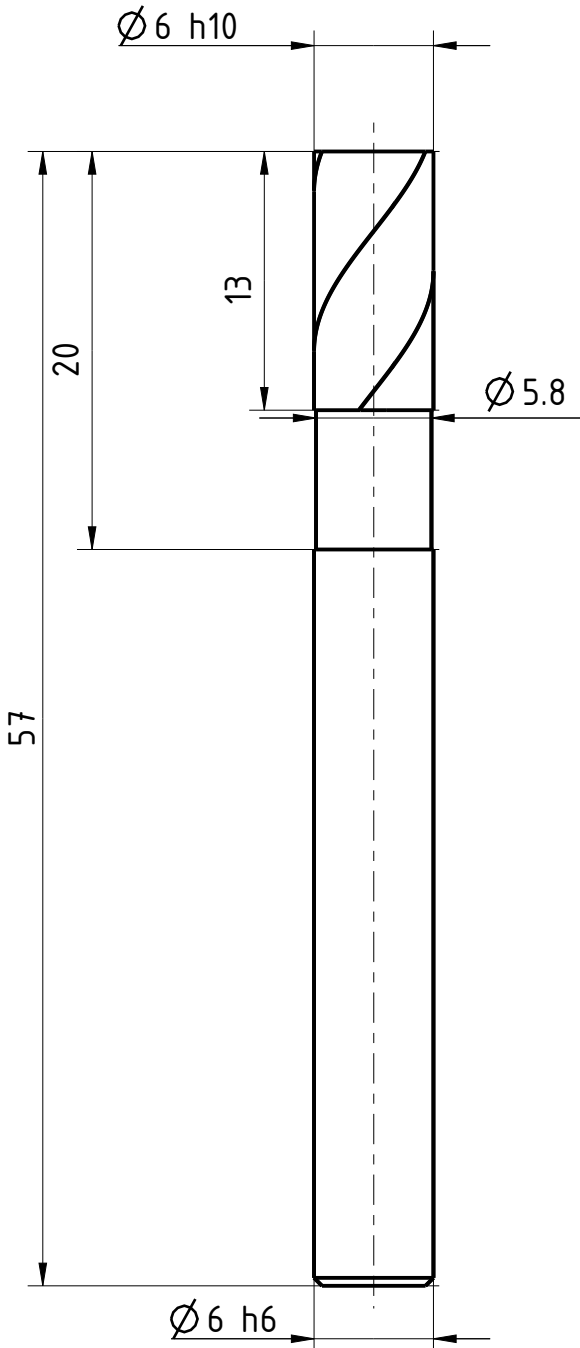


The reproduction, distribution and utilization of this document is, without the communication of its contents to others, without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

|             |                |             |          |
|-------------|----------------|-------------|----------|
| Schneiden-Ø | Schneidenlänge | Gesamtlänge | Schaft-Ø |
| <b>6</b>    | <b>13</b>      | <b>57</b>   | <b>6</b> |



|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Typ             | W                |
| Zähnezahl       | 3                |
| Schneidrichtung | rechts           |
| Spiralrichtung  | Rechtsspirale    |
| Spiralwinkel    | 38° / 40°        |
| Teilung         | ungleich geteilt |
| Kühlung         | ohne             |
| Schaft          | DIN 6535-HA      |
| Beschichtung    | GLT              |
| Bemerkung:      |                  |

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN AG ist ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 8016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, Liebergangsradialen.

|                           |                                 |  |   |  |      |  |    |                       |                         |      |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |
|---------------------------|---------------------------------|--|---|--|------|--|----|-----------------------|-------------------------|------|-----|----|-----|-----|------|------|--|------|------|------|------|------|------|-------------------|
|                           | Blatt SHEET                     | Ansicht VIEW<br>Projektionsmethode 1<br>FIRST ANGLE Projektion | Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk<br>GENERAL TOLERANCES |  |      |  |    | Dok.-art<br>DOC. TYPE | Dokumentationszeichnung |      |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |
|                           | Masst. SCALE<br>11:4            |  |   | <table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table> | >    | 6  | 30 | 120                   | 400                     | 1000 | ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 |  | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | Bezeichnung TITLE |
| >                         | 6                               | 30   | 120   | 400  | 1000 |  |    |                       |                         |      |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |
| ≤ 6                       | 30                              | 120  | 400   | 1000   | 2000 |  |    |                       |                         |      |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |
|                           | ±0,1                            | ±0,2   | ±0,3  | ±0,5   | ±0,8 | ±1,2   |    |                       |                         |      |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |
| Ersteller Issued by<br>TA | Erstelldatum DATE<br>19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY   | Kundencode CUSTOMER CODE                              |  |      | Artikel-Nr. ARTICLE-NO.                        |    |                       |                         |      |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |
| Prüfer Verified by        | Prüfdatum DATE                  | Ersatz für REPL. FOR   | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.                     |  |      | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.<br><b>2544K.006</b> |    |                       |                         |      |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |