1	< 5 m Ω											
Klimatische Kennwerte													
Prüfklasse	IEC 60668-1	40 / 100 / 21											
Temperature range	IEC 60668-1	- 40 °C ... + 100 °C											
Salzprühtest	DIN IEC 60068-2-11, Test Ka	720h											
Mechanische Kennwerte													
IP-Schutzart	IEC 60529	IP 69K / IP 68											
Steck- und Ziehkraft	IEC 60512-13-2	25 N 90.oz	30 N 110.oz	35 N 125.oz	50 N 180.oz	50 N 180.oz	60 N 220.oz	50 N 180.oz					
Mechanische Lebensdauer	IEC 60512-9-1	Silber ≥ 500 Steckzyklen Gold ≥ 1000 Steckzyklen											
Werkstoffe													
Werkstoff Gehäuse		Messing oder Zink-Druckguss vernickelt oder Thermoplast											
Werkstoff Kontakträger		Thermoplast											
Dichtungsmaterial		Chloropren											
Kontaktoberfläche		versilbert / vergoldet ⁵⁾											
Sonstige Werte													
Anschlusstechnik		löten, crimpen											
Anschlussquerschnitt		löten: ≤ 0,5 mm ² / 20 AWG crimpen: 2 - 6 pol (exklusive 5S): 0,09 - 1,00 mm ² / 28 - 18 AWG crimpen: 5S, 7, 7S und 8-pol.: 0,09 - 0,75 mm ² / 28 - 20 AWG									löten: ≤ 0,25 mm ² / 24 AWG crimpen: 0,09-0,25 mm ² / 28 - 24 AWG		
Brennbarkeit		UL 94 V0											
Verriegelung	IEC 60130-9	schrauben; Anzugsmoment 1,0 - 1,5 Nm											

Hinweis: Die Steckverbinder dürfen nicht unter Spannung betätigt werden. Metallene Gehäuseteile sind sicher mit dem Schutzleitersystem zu verbinden.

¹⁾ Edition 2000-05

²⁾ Werte in Klammern nach DIN EN 61076-2-106

³⁾ Entworfen nach Verschmutzungsgrad 2; kann unter Verschmutzungsgrad 3 verwendet werden, wenn die Regeln nach IEC 60644-1 erfüllt werden

⁴⁾ Unter Betrieb >10⁸ Ω

⁵⁾ Hinweis für vergoldete Anschlüsse: Zur Vermeidung von spröden intermetallischen Verbindungen müssen vergoldete Anschlüsse vor dem eigentlichen Lötvorgang verzinkt werden.

IEC 60 664 ≙ DIN VDE 0110 ; IEC 60 512-x ≙ DIN EN 60 512-x; IEC 60 130-9 ≙ DIN EN 60 130-9; IEC 61076-2-106 ≙ DIN EN 61076-2-106