



1.732 -2.309(0.75-1.0 Gang)

1:1

Identifikation

EMUGE-MS AUT-A-MS-R Rp1"-X DIN EN 10226
Kom.-Nr.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke vorbehalten!"

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart Dokumentationszeichnung																			
		Bezeichnung MGB-AUT-A-MS-R Rp 1"-X DIN EN 10226																					
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Blatt 1/1 Massstab 1:1	Ansicht 	Kunde	Bauteil
>	6	30	120	400	1000																		
≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																		
				±1,2																			
Ersteller CAD/TF	Ausgabedatum 29.08.2016	Ersetzt durch	Material-Nummer	Bestellnummer A6622501.4097																			
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. A6622501.4097																			

A3