

The production, distribution and utilization of this document is not permitted without the communication of its contents to others without express authorization. The copyright holder will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. This document is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - konischer Torusfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

5

Schneidenlänge

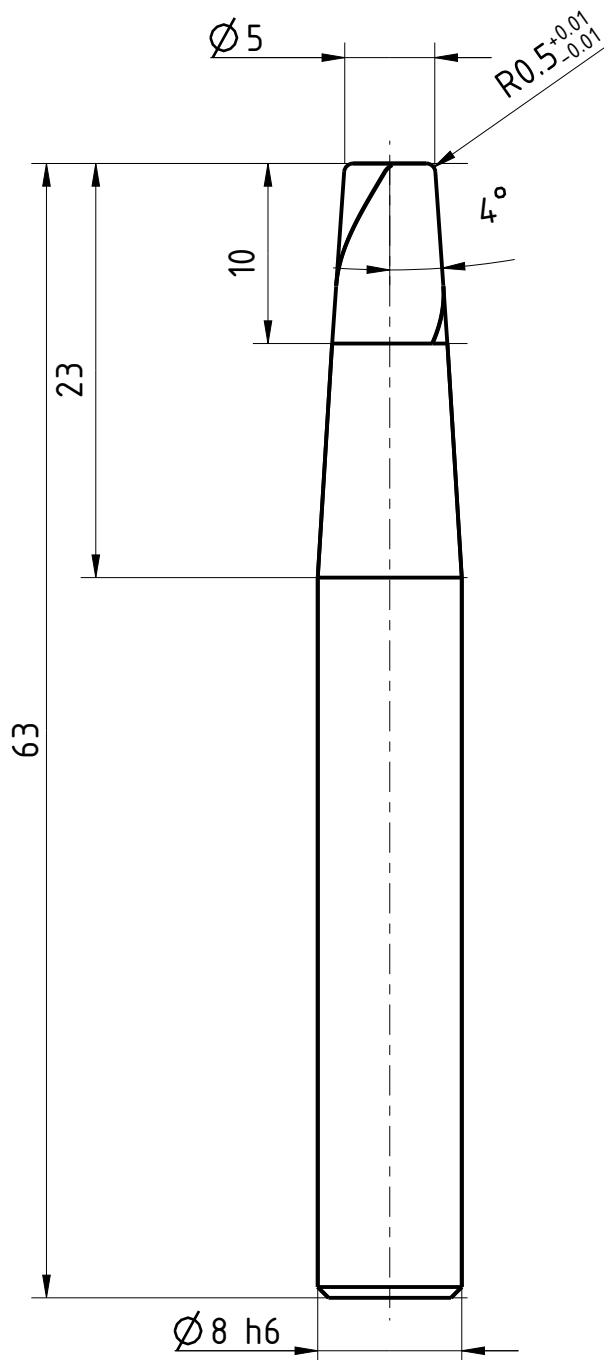
10

Gesamtlänge

63

Schaft-Ø

8



Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 9016 behalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, wenn nicht anders angegeben.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 5:2

Ansicht VIEW
 Projektionsmethode 1
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
 DOC. TYPE Dokumentationszeichnung
 Bezeichnung TITLE
 FRANKEN - HM
 konischer Torusfräser

Ersteller Issued by
 TA

Erstelldatum DATE
 19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
 3445.04005A