

# 3 Correspondance normes produits : classement DIN écart avec l'ISO

## 3-1 Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
1	2339	ISO 2339	27490	NON		Goupille de position conique non trempée
7	2338	ISO 2338	27484	NON		Goupille cylindrique non trempée décolltée
76-1	3508	ISO 3508		NON		Filets incomplets pour les éléments de fixation avec un filetage selon ISO 261 et 262
78	4753	ISO 4753	25019	NON		Extrémités des éléments à filetage extérieur métrique ISO
84	1207	ISO 1207	25127	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ecart hauteur de tête (voir annexe A1)</li> <li>Propriété mécanique légèrement augmentée [Rm et Re] sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> </ul>	Vis à métaux tête cylindrique fendue
85	1580	ISO 1580	25128	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ecart sur la hauteur et diamètre de tête (voir annexe A1)</li> <li>Classe de qualité 8.8 en moins</li> </ul>	Vis à métaux tête cylindrique large fendue
94	1234	ISO 1234	27487	NON		Goupille fendue
95			25605		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis à bois tête fraisée bombée fendue
96			25606		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis à bois tête ronde fendue
97			25606		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis à bois tête fraisée fendue
101			27155		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Tolérances dimensionnelles des rivets pleins
123 124			27153 27154		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Rivet plein à tête ronde pour diamètre 10 mm et +
125A	7089	7089		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>ISO 7089 = Rondelle sans chanfrein</li> <li>Gamme de dureté supérieure*</li> <li>Dimensions partiellement modifiées*</li> <li>* Voir détail dans Bibliothèque et outils N°19</li> </ul>	Rondelle plate moyenne sans chanfrein
125B	7090	7090		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>ISO 7090 = Rondelle avec chanfrein</li> <li>Gamme de dureté supérieure*</li> <li>Dimensions partiellement modifiées*</li> <li>* Voir détail dans Bibliothèque et outils N°19</li> </ul>	Rondelle plate moyenne avec chanfreins
126	7091	ISO 7091	25513	NON		Rondelle plate série normale grade C
127B			25515		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Rondelle Grower série courante W
128					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Rondelle élastique cintrée
137A					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Rondelle élastique 1 onde
137B					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Rondelle élastique 2 ondes
186					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis à tête rectangulaire
258	8737	28737	27482		Se référer aux normes	Goupille de position conique à longueur filetée non trempée
261					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis tête marteau
267-1	8992	ISO 8992			Se référer aux normes	Prescriptions générales relatives aux vis et écrous
267-2	4759-1	ISO 4759-1			Se référer aux normes	Tolérances pour éléments de fixation - Partie 1 : vis et écrous

## 3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
267-3	898-1	20898-1		OUI	• Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et acier allié pour vis-goujons
267-4	898-2	20898-2		OUI	• Charge d'épreuve plus importante • Classe de qualité : marquage entre 2 barres (DIN)	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation pour écrous aux pas gros
267-5	3269	ISO 3269	25006		Se référer aux normes	Contrôle de réception pour éléments de fixation
267-9	4042	ISO 4042			Se référer aux normes	Revêtement électrolytiques des éléments de fixation
267-10	10684	ISO 10684			Se référer aux normes	Revêtement galvanisation à chaud
267-11	3506	ISO 3506	25005 25100 25400		Se référer aux normes	Éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion
267-12	2702	ISO 2702			Se référer aux normes	Vis à tôle en acier traité thermiquement
267-15	2320	ISO 2320 ISO 16047	25039		Se référer aux normes	Essai couple / tension et d'autofreinage
267-18	EN 28839	28839			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en métaux non ferreux (ISO 8839 : 1986)
267-19	6157-1-3	ISO 6157-1-3	25100		Se référer aux normes	Défauts de surface
267-20	6157-2	ISO 6157-2			Se référer aux normes	Éléments de fixation mécaniques, discontinuités de surface, écrous
267-21	10484	ISO 10484			Se référer aux normes	Éléments de fixation mécaniques, essai d'évasement des écrous
267-21	10485	ISO 10485			Se référer aux normes	Essais de charge d'épreuve aux cônes des écrous
267-23	ISO 898-6	20898-6			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation pour écrous aux pas fins
315			27454		• Pas de correspondance ISO	Ecrou à oreilles
316					• Pas de correspondance ISO	Vis à oreilles
417	7435	27435		OUI	• Modification de classe qualité 4.6 et 5.8 (DIN) en 14H et 22H (ISO) pour l'acier • Classe de qualité pour l'inox en plus • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7) • Ecart profondeur de fente et dimensions téton	Vis sans tête fendue série métrique à téton long
427	2342	ISO 2342		NON		Vis sans tête fendue à fût série métrique
433	7092	ISO 7092	25514	OUI	• Gamme de dureté supérieure* * Voir détails dans Bibliothèque et outils N°19	Rondelle sans chanfrein pour vis à tête cylindrique
434			27681		• Pas de correspondance ISO	Cale oblique pour profile UPN classe 5.6
435			27681		• Pas de correspondance ISO	Cale oblique pour profile IPN classe 5.6
436					• Pas de correspondance ISO	Rondelles carrées, principalement pour construction bois
438	7436	27436		OUI	• Modification de classe qualité 5.8 et 8.8 (DIN) en 14H et 22H (ISO) pour l'acier • Classe de qualité pour l'inox en plus • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7) • Ecart profondeur de fente	Vis sans tête fendue bout cuvette

3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
439 A	4036	24036	25405	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ecart sur les cotes sur plat M10 (voir annexe A6)</li> <li>Recommandation : privilégier l'utilisation d'un écrou d'après ISO 4035</li> </ul>	Ecrou hexagonal bas (Hm) sans chanfrein grade B
439 B	4035	24035	25405	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas gros dans l'ISO 4035 et pas fin dans l'ISO 8675, attention charge d'épreuve différente entre pas gros et pas fin</li> <li>Classe de qualité pour l'inox : passage de la classe de qualité 50 à 025 et 70 à 035 (DIN → ISO)</li> <li>Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14, M22 (voir annexe A6)</li> <li>Classe de qualité 06, 11H et 14H en moins. Classe qualité 05 en plus</li> <li>Charge d'épreuve plus importante</li> </ul>	Ecrou hexagonal bas (Hm) grade A-B à pas gros et pas fin
440	7094	ISO 7094	25513	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rondelle avec trou carré n'existe pas dans l'ISO</li> </ul>	Rondelles plates
444A/B					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis de centrage à tête cylindrique à six pans creux et à bout fileté réduit
466					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrous moletés, type haut
467					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrous moletés, type bas
471			22163		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Anneau élastique circlips pour arbre
472			22165		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Anneau élastique circlips pour alésage
479 480					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis tête cubique à bout pilote
522	4759-3	ISO 4759-3			Se référer aux normes	Tolérances pour éléments de fixation - Partie 3 : rondelles pour vis et écrous
551	4766	24766	25019	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Classe qualité 4.6 et 5.8 (DIN) en 14H et 22H (ISO) pour l'acier</li> <li>Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> <li>Ecart profondeur de fente</li> </ul>	Vis sans tête fendue à bout plat
553	7434	27434		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modification de classe qualité 4.6 et 5.8 (DIN) en 14H et 22H (ISO) pour l'acier</li> <li>Classe de qualité pour l'inox en plus</li> <li>Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> <li>Ecart profondeur de fente</li> </ul>	Vis sans tête fendue à bout pointeau
555	4034	24034	25402	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M22 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> <li>Charge d'épreuve plus importante</li> </ul>	Ecrous hexagonaux grade C
557 562			27412		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrou carré
558	4018	24018	25115	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)</li> </ul>	Vis à tête hexagonale entièrement fileté grade C
561					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis tête hexagonale entièrement fileté bout béton
564					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis tête hexagonale réduite entièrement fileté à bout pilote
571			25607		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Vis à bois tête hexagonale
580	3266			NON		Anneau de levage mâle
582					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrous à anneaux
601	4016	24016	25115	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)</li> </ul>	Vis à tête hexagonale partiellement fileté grade C
603	8677	28677		NON	Forme de tête légèrement différente sur diamètre et hauteur	Vis à métaux tête ronde collet carré
604					<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Boulon tête fraisée à ergots

## 3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
607					• Pas de correspondance ISO	Boulon tête ronde à ergots
605 608			27354		• Pas de correspondance ISO	Boulon tête fraisée à collet carré
609 610					• Pas de correspondance ISO	Vis à tête hexagonale partiellement fileté à corps ajusté
660			27153		• Pas de correspondance ISO	Rivet plein à tête ronde pour diamètre 1 à 9 mm
661			27154		• Pas de correspondance ISO	Rivet plein tête fraisée
662					• Pas de correspondance ISO	Rivet plein à tête ronde chanfreinée
674			27152		• Pas de correspondance ISO	Rivet plein à goutte de suif
705					• Pas de correspondance ISO	Colliers réglables
763					• Pas de correspondance ISO	Chaîne maillons longs
766					• Pas de correspondance ISO	Chaîne maillons courts
906					• Pas de correspondance ISO	Bouchon magnétique fileté conique six pans creux
908					• Pas de correspondance ISO	Bouchon fileté à collerette à six pans creux
909					• Pas de correspondance ISO	Bouchon magnétique fileté conique tête six pans creux
910					• Pas de correspondance ISO	Bouchon magnétique fileté conique tête six pans creux
911	2936			NON		Clé pour vis à six pans creux
912	4762	24762	25125	NON		Vis à tête cylindrique à six pans creux
913	4026	ISO 4026	27180	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout plat
914	4027	ISO 4027	27181	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout conique
915	4028	ISO 4028	27182	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout téton
916	4029	ISO 4029	27183	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout cuvette
917					• Pas de correspondance ISO	Ecrou borgne hexagonal bas
928			25419		• Pas de correspondance ISO	Ecrou carré à souder
929			25418		• Pas de correspondance ISO	Ecrou hexagonal à souder
931	4014	24014	25112	OUI	• Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)	Vis à tête hexagonale partiellement fileté
933	4017	24017	25114	OUI	• Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)	Vis à tête hexagonale entièrement fileté
934	4032	24032	25401 25402	OUI	• Uniquement le pas gros dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros • Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6) • Charge d'épreuve plus importante	Ecrous hexagonaux pas gros/fins
934	8673	ISO 8673		OUI	• Uniquement le pas fin dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros • Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6) • Charge d'épreuve plus importante	Ecrous hexagonaux pas gros/fins
936	8675 4035	28673	25405	OUI	• La DIN a été retirée du fait d'une utilisation très rare, privilégier l'utilisation d'un écrou à l'ISO • Pas gros dans l'ISO 4035 et pas fin dans l'ISO 8675 • Ecart sur les cotes plat et hauteur de l'écrou (voir annexe A6)	Ecrou hexagonal style 0 (bas) à pas gros/fin

3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
835 938 939 940			25135		• Pas de correspondance ISO	Goujon fileté
960	8765	28765	27311	OUI	• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4) • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à tête hexagonale partiellement fileté pas fin
961	8676	28676	27311	OUI	• Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14 et M22 et écart hauteur de tête (voir annexe A4) • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à tête hexagonale entièrement fileté pas fin
962	7378	ISO 7378		NON		Trous de goupille et trou de fil à freiner
963	2009	ISO 2009	25123	OUI	• Ecart diamètre de tête et hauteur de tête (voir annexe A1) • Classe de qualité 8.8 et 10.9 en moins • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à métaux tête fraisée fendue
964	2010	ISO 2010	25124	OUI	• Ecart diamètre de tête (voir annexe A1) • Classe de qualité 8.8 et 10.9 en moins • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à métaux tête fraisée bombée fendue
965	7046	ISO 7046	25119	OUI	• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A1) • Classe de qualité 8.8 en moins • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à métaux tête fraisée Pozi
966	7047	ISO 7047	25120	OUI	• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A1) • Classe de qualité 8.8 en moins • Propriété mécanique légèrement augmentée (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à métaux tête fraisée bombée Pozi
971-1	8673	28673		NON		Ecrou hexagonal style 1 à pas fin grade A-B
971-2	8674	28674		NON		Ecrou hexagonal style 2 (haut) à pas fin grade A-B
975			25136		• Pas de correspondance ISO	Tige fileté
977	21670				Se référer aux normes	Ecrou à souder six pans à embase
979					• Pas de correspondance ISO	Ecrous hexagonaux bas à créneaux
980	7042	ISO 7042		OUI	• Uniquement le pas gros dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros • Pour classe de qualité 8, 10, 12 (ISO) • Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)	Ecrou H autofreiné tout métal style 2 à pas gros et à pas fin
980	10513	ISO 10513		OUI	• Uniquement le pas fin dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros • Pour classe de qualité 8, 10, 12 (ISO) • Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)	Ecrou H autofreiné tout métal style 2 à pas gros et à pas fin

## 3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
982	7040 10512	ISO 7040 ISO 10512		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas gros dans l'ISO 7040 et pas fin dans l'ISO 10512, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 6, 8, 10 [ISO]</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> <li>• Classe de qualité 5 et 12 en moins</li> </ul>	Ecrou H autofreiné style 1 à anneau non métallique à pas gros et à pas fin
985	10511	ISO 10511		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uniquement le pas gros dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> <li>• Modification des classes de qualité [04, 05 pour l'ISO] et [5,6,8 et 10 pour la DIN]</li> <li>• Charge d'épreuve plus importante</li> </ul>	Ecrou H autofreiné bas à anneau non métallique à pas gros et à pas fin
986					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrou borgne autofreiné
988					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Rondelle plate d'ajustage
1443	2340	22340	27485	NON		Axe d'articulation sans tête
1444	2341	22341	27486	NON		Axe d'articulation avec tête
1469	8743	ISO 8743		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double plus importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelure constante sur la 1/2 longueur non débouchante
1470	8739	ISO 8739		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double plus importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelure constante sur toute la longueur débouchante à bout pilote
1471	8744	ISO 8744		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double plus importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures progressives sur toute la longueur
1472	8745	ISO 8745		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double plus importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures progressives sur toute la 1/2 longueur
1473	8740	ISO 8740		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double plus importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures centrales constantes sur toute la longueur
1474	8741	ISO 8741		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double plus importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures progressives renversées sur toute la 1/2 longueur
1475	8742	ISO 8742		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double plus importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures centrales constantes sur le 1/3 de la longueur
1476	8746	ISO 8746		NON		Clou cannelé à tête ronde brute
1477	8747	ISO 8747		NON		Clou cannelé à tête fraisée
1481	8752	ISO 8752	27489	NON		Goupille élastique série épaisse
1587					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrou hexagonal borgne à calotte rapportée
1804					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrous cylindriques à encoches, filetage métrique fin ISO
2093					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Rondelle ressort dynamique
3017					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Collier de serrage à bande ajourée
6325	8734	28734			Se référer aux normes	Goupille cylindrique en acier trempé et en acier inoxydable martensitique
6330					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrous hexagonaux 1.5 d
6331					<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance ISO</li> </ul>	Ecrous hexagonaux 1.5 d à embase cylindrique

3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
6332					• Pas de correspondance ISO	Vis sans tête à pointe de pression
6334					• Pas de correspondance ISO	Ecrou hexagonal haut h = 3d
6340					• Pas de correspondance ISO	Disques pour dispositifs de serrage
6788DD			27626		• Pas de correspondance ISO	Rondelle à double dentures
6796					• Pas de correspondance ISO	Rondelle élastique conique
6797					• Pas de correspondance ISO	Rondelle frein à dentures extérieures
6798A			27624		• Pas de correspondance ISO	Rondelle à dentures extérieures chevauchantes
6798J			27625		• Pas de correspondance ISO	Rondelle à dentures intérieures chevauchantes
6798V			27627		• Pas de correspondance ISO	Rondelle concave à dentures extérieures chevauchantes
6799					• Pas de correspondance ISO	Anneau renforcé pour arbre
6885		R773	22177		• Pas de correspondance ISO	Clavette parallèle
6885A		R773			• Pas de correspondance ISO	Clavette parallèle à bouts ronds
6885B					• Pas de correspondance ISO	Clavette parallèle à bouts carrés
6885AB					• Pas de correspondance ISO	Clavette parallèle 1 bout rond et 1 bout carré
6888	3912			NON		Clavette disque
6901					• Pas de correspondance ISO	Vis à tôle tête six pans à embase Vis à tôle tête ronde Pozi à embase
6911					• Pas de correspondance ISO	Clé pour vis à 6 pans creux avec téton (inviolable)
6912					• Pas de correspondance ISO	Vis tête cylindrique réduite à six pans creux avec trou de guidage
6914	7412	14399	27711	Non applicable	Le marché a basculé à l'EN 14399	Vis tête hexagonale à serrage contrôlé
6915	7414	14399	27711	Non applicable	Le marché a basculé à l'EN 14399	Ecrou 6 pans pour montage avec vis à serrage contrôlé
6916	7416	14399	27711	Non applicable	Le marché a basculé à l'EN 14399	Rondelle plate pour montage avec vis et écrou à serrage contrôlé
6917			27681		• Pas de correspondance ISO	Cale oblique pour profilé IPN classe 10.9
6918			27681		• Pas de correspondance ISO	Cale oblique pour profilé UPN classe 10.9
6921	1662			OUI	• Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14, M16 et M20 (voir annexe A4) • Ecart hauteur de tête (voir annexe A4) • Classe de qualité 12.9 en moins	Vis à tête hexagonale à embase
6923	1661	ISO 1661	25406	OUI	• Ecart cote sur plat M10, passage de 15 (DIN) à 16 mm (ISO) • Attention l'ISO 1661 est pour les écrous hexagonaux à embase crantée	Ecrou hexagonal à embase
6923	4161	ISO 4161	25406	NON		Ecrou hexagonal à embase
6924	7040 10512	ISO 7040 ISO 10512	25409	NON	• Pas gros dans l'ISO 7042 et pas fin dans l'ISO 10512, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros • Pour classe de qualité 6, 8, 10 (ISO) • Classe de qualité 5 et 12 en moins	Ecrou hexagonal autofreiné à anneau non métallique style 1 à pas gros et à pas fin
6925	7042	ISO 7042	25420	OUI	• Uniquement le pas gros dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros • Pour classe de qualité 8, 10, 12 (ISO) • Ecart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)	Ecrou hexagonal autofreiné tout métal style 2 à pas gros et à pas fin

## 3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
6925	10513	ISO 10513		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uniquement pas fin dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 8, 10, 12 (ISO)</li> <li>• Ecart hauteur d'écrou M14, M16, M20 et M24 (voir annexe A6)</li> </ul>	Ecrou hexagonal autofreiné tout métal style 2 à pas gros et à pas fin
6926	7043	1663	25413	NON		Ecrou hexagonal à embase autofreiné avec anneau non métallique
6927	7044	1664	25414	NON		Ecrou hexagonal à embase autofreiné tout métal
7337	15973	ISO 15973		NON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête bombée Alu/Acier
7337	15974	ISO 15974		NON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête fraisée Alu/Acier
7337	15975	ISO 15975		NON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête bombée Alu/Alu
7337	15976	ISO 15976		NON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête bombée Acier/Acier
7337	15977	ISO 15977		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Résistance au cisaillement moins importante</li> <li>• Résistance à la traction supérieure</li> <li>• Plage de serrage différente</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Alu/Acier
7337	15978	ISO 15978		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Charge de cisaillement min acceptée supérieure en classe L (ISO) par rapport à la DIN</li> <li>• Charge de traction min acceptée supérieure</li> <li>• Plage de serrage différente</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée Alu/Acier
7337	15979	ISO 15979		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Acier/Acier
7337	15980	ISO 15980		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée Acier/Acier
7337	15981	ISO 15981		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Charge de cisaillement min acceptée inférieure et charge de traction min acceptée supérieure</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Alu/Alu
7337	15982	ISO 15982		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée Alu/Alu
7337	15983	ISO 15983		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée A2/A2
7337	15984	ISO 15984		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée A2/A2
7337	16582	ISO 16582		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Cu/Acier - Cu/Bronze - Cu/Inox
7337	16583	ISO 16583		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête Fraisée Cu/Acier - Cu/Bronze - Cu/Inox
7337	16584	ISO 16584		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées supérieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée NiCu/St - NiCu/Inox



### 3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
7343	28750	ISO 8750		NON		Goupille élastique spiralée série moyenne
7343	28751	ISO 8751		NON		Goupille élastique spiralée série mince
7344	8748	ISO 8748		NON		Goupille élastique en spirale exécution lourde
7346	13337	ISO 13337		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance au simple cisaillement en plus</li> <li>• Ecart sur la dimension "d1" pour les goupilles avec un diamètre 4,5</li> <li>• Ecart sur la dimension "s" pour les diamètres 13 et 18</li> </ul>	Goupille élastique série légère
7349					• Pas de correspondance ISO	Rondelles pour vis avec goupilles élastiques de type robuste
7500-1					• Pas de correspondance ISO	Caractéristiques mécaniques et fonctionnelles des vis autotaraudeuses par déformation
7504 K	15480	ISO 15480		OUI	• Résistance minimale à la torsion plus élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête hexagonale à embase plate avec filetage de vis à tôle
7504 N [M]	15481	ISO 15481		OUI	• Résistance minimale à la torsion plus élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme avec filetage de vis à tôle
7504 P [O]	15482	ISO 15482		OUI	• Résistance minimale à la torsion plus élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête fraisée à empreinte cruciforme avec filetage de vis à tôle
7504 Q [R]	15483	ISO 15483		OUI	• Résistance minimale à la torsion plus élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme avec filetage de vis à tôle
7513					• Pas de correspondance ISO	Vis auto-taraudeuses - vis à tête hexagonale, vis à tête fendue
7516					• Pas de correspondance ISO	Vis auto-taraudeuses - vis à empreinte cruciforme
7603					• Pas de correspondance ISO	Joint d'étanchéité
7604					• Pas de correspondance ISO	Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale - type étroit
7721	7721	27721	25018	NON		Configuration de la tête et vérification par calibre des vis à tête fraisée
7962	4757	ISO 4757	25021		Se référer aux normes	Empreinte cruciforme pour vis
7967					• Pas de correspondance ISO	Ecrou PAL
7970	1478	ISO 1478		NON		Filetage de vis à tôle
7971	1481	ISO 1481	25663	OUI	• Ecart sur diamètre de la tête (voir annexe A5)	Vis à tôle tête cylindrique fendue
7972	1482	ISO 1482	25660	OUI	• Ecart sur angle et diamètre de la tête (voir annexe A5)	Vis à tôle tête fraisée fendue
7973	1483			OUI	• Ecart sur angle et diamètre de la tête (voir annexe A5)	Vis à tôle tête fraisée bombée fendue
7977	8737	28737			Se référer aux normes	Goupille de position conique à longueur filetée non trempée
7978	8736	28736		NON		Goupilles coniques à filet de vis intérieur non-trempées
7979	8735	28735		NON		Goupille cylindrique à trou taraudé en acier trempé et en acier inoxydable martensitique
7980					• Pas de correspondance ISO	Rondelle élastique Grower section carrée
7981	7049	ISO 7049	25658	OUI	• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A5)	Vis à tôle tête cylindrique bombée large Pozi
7982	7050	ISO 7050	25656	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A5)</li> <li>• Angle de la tête fraisée différent (voir annexe A5)</li> </ul>	Vis à tôle tête fraisée Pozi
7983	7051	ISO 7051	25657	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A5)</li> <li>• Angle de la tête fraisée différent (voir annexe A5)</li> </ul>	Vis à tôle tête fraisée bombée Pozi
7984					• Pas de correspondance ISO	Vis à tête cylindrique basse à six pans creux
7985	7045		25121	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité 5.8 et A4-70 en moins et classe de qualité A2-50 en plus</li> <li>• Ecart hauteur de tête et diamètre de tête (voir annexe A1)</li> </ul>	Vis à métaux tête cylindrique Pozi

## 3-1 (suite) Correspondance des normes vers ISO et NF EN

DIN	ISO	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (DIN référence) "Dans l'ISO on a ... par rapport à la DIN"	Désignation
7989-2					• Pas de correspondance ISO	Rondelles pour construction métalliques - Partie 2 : Grade A
7990					• Pas de correspondance ISO	Boulon pour construction métallique
7991	10642	ISO 10642		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête [voir annexe A3]</li> <li>• Classes de qualité 10.9 et 12.9 en plus</li> <li>• Classes de qualité A2-80, A4-50, A4-70 et A4-80 en plus</li> <li>• Alliage Cuivre-Zinc en moins</li> </ul>	Vis tête fraisée à six pans creux
7992					• Pas de correspondance ISO	Vis à tête marteau pour glissière
7995			25602		• Pas de correspondance ISO	Vis à bois tête fraisée bombée Pozi
7996			25603		• Pas de correspondance ISO	Vis à bois tête ronde Pozi
7997			25601		• Pas de correspondance ISO	Vis à bois tête fraisée Pozi
9021	7093	ISO 7093	25513- 25514	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gamme de dureté supérieure*</li> <li>• Dimensions partiellement modifiées*</li> <li>• ISO 7093 - 1 = Grade A</li> <li>• ISO 7093 - 2 = Grade C</li> </ul> * Voir détail dans Bibliothèque et outils N°19	Rondelle sans chanfrein
EN 20225	225	20225			Se référer aux normes	Éléments de fixation - Vis, goujons et écrous - Symboles et description des dimensions
EN 20273	273	20273			Se référer aux normes	Éléments de fixation, trous de passage pour boulons et vis
34827					• Pas de correspondance ISO	Vis sans tête à six lobes internes