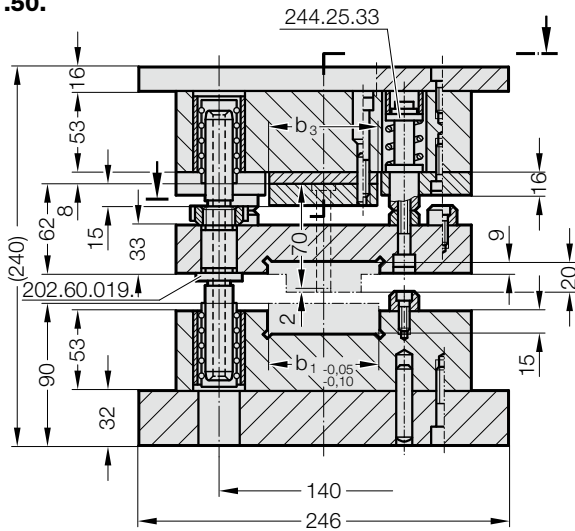
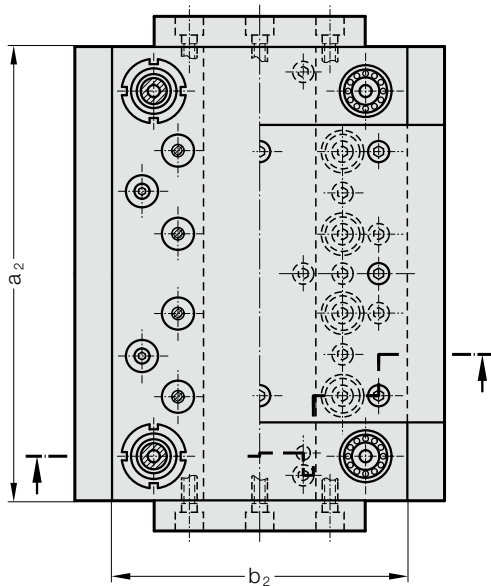


# 多层模架

201.50.



\* 在大小201.50.2520和3020采用导向柱202.60.025

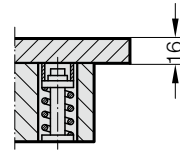


结构

上部中的夹紧方式

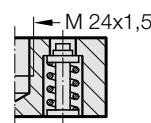
201.50.

□□□□, □□□□, □□□□.1  
带凸缘的紧固底板



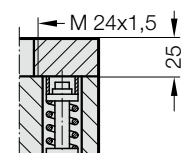
201.50.

□□□□, □□□□, □□□□.3  
用模柄螺纹孔在顶板中



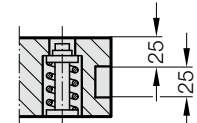
201.50.

□□□□, □□□□, □□□□.2  
带螺纹的紧固底板



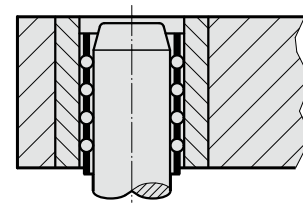
201.50.

□□□□, □□□□, □□□□.4  
用顶板中的张紧袋



导向方式

滚珠导向



磨削宽度 $b_1$ 由客户指定！

根据需要，我们可以提供每一模具结构的2D-CAD数据  
设计人员可以从该主文件复制拷贝。

必要时，可以通过改变紧固底板的厚度来降低带材入口和工具安装高度，最多可以降低 3 mm。

201.50.xx20. 多层模架

订购号 型号	尺寸	弹簧 型号 规格	外部尺寸 $a_2 \times b_2$	$b_1$ 最大	弹簧和定 距单元 件。	$b_3$	最大工作弹簧行程			弹簧预张力 每一弹簧单元 N			弹簧常数R单位 N/mm					
							241...			241.□□.25.032			241.□□.25.032					
							14	15	16	14	15	16	17	14	15	16	17	
201.50.	1320.	□□□. □□□. □	126 x 196	40	4	40	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	1620.	□□□. □□□. □	156 x 196	50	4	50	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	2020.	□□□. □□□. □	196 x 196	60	6	60	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	2520.	□□□. □□□. □	246 x 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	3020.	□□□. □□□. □	296 x 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-

订购示例:

多层模架 = 201.50.

$a_2 \times b_2 = 296 \times 196$  = 3020.

$b_1 = 75$  mm = 075.

弹簧型号 241.15. = 15.

带凸沿的紧固底板 = 1

订购号 = 201.50.3020.075.15.1

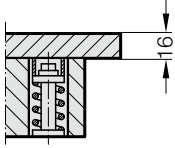
我们还可根据您的要求提供特殊尺寸和特殊规格连续模具上部结构  
201.50.!

# 多层模架

结构  
上部中的夹紧方式

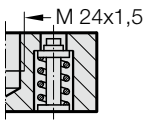
201.50.

□□□□.□□□□.□□.1  
带凸缘的紧固底板



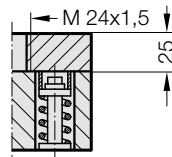
201.50.

□□□□.□□□□.□□.3  
用模柄螺纹孔在顶板中



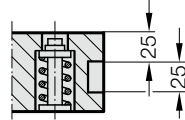
201.50.

□□□□.□□□□.□□.2  
带螺纹的紧固底板

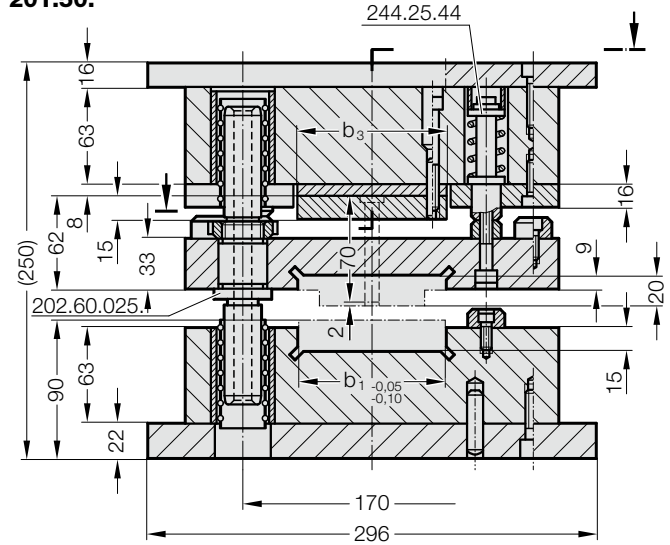


201.50.

□□□□.□□□□.□□.4  
用顶板中的张紧袋

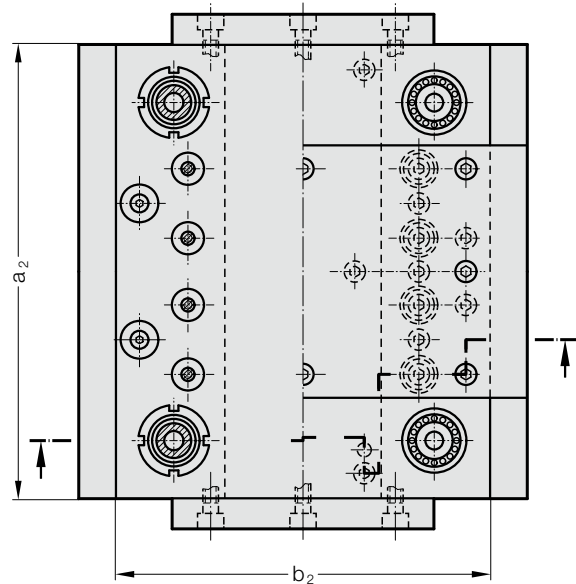
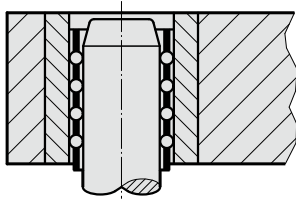


201.50.



导向方式

滚珠导向



磨削宽度  $b_1$  由客户指定！

根据需要，我们可以提供每一模具结构的2D-CAD数据  
设计人员可以从该主文件复制拷贝。

必要时，可以通过更改紧固底板的厚度将带材入口和模具安装高度降低，最多可以降低16 mm。

201.50.xx25. 多层模架

订购号 型号	尺寸	弹簧 型号	规格	外部尺寸 $a_2 \times b_2$	$b_1$ 最大	弹簧和定 距单元 件。	$b_3$	最大工作弹簧行程 241...					弹簧预 张加变 形量	弹簧预张力 每一弹簧单元 N				弹簧常数R单位 N/mm			
								14	15	16	17	241.□□.25.045		14	15	16	17	25.045			
201.50.	1625.	□□□□.	□□□.	□	156 × 246	60	4	60	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2025.	□□□□.	□□□.	□	196 × 246	75	6	75	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2525.	□□□□.	□□□.	□	246 × 246	90	8	90	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3025.	□□□□.	□□□.	□	296 × 246	100	8	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3525.	□□□□.	□□□.	□	346 × 246	100	10	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2

订购示例:

多层模架 = 201.50.

$a_2 \times b_2 = 296 \times 246$  = 3025.

$b_1 = 100$  mm = 100.

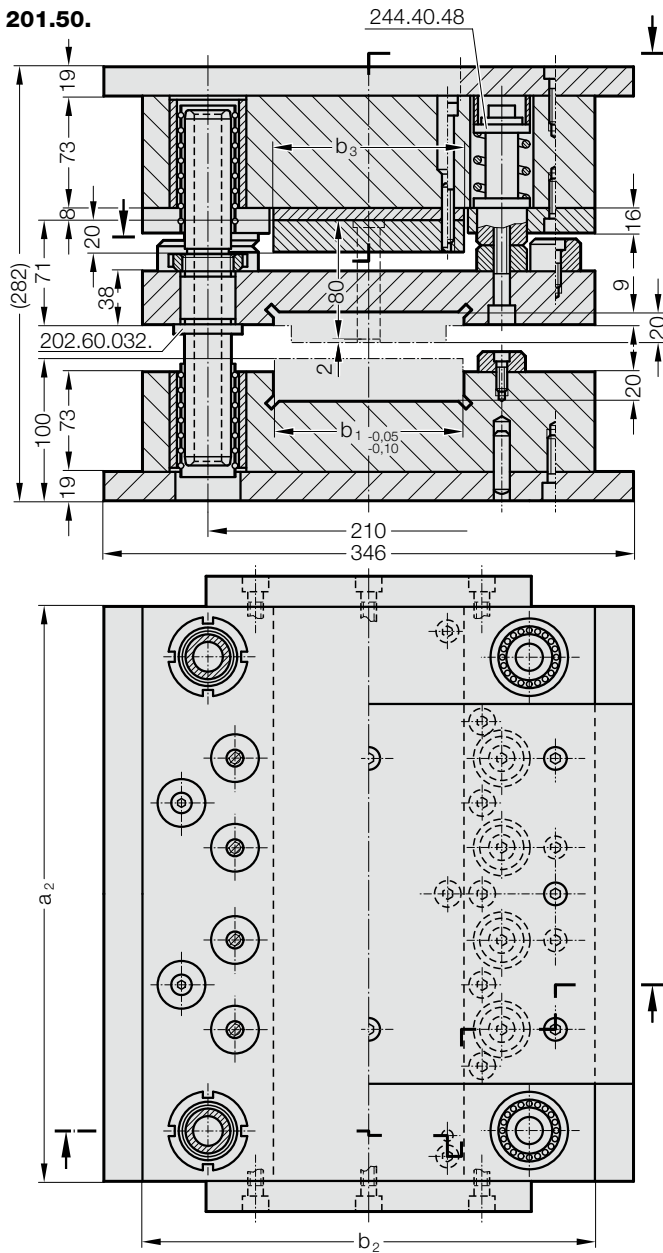
弹簧型号 241.15. = 15.

带凸沿的紧固底板 = 1

订购号 = 201.50.3025.100.15.1

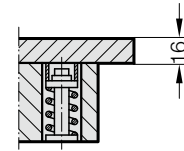
我们还可根据您的要求提供特殊尺寸和特殊规格连续模工上部结构  
201.50.!

# 多层模架

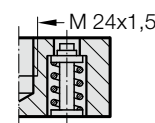


结构  
上部中的夹紧方式

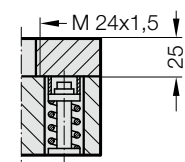
201.50.  
□□□□.□□□.□□.1  
带凸缘的紧固底板



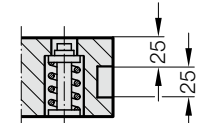
201.50.  
□□□□.□□□.□□.3  
用模柄螺纹孔在顶板中



201.50.  
□□□□.□□□.□□.2  
带螺纹的紧固底板

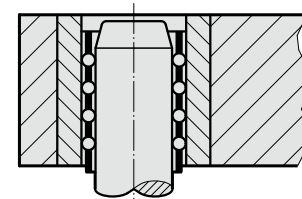


201.50.  
□□□□.□□□.□□.4  
用顶板中的张紧袋



导向方式

滚珠导向



磨削宽度  $b_1$  由客户指定！

根据需要，我们可以提供每一模具结构的2D-CAD数据  
设计人员可以从该主文件复制拷贝。

必要时，可以通过更改紧固底板的厚度将带材入口和模具安装高度降低，最多可以降低16 mm。

## 201.50.xx30. 多层模架

订购号 型号	尺寸	弹簧 型号 规格	外部尺寸 $a_2 \times b_2$	$b_1$	弹簧和定 距单元 件。	$b_3$	最大工作弹簧行程 241...				弹簧预 张加变 形量	弹簧预张力 每一弹簧单元 N				弹簧常数R单位 N/mm			
							14	15	16	17		241.□□.25.045				241.□□.25.045			
201.50. 2030.	□□□. □□. □	196 × 296	75	4	75	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4	
201.50. 2530.	□□□. □□. □	246 × 296	100	6	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4	
201.50. 3030.	□□□. □□. □	296 × 296	100	8	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4	
201.50. 3530.	□□□. □□. □	346 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4	
201.50. 4030.	□□□. □□. □	396 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4	

订购示例:

多层模架	= 201.50.	
$a_2 \times b_2 = 296 \times 196$	= 3020.	
$b_1 = 75 \text{ mm}$	= 075.	
弹簧型号 241.15.	= 15.	
带凸沿的紧固底板	= 1	我们还可根据您的要求提供特殊尺寸和特殊规格连续模具上部结构
订购号	= 201.50.3020.075.15.1	201.50.!