

## 2 Correspondance normes produits : classement ISO écart avec la DIN

### 2-1 Correspondance des normes vers NF EN et DIN

ISO	DIN	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (ISO référence) "Dans la DIN on a ... par rapport à l'ISO"	Désignation
225	EN 20225	ISO 225			Se référer aux normes	Éléments de fixation - Vis, goujons et écrous - Symboles et description des dimensions
273	EN 20273	ISO 273			Se référer aux normes	Éléments de fixation, trous de passage pour boulons et vis
898-1	267-3	20898-1		OUI	• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et acier allié pour vis - goujons
898-2	267-4	20898-2		OUI	• Charge d'épreuve réduite • Classe de qualité : marquage entre 2 barres (DIN)	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation pour écrous aux pas gros
898-6	267-23	20898-6			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation pour écrous aux pas fins
1207	84	ISO 1207	25127	OUI	• Ecart hauteur de tête (voir annexe A1) • Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à métaux tête cylindrique fendue
1234	94	ISO 1234	27487	NON	• Pas d'acier inoxydable	Goupille fendue
1478	7970	ISO 1478		NON	• Gamme de filetage moins large	Filetage de vis à tête
1481	7971	ISO 1481	25663	OUI	• Ecart sur diamètre de tête (voir annexe A5)	Vis à tête cylindrique fendue
1482	7972	ISO 1482	25660	OUI	• Ecart sur angle et diamètre de tête (voir annexe A5)	Vis à tête tête fraisée fendue
1483	7973			OUI	• Ecart sur angle et diamètre de tête (voir annexe A5)	Vis à tête tête fraisée bombée fendue
1580	85	ISO 1580	25128	OUI	• Ecart sur la hauteur et diamètre de tête (voir annexe A1) • Classe de qualité 8.8 en plus	Vis à métaux tête cylindrique large fendue
1661	6923	1661	25406	OUI	• Ecart cote sur plat M10, passage de 15 (DIN) à 16 mm (ISO)	Ecrou hexagonal à embase crantée
1665	6921	1665		OUI	• Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14, M16 et M20 (voir annexe A4) • Ecart hauteur de tête (voir annexe A4) • Classe de qualité 12.9 en plus	Vis à tête hexagonale à embase
2009	963	ISO 2009	25123	OUI	• Ecart diamètre de tête et hauteur de tête (voir annexe A1) • Classe de qualité 8.8 et 10.9 en plus • Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à métaux tête fraisée fendue
2010	964	ISO 2010	25124	OUI	• Ecart diamètre de tête (voir annexe A1) • Classe de qualité 8.8 et 10.9 en plus • Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)	Vis à métaux tête fraisée bombée fendue
2320	267-15	ISO 2320 ISO 16047	25039		Se référer aux normes	Essai couple / tension et d'autofreinage
2338	7	ISO 2338	27484	NON		Goupille cylindrique non trempée décollétée
2339	1	ISO 2339	27490		Se référer aux normes	Goupille de position conique non trempée
2340	1443	22340	27485		Se référer aux normes	Axe d'articulation sans tête
2341	1444	22341	27486		Se référer aux normes	Axe d'articulation avec tête
2342	427	ISO 2342		NON	• Modification de classe qualité 4.6 et 5.8 (DIN) en 14H, 22H et 45H (ISO) pour l'acier • Classe de qualité pour l'inox en moins	Vis sans tête fendue à fût série métrique
2702	267-12	ISO 2702			Se référer aux normes	Vis à tête en acier traité thermiquement
2936	911				Se référer aux normes	Clé pour vis à six pans creux

2-1 (suite) Correspondance des normes vers NF EN et DIN

ISO	DIN	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (ISO référence) "Dans la DIN on a ... par rapport à l'ISO"	Désignation
3266	580				Se référer aux normes	Anneau de levage mâle
3269	267-5	ISO 3269	25006		Se référer aux normes	Contrôle de réception pour éléments de fixation
3506-1	267-11	ISO 3506-1	25005 25100 25400		Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des fixations en acier inoxydable résistant à la corrosion - Partie 1: Vis, goujons et tiges filetées
3506-2	267-11	ISO 3506-2			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des fixations en acier inoxydable résistant à la corrosion - Partie 2: Écrous
3506-3	-	ISO 3506-3			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion - Partie 3: Vis sans tête
3506-4	-	ISO 3506-4			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion - Partie 4 : vis à tête
3506-5	-	ISO 3506-5			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des fixations en acier inoxydable résistant à la corrosion - Partie 5 : Fixations spéciales (incluant également les fixations en alliages de nickel) pour utilisation à hautes températures
3506-6	-	ISO 3506-6			Se référer aux normes	Caractéristiques mécaniques des fixations en acier inoxydable résistant à la corrosion - Partie 6: Règles générales pour la sélection des aciers inoxydables et des alliages de nickel pour les fixations
3508	76-1	ISO 3508			Se référer aux normes	Filets incomplets pour les éléments de fixation avec un filetage selon ISO 261 et 262
3912	6888				Se référer aux normes	Clavette disque
4014	931	24014	25112	OUI	• Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)	Vis à tête hexagonale partiellement filetée
4016	601	24016	25115	OUI	• Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)	Vis à tête hexagonale partiellement filetée grade C
4017	933	24017	25114	OUI	• Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)	Vis à tête hexagonale entièrement filetée
4018	558	24018	25115	OUI	• Ecart sur les cotes sur plats pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)	Vis à tête hexagonale entièrement filetée grade C
4026	913	ISO 4026	27180	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout plat
4027	914	ISO 4027	27181	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout conique
4028	915	ISO 4028	27182	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout téton
4029	916	ISO 4029	27183	NON		Vis à sans tête à six pans creux bout cuvette
4032	934	24032	25401	OUI	• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros • Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14, M22 et hauteur de l'écrou (voir annexe A6) • Charge d'épreuve réduite	Ecrou hexagonal style 1 à pas gros
4033					• Pas de correspondance DIN	Ecrou hexagonal style 2 à pas gros
4034	555	24034	25402	OUI	• Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M22 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6) • Charge d'épreuve réduite	Écrous hexagonaux grade C
4035	439 B	24035	25405	OUI	• Attention charge d'épreuve différente entre pas gros et pas fin • Classe de qualité pour l'inox : passage de la classe de qualité 50 à 025 et 70 à 035 (DIN --> ISO) • Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14, M22 (voir annexe A6) • Classe de qualité 06, 11H et 14H en plus. Classe qualité 05 en moins • Charge d'épreuve réduite	Ecrou hexagonal bas [Hm] grade A-B à pas gros
4036	439 A	24036	25405	OUI	• Ecart sur les cotes sur plat M10 ( Voir annexe A6) • Recommandation : privilégier l'utilisation d'un écrou d'après ISO 4035	Ecrou hexagonal bas [Hm] sans chanfrein grade B

## 2-1 (suite) Correspondance des normes vers NF EN et DIN

ISO	DIN	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (ISO référence) "Dans la DIN on a ... par rapport à l'ISO"	Désignation
4042	267-9	ISO 4042			Se référer aux normes	Revêtement électrolytiques des éléments de fixation
4161	6923	ISO 4161	25406	NON		Ecrou hexagonal à embase
4753	78	ISO 4753	25019	NON		Extrémités des éléments à filetage extérieur métrique iso
4757	7962	ISO 4757	25021		Se référer aux normes	Empreinte cruciforme pour vis
4759-1	267-2	ISO 4759-1			Se référer aux normes	Tolérances pour éléments de fixation - Partie 1 : vis et écrous
4759-3	522	ISO 4759-3			Se référer aux normes	Tolérances pour éléments de fixation - Partie 3 : rondelles pour vis et écrous
4762	912	24762	25125	NON		Vis à tête cylindrique à six pans creux
4766	551	24766	25019	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe qualité 4,6 et 5,8 (DIN) en 14H et 22H (ISO) pour l'acier</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> <li>• Ecart profondeur de fente</li> </ul>	Vis sans tête fendue à bout plat
6157-2	267-20	ISO 6157-2			Se référer aux normes	Éléments de fixation mécaniques, discontinuités de surface, écrous
6157-1-3	267-19	ISO 6157-1-3	25100		Se référer aux normes	Défauts de surface
7040	6924	ISO 7040	25409	NON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> </ul>	Ecrou hexagonal autofreiné à anneau non métallique style 1 à pas gros
7040	982	ISO 7040		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 6, 8, 10 (ISO)</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> <li>• Classe de qualité 5 et 12 en plus</li> </ul>	Ecrou hexagonal autofreiné à anneau non métallique style 1 à pas gros
7042	980	ISO 7042	25420	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 8, 10, 12 (ISO)</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> </ul>	Ecrou hexagonal autofreiné tout métal style 2 à pas gros
7042	6925	ISO 7042		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 8,10, 12 (ISO)</li> <li>• Ecart hauteur d'écrou (voir annexe A6)</li> </ul>	Ecrou hexagonal autofreiné tout métal style 2 à pas gros
7043	6926	1663	25413	NON		Ecrou hexagonal à embase autofreiné avec anneau non métallique
7044	6927	1664	25414	NON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uniquement le pas gros dans l'ISO, attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> </ul>	Ecrou hexagonal à embase autofreiné tout métal
7045	7985		25121	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité 5,8 et A4-70 en plus et classe de qualité A2-50 en moins</li> <li>• Ecart hauteur de tête et diamètre de tête (voir annexe A1)</li> </ul>	Vis à métaux tête cylindrique Pozi
7046	965	ISO 7046	25119	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A1)</li> <li>• Classe de qualité 8,8 en plus</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> </ul>	Vis à métaux tête fraisée Pozi
7047	966	ISO 7047	25120	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A1)</li> <li>• Classe de qualité 8,8 en plus</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> </ul>	Vis à métaux tête fraisée bombée Pozi
7049	7981	ISO 7049	25658	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A5)</li> </ul>	Vis à tôle tête cylindrique bombée large Pozi
7050	7982	ISO 7050	25656	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A5)</li> <li>• Angle de la tête fraisée différent (voir annexe A5)</li> </ul>	Vis à tôle tête fraisée Pozi
7051	7983	ISO 7051	25657	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A5)</li> <li>• Angle de la tête fraisée différent (voir annexe A5)</li> </ul>	Vis à tôle tête fraisée bombée Pozi

2-1 (suite) Correspondance des normes vers NF EN et DIN

ISO	DIN	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (ISO référence) "Dans la DIN on a ... par rapport à l'ISO"	Désignation
7089	125A	7089		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO 7089 = Rondelle sans chanfrein</li> <li>• Gamme de dureté inférieure*</li> <li>• Dimensions partiellement modifiées*</li> <li>* Voir détail dans Bibliothèque et outils N°19</li> </ul>	Rondelle plate moyenne sans chanfrein
7090	125B	7090		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO 7090 = Rondelle avec chanfrein</li> <li>• Gamme de dureté inférieure*</li> <li>• Dimensions partiellement modifiées*</li> <li>* Voir détail dans Bibliothèque et outils N°19</li> </ul>	Rondelle plate moyenne avec chanfreins
7091	126	ISO 7091	25513	NON		Rondelle plate série normale grade C
7092	433	ISO 7092	25514	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gamme de dureté inférieure*</li> <li>* Voir détail dans Bibliothèque et outils N°19</li> </ul>	Rondelle sans chanfrein pour vis à tête cylindrique
7093	9021	ISO 7093	25513- 25514	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gamme de dureté inférieure*</li> <li>• Dimensions partiellement modifiées*</li> <li>• ISO 7093 - 1 = Grade A</li> <li>• ISO 7093 - 2 = Grade C</li> <li>* Voir détail dans Bibliothèque et outils N°19</li> </ul>	Rondelle sans chanfrein
7094	440	ISO 7094	25513	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rondelle avec trou carré n'existe pas dans l'ISO</li> </ul>	Rondelles plates
7378	962	ISO 7378		NON		Trous de goupille et trou de fil à freiner
7380-1		ISO 7380-1			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance DIN</li> </ul>	Vis à tête cylindrique bombée plate à six pans creux
7380-2		ISO 7380-2			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance DIN</li> </ul>	Vis à tête cylindrique bombée plate à embase
7412	6914	14399	27711	Non applicable	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le marché a basculé à l'EN 14399</li> </ul>	Vis tête hexagonale à serrage contrôlé
7414	6915	14399	27711	Non applicable	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le marché a basculé à l'EN 14399</li> </ul>	Ecrou 6 pans pour montage avec vis à serrage contrôlé
7416	6916	14399	27711	Non applicable	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le marché a basculé à l'EN 14399</li> </ul>	Rondelle plate pour montage avec vis et écrou à serrage contrôlé
7434	553	27434		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modification de classe qualité 4,6 et 5,8 [DIN] en 14H et 22H [ISO] pour l'acier</li> <li>• Classe de qualité pour l'inox en moins</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> <li>• Ecart profondeur de fente</li> </ul>	Vis sans tête fendue à bout pointeau
7435	417	27435		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modification de classe qualité 4,6 et 5,8 [DIN] en 14H et 22H [ISO] pour l'acier</li> <li>• Classe de qualité pour l'inox en moins</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> <li>• Ecart profondeur de fente et dimensions téton</li> </ul>	Vis sans tête fendue série métrique à téton long
7436	438	27436		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modification de classe qualité 5,8 et 8,8 [DIN] en 14H et 22H [ISO] pour l'acier</li> <li>• Classe de qualité pour l'inox en moins</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> <li>• Ecart profondeur de fente</li> </ul>	Vis sans tête fendue bout cuvette
7721		27721	25018		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de correspondance DIN</li> </ul>	Configuration de la tête et vérification par calibre des vis à tête fraisée
8673	934	28673	25405	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> <li>• Charge d'épreuve réduite</li> </ul>	Ecrou hexagonal style 1 à pas fin grade A-B
8673	971-1	28673	25405	NON		Ecrou hexagonal style 1 à pas fin grade A-B
8674	971-2	28674		NON		Ecrou hexagonal style 2 [haut] à pas fin grade A-B

## 2-1 (suite) Correspondance des normes vers NF EN et DIN

ISO	DIN	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (ISO référence) "Dans la DIN on a ... par rapport à l'ISO"	Désignation
8675	439 B	28675	25405	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas gros et pas fin</li> <li>• Identique à la DIN 439 A sur le dimensionnel, écart sur les cotes sur plat M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A6)</li> <li>• Classe de qualité 05 en moins</li> <li>• Charge d'épreuve réduite</li> </ul>	Ecrou hexagonal bas (chanfreiné) à filetage métrique aux pas fins
8676	961	28676	27311	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart sur les cotes sur plat M10, M12, M14 et M22 et écart hauteur de tête (voir annexe A4)</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> </ul>	Vis à tête hexagonale entièrement filetée pas fin
8677	603	28677		OUI	Forme de tête légèrement différente sur diamètre et hauteur	Vis à métaux tête ronde collet carré
8734	6325	28734			Se référer aux normes	Goupille cylindrique en acier trempée et en acier inoxydable martensitique
8735	7979	28735		NON		Goupille cylindrique à trou taraudé en acier trempé et en acier inoxydable martensitique
8736	7978	28736			Se référer aux normes	Goupilles coniques à filet de vis intérieur non-trempées
8737	258 7977	28737	27482		Se référer aux normes	Goupille de position conique à longueur filetée non trempée
8739	1470	ISO 8739		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double moins importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelure constante sur toute la longueur débouchante à bout pilote
8740	1473	ISO 8740		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double moins importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures centrales constantes sur toute la longueur
8741	1474	ISO 8741		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double moins importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures progressives renversées sur toute le 1/2 longueur
8742	1475	ISO 8742		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double moins importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures centrales constantes sur le 1/3 de la longueur
8743	1469	ISO 8743		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double moins importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelure constante sur la 1/2 longueur non débouchante
8744	1471	ISO 8744		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double moins importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures progressives sur toute la longueur
8745	1472	ISO 8745		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe de qualité suivant accord pour la DIN</li> <li>• Résistance minimale au cisaillement double moins importante</li> </ul>	Goupille cannelée à cannelures progressives sur toute la 1/2 longueur
8746	1476	ISO 8746		NON		Clou cannelé à tête ronde brute
8747	1477	ISO 8747		NON		Clou cannelé à tête fraisée
8748	7344	ISO 8748		NON		Goupille élastique en spirale exécution lourde
8750	7343	ISO 8750		NON		Goupille élastique spiratée série moyenne
8751	7343	ISO 8751		NON		Goupille élastique spiratée série mince
8752	1481	ISO 8752	27489	NON		Goupille élastique série épaisse
8765	960	28765	27311	OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et M22 (voir annexe A4)</li> <li>• Propriété mécanique légèrement réduite (Rm et Re) sur certaines classes de qualité (voir annexe A7)</li> </ul>	Vis à tête hexagonale partiellement filetée pas fin
8839	267-18	EN 28839			Se référer aux normes	Vis, Goujons, Ecrous en métaux non ferreux
8992	267-1	ISO 8992			Se référer aux normes	Prescriptions générales relatives aux vis et écrous
10484	267-21	ISO 10484			Se référer aux normes	Essais d'évasement des écrous
10485	267-21	ISO 10485			Se référer aux normes	Essais de charge d'épreuve aux cônes des écrous

2-1 (suite) Correspondance des normes vers NF EN et DIN

ISO	DIN	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (ISO référence) "Dans la DIN on a ... par rapport à l'ISO"	Désignation
10511	985	ISO 10511		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> <li>• Modification des classes de qualité (04, 05 pour l'ISO) et (5,6,8 et 10 pour la DIN)</li> <li>• Charge d'épreuve réduite</li> </ul>	Ecrou H autofreiné bas à anneau non métallique à pas gros
10512	982	ISO 10512		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 6, 8, 10 (ISO)</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> <li>• Classe de qualité 5 et 12 en plus</li> </ul>	Ecrou H autofreiné style 1 à anneau non métallique à pas fin
10512	6924	ISO 10512		NON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 6, 8, 10 (ISO)</li> <li>• Classe de qualité 5 et 12 en plus</li> </ul>	Ecrou H autofreiné à anneau non métallique style 1 à pas fin
10513	980	ISO 10513		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 8, 10, 12 (ISO)</li> <li>• Ecart sur les cotes sur plat pour les diamètres M10, M12, M14 et écart hauteur de l'écrou (voir annexe A6)</li> </ul>	Ecrou H autofreiné tout métal style 2 à pas fin
10513	6925	ISO 10513		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attention charge d'épreuve différente entre pas fin et pas gros</li> <li>• Pour classe de qualité 8, 10, 12 (ISO)</li> <li>• Ecart hauteur d'écrou M14, M16, M20 et M24 (voir annexe A6)</li> </ul>	Ecrou H autofreiné tout métal style 2 à pas fin
10642	7991	ISO 10642		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart hauteur et diamètre de tête (voir annexe A3)</li> <li>• Classes de qualité 10.9 et 12.9 en moins</li> <li>• Classes de qualité A2-80, A4-50, A4-70 et A4-80 en moins</li> <li>• Alliage Cuivre-Zinc en plus</li> </ul>	Vis tête fraisée à six pans creux
10684	267-10	ISO 10684			Se référer aux normes	Revêtement galvanisation à chaud
12474	912	ISO 12474		NON		Vis à tête cylindrique à six pans creux à pas fin
13337	7346	ISO 13337		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance au simple cisaillement en plus</li> <li>• Ecart sur la dimension "d1" pour les goupilles avec un diamètre 4,5</li> <li>• Ecart sur la dimension "s" pour les diamètres 13 et 18</li> </ul>	Goupille élastique série légère
14218		ISO 14218			• Pas de correspondance DIN	Filetage à pas fins
14399		ISO 14399-2			• Pas de correspondance DIN	Boulonnerie de construction métallique à haute résistance apte à la précontrainte
14579		ISO 14579			• Pas de correspondance DIN	Vis à métaux à tête cylindrique à six lobes internes
14580		ISO 14580			• Pas de correspondance DIN	Vis à métaux à tête cylindrique basse à six lobes internes
14581		ISO 14581			• Pas de correspondance DIN	Vis à tête fraisée réduite à six lobes internes
14583		ISO 14583			• Pas de correspondance DIN	Vis à métaux à tête cylindrique bombée large à six lobes internes
14584		ISO 14584			• Pas de correspondance DIN	Vis à métaux à tête fraisée bombée à six lobes internes
14586		ISO 14586			• Pas de correspondance DIN	Vis à tête à tête fraisée à six lobes internes
14831		ISO 14831			• Pas de correspondance DIN	Aptitude au serrage
15480	7504 K	ISO 15480		OUI	• Résistance minimale à la torsion moins élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête hexagonale à embase plate avec filetage de vis à tête
15481	7504 N (M)	ISO 15481		OUI	• Résistance minimale à la torsion moins élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme avec filetage de vis à tête
15482	7504 P (O)	ISO 15482		OUI	• Résistance minimale à la torsion moins élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête fraisée à empreinte cruciforme avec filetage de vis à tête
15483	7504 Q (R)	ISO 15483		OUI	• Résistance minimale à la torsion moins élevée (voir annexe A9)	Vis autoperceuse à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme avec filetage de vis à tête

## 2-1 (suite) Correspondance des normes vers NF EN et DIN

ISO	DIN	NF EN	NFE	Ecart notable OUI / NON	Ecart pris en compte (ISO référence) "Dans la DIN on a ... par rapport à l'ISO"	Désignation
15973	7337	ISO 15973		NON	• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête bombée Alu/Acier
15974	7337	ISO 15974		NON	• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête fraisée Alu/Acier
15975	7337	ISO 15975		NON	• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête bombée Alu/Alu
15976	7337	ISO 15976		NON	• Pas de correspondance, pas de corps fermé dans la DIN	Rivet aveugle à rupture de tige à corps fermé à tête bombée Acier/Acier
15977	7337	ISO 15977		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Résistance au cisaillement plus importante</li> <li>• Résistance à la traction inférieure</li> <li>• Plage de serrage différente</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Alu/Acier
15978	7337	ISO 15978		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Charge de cisaillement min acceptée inférieure en classe L (ISO) par rapport à la DIN</li> <li>• Charge de traction min acceptée inférieure</li> <li>• Plage de serrage différente</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée Alu/Acier
15979	7337	ISO 15979		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Acier/Acier
15980	7337	ISO 15980		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée Acier/Acier
15981	7337	ISO 15981		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Charge de cisaillement min acceptée supérieure et charge de traction min acceptée inférieure</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Alu/Alu
15982	7337	ISO 15982		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée Alu/Alu
15983	7337	ISO 15983		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée A2/A2
15984	7337	ISO 15984		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête fraisée A2/A2
16047		ISO 16047			• Pas de correspondance DIN	Essais couple/tension
16582	7337	ISO 16582		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée Cu/Acier - Cu/Bronze - Cu/Inox
16583	7337	ISO 16583		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête fraisée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête Fraisée Cu/Acier - Cu/Bronze - Cu/Inox
16584	7337	ISO 16584		OUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ecart diamètre et hauteur tête bombée</li> <li>• Plage de serrage différente</li> <li>• Charge de cisaillement et traction min acceptées inférieures</li> </ul>	Rivet aveugle à rupture de tige à corps ouvert à tête bombée NiCu/St - NiCu/Inox
21670	977				Se référer aux normes	Ecrou à souder six pans à embase