

The production, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All design data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Kugelfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

6,35

Schneidenlänge

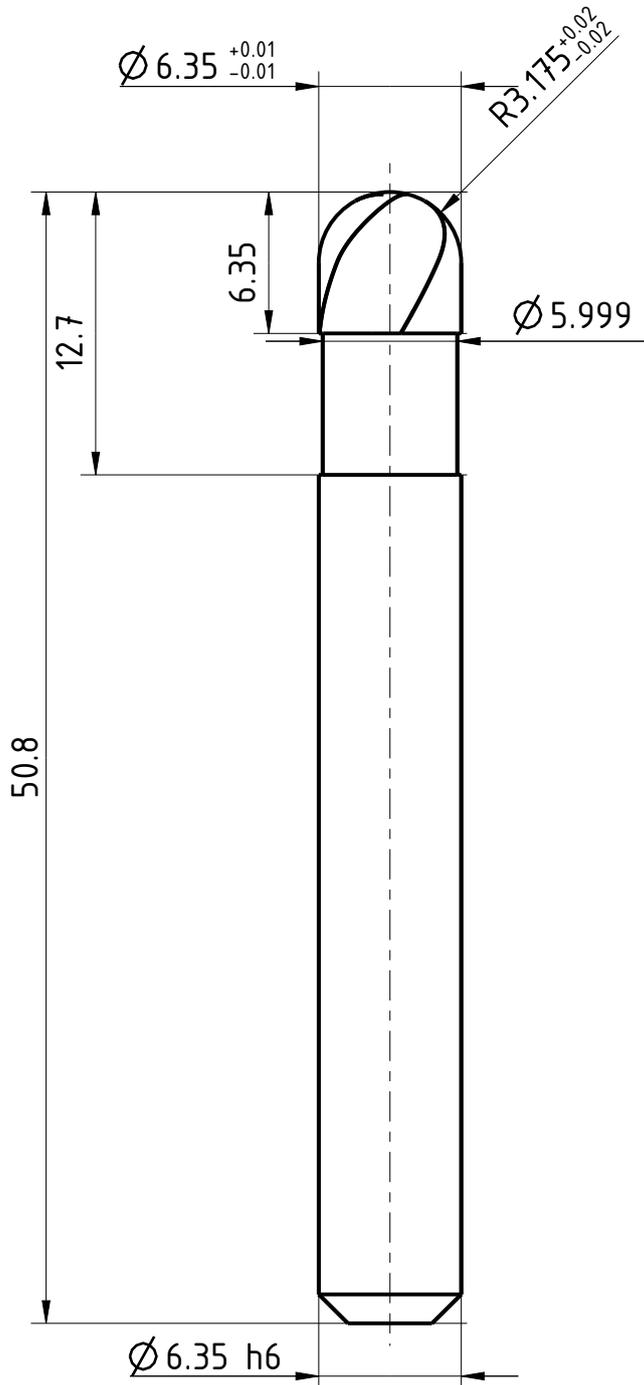
6,35

Gesamtlänge

50,8

Schaft-Ø

6,35



Typ	N
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	ASME B94.19
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 9016, "Schutzrechte nach ISO 9016 beachten" Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET

Masst. SCALE

3:1

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art  
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM  
Kugelfräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

2942A.0250