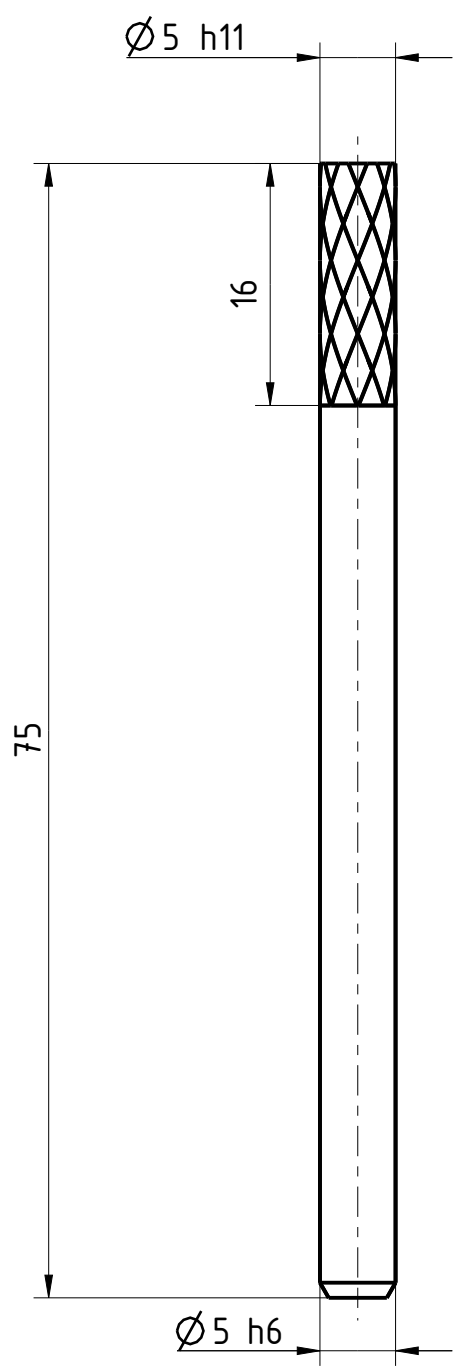


The production, distribution and utilization of this document is not permitted without the communication of its contents to others without express authorization. The copyright holder will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Vielzahn-Schaftfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **5** Schneidlänge **16** Gesamtlänge **75** Schaft-Ø **5**



Typ	W
Zähnezahl	Vielzahn
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	22°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ZR
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 8016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET
Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion
Massst. SCALE
2:1

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**
Bezeichnung TITLE
**FRANKEN - HM
Vielzahn-Schaftfräser**

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 28.02.2017	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2728F.005